

# VITRINES REFRIGEREES CUBE COLD DV 3N

**NOUVEAUTÉ**

- + Vitrine réfrigérée doubles vitrages avec 3 niveaux d'exposition
- + Vision panoramique des produits
- + Eclairage LED tous niveaux inclus



CUBE COLD DV 3N 990

- Construction inox AISI 304, châssis et décors laqués.
- Doubles vitrages trempés.
- **3 niveaux d'exposition sur étagères en verre trempé.**
- **Eclairage tous niveaux d'étagères par rampes LED.**
- Coté vendeur : doubles-vitrages coulissants.
- **Groupe logé au R290a, froid ventilé M2 (+4°C / +8°C).**
- Thermostat à affichage digital.
- Dégivrage et bac d'évaporation des condensats inclus.
- Alimentation MONOPHASE 230 V.
- Décors couleur RAL au choix.



CUBE COLD	DIMENSIONS (L x p x h)	PUISSANCE	CLASSE ENERGETIQUE	POIDS
CUBE COLD DV 3N 990	990 x 735 x 1150	640 W	F	192 kg
CUBE COLD DV 3N 1490	1490 x 735 x 1150	842 W	F	241 kg

EXISTE EN VERSION DROP-IN : CONSULTEZ-NOUS