

BAC DE RETRACTION POUR SACS RETRACTABLES



- + Améliore la présentation des produits sous vide en sacs rétractables
- + Fabrication allemande de grande qualité et ergonomique
- + Machines les plus robustes et fiables du marché protégées IP 65

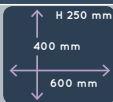
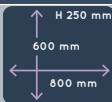


ATT 86
avec SYSTEME DE HOTTE ASPIRANTE



ATT 46A

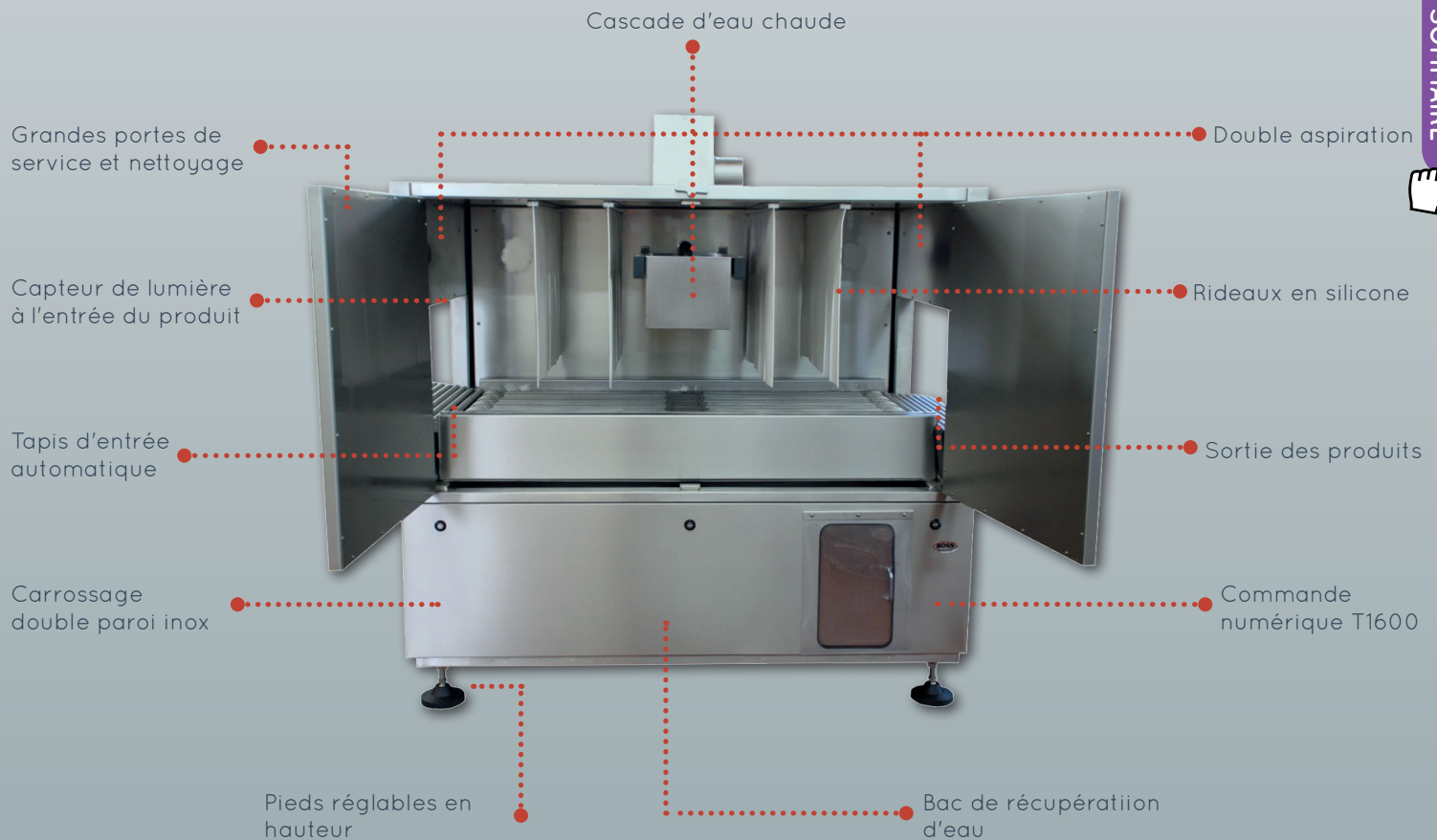
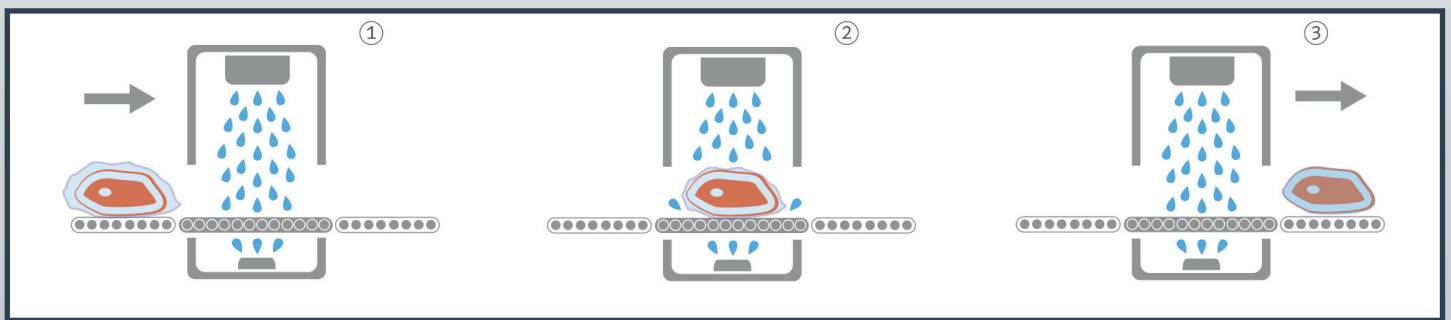
- Cuve carrossée double paroi tout inox sur roulettes blocables.
- Dosseret haut en inox anti projection d'eau.
- Système d'immersion et de relevage mécanique (air comprimé inutile).
- Panneau de commandes étanche aux projections d'eau avec :
 - Contrôle du niveau d'eau dans le bac,
 - Contrôle de la température de l'eau,
 - Fonction immersion (actionnable également au bumper).
- Potentiomètre arrière permettant d'ajuster la température de l'eau.
- Vidange placé en bas à gauche du bac.
- Alimentation TRIPHASE 380V.

CARACTERISTIQUES	ATT 46A	ATT 86
Capacité du bac de rétraction		
Dimensions extérieures machine (L x p x h) mm	700 × 670 × 1450	930 × 850 × 1670
Capacité en eau	100 Litres	180 Litres
Temps de cycle	1 à 2 secondes	1 à 2 secondes
Commande étanche aux projections d'eau IP 65	DIP 100	DIP 200
Puissance électrique absorbée	9,5 kW	19 kW
Poids à vide	110 kg	130 kg

OPTIONS	ATT 46A	ATT 86
Système de hotte aspirante avec ventilation	+	+

PROCESSUS DE RÉTRACTION

Le tunnel de rétraction ATT 1600 dispose d'un mécanisme transporteur automatique qui transporte le produit à travers une cascade d'eau chaude. Celle-ci trempe entièrement le produit quel que soit son format et assure ainsi des résultats de rétraction optimaux. La cascade d'eau a une température prédéfinie qui active la fonction de rétraction du sachet rétractable. Grâce au bac de récupération, l'eau reste dans un circuit permanent. La vitesse de la bande est réglable selon les besoins.



Bacs et tunnels de rétraction automatiques BOSS :
CONSULTEZ-NOUS