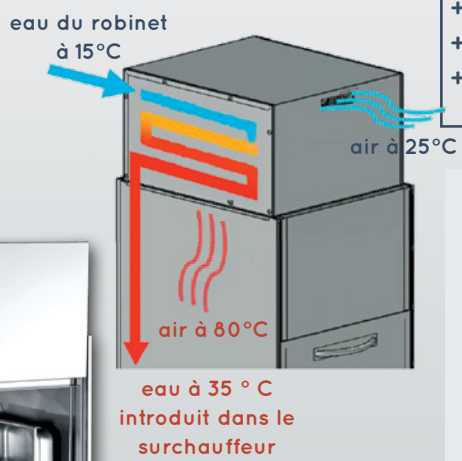


LAVE BATTERIES AVEC CONDENSEUR

NOUVEAUTÉ



LB 680 L IRC



POMPE & TURBINE INOX

- + Lave batterie avec récupérateur / condenseur de buées intégré
- + Absence de vapeurs à l'ouverture de porte
- + Idéal pour les pièces sans hotte d'aspiration
- + Economie de 4 kW/heure pour un fonctionnement en continu

- Construction tout inox double paroi AISI 304.
- Cuve emboutie double paroi, auto-vidangeante.
- Isolation thermique et acoustique.
- Système de condensation des vapeurs de lavage et rinçage permettant de préchauffer l'eau d'alimentation.
- Ouverture double à guillotine contrebalancée.
- Pré-filtrage de surface et en fond de cuve.
- Puissante pompe de lavage avec spirale et turbine inox.
- Bras de lavage et de rinçage rotatifs en inox.
- Résistances cuve et surchauffeur traités incoloy 800 (antitartre).
- Surchauffeur isolé thermiquement garantissant un rinçage à 85 °C minimum.
- Températures de lavage et de rinçage affichées en façade.
- Doseur de produit lessiviel péristaltique et doseur de produit de rinçage hydraulique.
- Alimentation TRIPHASE 380 V.

SOMMAIRE

CARACTERISTIQUES	LB 680 L IRC	LB 680 XL IRC
Dimensions	837 x 850 x 2241	1518 x 848 x 2236
Hauteur de passage utile	658 mm	640 mm
Taille des paniers	700 x 700 mm	1385 x 700 mm
Puissance absorbée	12,3 kW	24,6 kW
Puissance surchauffeur	9800 W	19 600 W
Puissance résistance de cuve	9800 W	9800 W
Puissance pompe de lavage	2500 W	2 x 2500 W
Puissance pompe de rinçage	370 W	370 W
Capacité de cuve	90 litres	150 litres
Capacité du surchauffeur	8 litres	14 litres
Durée des cycles + (mise en température initiale)	2 / 4 / 6 / + (8 min)	2 / 4 / 6 / + (8 min)
Consommation d'eau par cycle	6,5 litres	7 litres
Alimentation d'eau	EAU FROIDE	EAU FROIDE
Dotation paniers	Panier inox / rack inox pour plateaux	Panier inox / rack inox pour plateaux
Poids	232 kg	278 kg

OPTIONS	€ HT	€ HT
Doseur de produit de lavage péristaltique	INCLUS	INCLUS
Doseur de produit de rinçage péristaltique	✓	✓
Pompe de vidange montée d'usine	✓	✓

