



EQUIPAMIENTOS CARNICOS, S.L.
C.I.F. ES B-59553750

FC-25

1	-	ESPAÑOL	1
2	-	ENGLISH	4
3	-	FRANÇAIS	7
4	-	DEUTSCH	10
5	-	DANSK	13
6	-	ITALIANO	16
7	-	PORTUGUES	19
8	-	SVENKA	22
9	-	NEDERLANDS	25
10	-	SUOMI	28
11	-	ΕΛΛΗΝΙΚΑ	31
12	-	РУССКИЙ	34
13	-	TÜRKÇE	37



**MAQUINARIA INDUSTRIA CÁRNICA
EQUIPAMIENTOS CÁRNICOS, S.L.**

N.I.F.E.S B-59553750

Carretera Nacional 152 Km. 24.B

Polígono Industrial "COLL DE LA MANYA"

Jaume Ferrán, s/n. – Tels. 849 18 22 – 849 17 54

Fax: 849 71 76

08400 GRANOLLERS (Barcelona) SPAIN

CORTADORAS DE CHULETAS
CONFEC. DE HAMBURGUESAS
EMBUTIDORAS AMASADORAS
CORTADORAS DE FILETAS
PICADORAS Y CUTTERS

IMPORTANTE

Al hacer los pedidos de recambios de material eléctricos, rogamos indiquen la marca y referencia completa tomada del aparato.

IMPORTANT

Pour les commandes de matériel électrique, indiquez s'il vous plait, la marque et la référence complète, prise de l'appareil.

IMPORTANT

When placing an order of any electric components, please advice us of the reference number indicated in the parts to be exchanged and its trade mark.

ACHTUNG

Für elektrische Bauersatzteil-Bestellungen, geben Sie uns bitte den Lieferrantennamen und die genaue Referenznummer der zu austauschenden Teile an.



**MAQUINARIA INDUSTRIA CÁRNICA
EQUIPAMIENTOS CÁRNICOS, S.L.**

N.I.F.E.S B-59553750

Carretera Nacional 152 Km. 24.B

Polígono Industrial "COLL DE LA MANYA"

Jaume Ferrán, s/n. – Tels. 849 18 22 – 849 17 54

Fax: 849 71 76

08400 GRANOLLERS (Barcelona) SPAIN

CORTADORAS DE CHULETAS
CONFEC. DE HAMBURGUESAS
EMBUTIDORAS AMASADORAS
CORTADORAS DE FILETAS
PICADORAS Y CUTTERS

ATENCIÓN

La máquina debe conectarse a la red, obligatoriamente, a través de un protector diferencial de calibre adecuado a las características técnicas indicadas en la placa de la máquina.

WARNING

The machine must be connected to a power breaker (combined overload and earth leakage detector) rated as per the details on the machine data plate.

ATTENTION

La machine devra se brancher, obligatoirement, a la prise générale moyennant un interrupteur de sécurité calibré selon les renseignements techniques de la machine, les quelles sont détaillées sur la petite plaque de caractéristiques.

ACHTUNG

Das Gerät muss an das Stromnetz geschaltet werden. Dabei ist vorschriftsmässig ein Differenzial-Schutz zu verwenden, welcher nach den auf dem Typenschild ausgewiesenen technischen Eigenschaften arbeitet.

EMBUTIDORA

ÍNDICE

- INSTALACIÓN
- CONDICIONES DE UTILIZACIÓN.
- INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN.
- LIMPIEZA.
- MANTENIMIENTO.
- NIVEL SONORO.
- ESQUEMA HIDRÁULICO.
- ESQUEMA ELÉCTRICO.
- LISTADO DE MATERIAL ELÉCTRICO.
- LISTA DE RECAMBIOS.
- PLANO DE CONJUNTO.

INSTRUCCIONES

Antes de cualquier manipulación de la máquina deberán observarse todas las indicaciones de este manual de instrucciones.

El uso de la máquina con cualquier modificación de los elementos relativos a la seguridad que incorpora, puede provocar accidentes y viola la directiva 89/655/CEE. Equipamientos Carnicos S.L no se hace responsable del uso de la máquina en estas circunstancias.

INSTALACIÓN

La embutidora viene embalada en posición de trabajo (vertical), la caja de accesorios y la junta tapa. Conservar siempre esta posición incluso durante el desembalaje e instalación.

Situar la máquina sobre una superficie fija y sólida. Compruebe que la máquina asienta perfectamente y en caso contrario corrija el error mediante los tacos base (A) roscando o desenroscando según necesidad.

(Obsérvese la posición de trabajo en las figuras 1 y 2).

Comprobar que la tensión y la frecuencia de la red se corresponden con las indicadas en la placa de características técnicas de la máquina, así como el tipo de alimentación de la red y de la máquina (monofásica, trifásica, con o sin neutro). El instalador deberá adecuar la conexión macho (clavija) de la máquina a la base portadora de la red, de modo que se correspondan perfectamente. La máquina debe conectarse a la red, obligatoriamente, a través de un protector diferencial de calibre adecuado a las características técnicas indicadas en la placa de la máquina.

Abra la tapa cilindro carne y compruebe que no hay nada en el interior del cilindro.

A continuación, conecte la máquina para ponerla en marcha y accione la rodillera (B) en dirección horizontal contra la bancada (C). Al cabo de breves segundos el pistón (D) deberá subir. En caso contrario, si el motor funciona y el pistón no se mueve, será porqué aquel gira en sentido contrario; invierta una fase en la clavija y repita la comprobación.

A partir de este punto la máquina se considera instalada para su uso, previa limpieza.

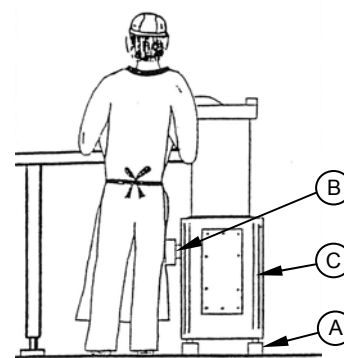


Fig.1

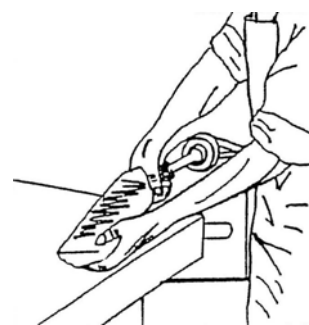


Fig. 2

CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

La embutidora en cuestión es apta para producir embutido de carne picada o de pastas finas de cutter.

La temperatura del género a embutir no será inferior a los 2°C.

Para cualquier otra aplicación deberán abstenerse de utilizar la máquina o bien consultar con el fabricante. Asimismo, solo podrá utilizarse la embutidora en el modo descrito en este manual.

Para poner en marcha la máquina es imprescindible haber leído detenidamente todas las instrucciones y seguir todas las indicaciones de instalación y utilización.

La presión máxima de trabajo no debe superar los 120 bar.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

Antes de iniciar el proceso de embutición, asegúrese de que están perfectamente limpios el interior del cilindro carne (E), la tapa (F), los embudos (G) y la junta tapa (H).

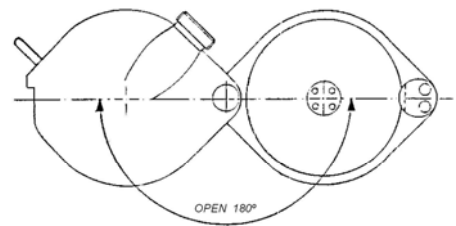
Abra la tapa (F), humedezca la junta (H) con agua (para facilitar el cierre y prevenir roturas de junta) y colóquela en la ranura de la parte superior del cilindro (ver posición (H) en el plano de conjunto).

Compruebe que el pistón se halla en la parte inferior del cilindro y empiece a introducir el género en su interior de forma que quede bien amoldado, sin vacíos, para no producir bolsas de aire que luego podrían romper la tripa.

Cierre la tapa, coloque el embudo seleccionado y rosque el porta embudos (I).

Una vez colocada la tripa en el embudo, ponga la máquina en marcha, sujete ligeramente el inicio de la tripa en la punta del embutido con la mano derecha y presione la rodillera (B) con la pierna derecha. En breves segundos empezará a salir pasta, la cual arrastrará la tripa produciendo así el embutido. Si el género sale demasiado rápido, disminuya la presión (desenroscando) con el mando de regulación (J) situado en la parte lateral derecha de la máquina. Si la salida fuese demasiado lenta, actúe a la inversa, atornillando el mando.

Cuando el pistón haya llegado al final superior de su recorrido, abra la tapa y accione la rodillera hacia la izquierda para que el pistón baje (para la EM-30/ EM-50 no es necesario que sujete la rodillera, ya que en esta posición queda enclavada automáticamente). Tenga la precaución de volver la rodillera a la posición neutra cuando el pistón haya llegado a su posición más baja. En este punto, apreciará que el nivel sonoro aumenta ligeramente y vuelve a su nivel normal al colocar la rodillera en posición neutra.



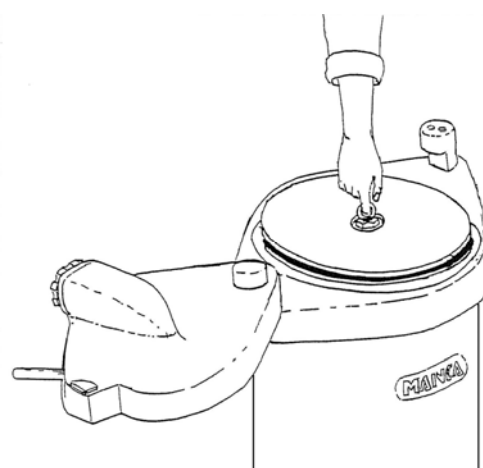
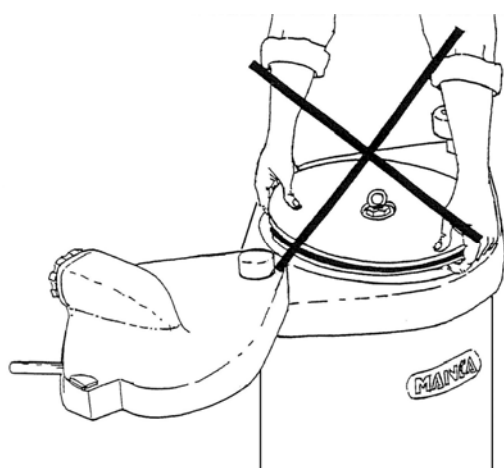
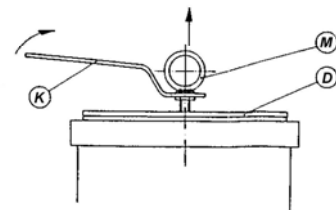
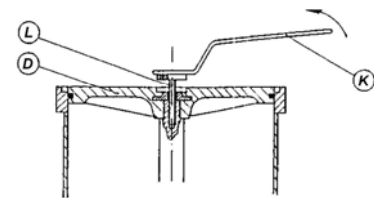
LIMPIEZA

Para proceder a la limpieza de la embutidora, deberá desconectar la clavija de la red eléctrica, teniendo en cuenta de dejar el pistón en la posición inferior.

Utilice agua caliente y jabón neutro para limpiar el interior del cilindro carne, parte superior del pistón, tapa cilindro, embudos y portaembudos - aparte de las zonas exteriores de la máquina -.

Para proceder a la limpieza total del pistón, deberá extraerse de la máquina.

Para ello, conéctela y posicione el pistón en su límite máximo superior con la tapa cilindro abierta 180°. A continuación, mediante la llave extractora (K), que se entrega con la máquina, destornille el turrion central (L).



(Esta operación debe realizarse colocando los dos pivotes de la llave en los orificios del turrión y dando un golpe seco en el extremo de la llave. En el caso de que el pistón gire, presione la palanca rodillera mientras hace fuerza con la llave. Es imprescindible desconectar la máquina una vez el turrión se ha aflojado) .

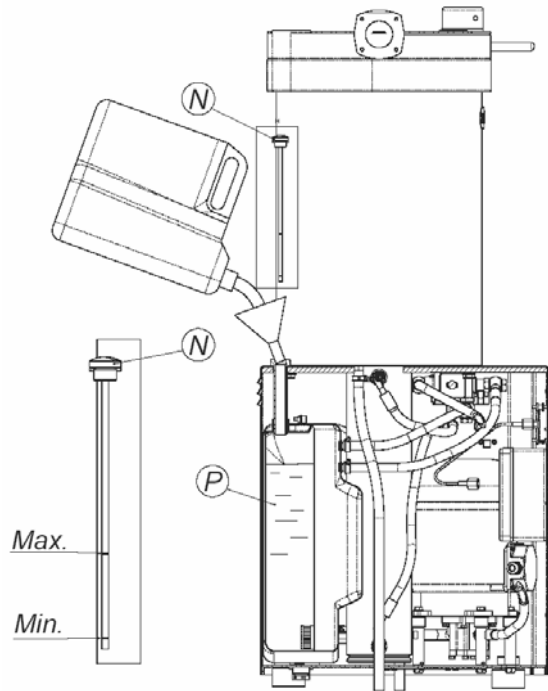
Extraiga el turrión y coloque el tornillo extractor (**M**) (ver figura extracción pistón) en el orificio central del pistón y atorníllelo con la misma llave extractora. Observará que el pistón sale.

Para volver a colocarlo, proceda a la inversa. Cuando atornille el turrión, quedará encajado en su posición.

MANTENIMIENTO

Una vez al año, deberá comprobarse el nivel de aceite (**P**). Para ello, desenrosque el tapón (**N**) y verifique si la marca de aceite queda comprendida entre las dos ranuras (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 -15 l.-).

El cambio de aceite se hará cada 2500 horas de trabajo.



NIVEL SONORO

El nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado " A " en el puesto de trabajo y sin carga es de como máximo 60 dB(A).

Cuando el pistón está en el límite superior al dar presión con la rodillera (manómetro marcando 100 Atm) el valor anterior pasa a ser de 62 dB(A).

FILLER

INDEX

- INSTALLATION
- CONDITIONS OF USE
- INSTRUCTIONS FOR USE
- CLEANING
- SOUND LEVEL
- HYDRAULIC LAYOUT
- WIRING DIAGRAM
- ELECTRIC COMPONENTS
- SPARE PARTS LIST
- ASSEMBLY DRAWINGS

INSTRUCTIONS

Before any operation of the machine, the operator must observe all instructions contained within this manual. The use of this machine with any of the safety devices removed or modified, can cause serious injury and violates Social Directive 89/655 EWG. EQUIPAMIENTOS CARNICOS S.L does not accept responsibility for the operation of the machine under those circumstances.

INSTALLATION

The machine comes packed in vertical position, with appropriate containers of oil, a box of accessories and the lid seal. Maintain a vertical position at all times including when unpacking.

Position the machine on a firm, stable and level surface. If the machine is not standing level, adjust by screwing or unscrewing plastic feet (A). (Observe the working position as illustrated in figures 1 and 2).

Check that voltage and frequency are the same as shown on the machine nameplate, as well as whether it is single or three-phase, with or without neutral.

The installer must ensure the plug is adequately fitted to the mains supply to cope with the conditions existing in the work area.

Swing the lid open and verify that there is nothing inside the cylinder. Then switch the machine on and push the knee pad (B) forward towards the main casing (C). After a few seconds, the piston (D) should start to rise. However, on a three phase machine, if you hear the motor is running, but the piston is not moving, reverse a phase in the plug and check again.

From this point on, the machine is ready to be used previous cleaning.

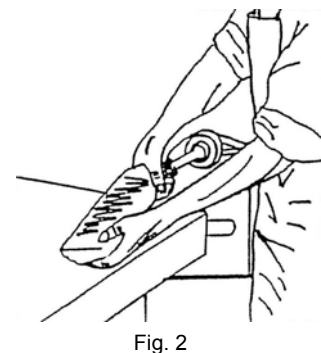
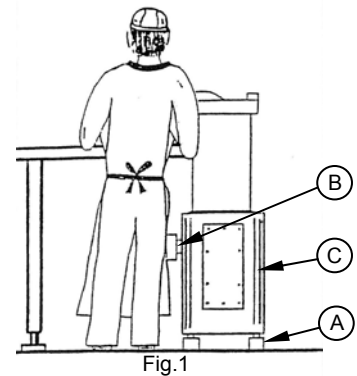
CONDITIONS FOR USE

The mincer is designed to extrude minced meat or fine pastes produced by a bowl cutter.

The temperature of products being filled should not go below 2°C.

For any other application, one should consult the manufacturer prior to using the filler. Likewise, the machine can only be operated as described in this manual.

The maximum work pressure must not pass 120 bar.



INSTRUCTIONS FOR USE

Prior to commencing the filling process, ensure that the funnel (G), cylinder (E), lid (F) and seal (H) are well cleaned.

Swing the lid (F), open and moisten the seal (H) with water (to enable the lid to slide easily, otherwise you may tear the seal) and place it in the recess of the cylinder (see position H of the assembly drawing).

Verify that the piston is at the top of its travel and then introduce the mix, taking care to compress the product without leaving air pockets., which can cause the casing to split.

Close the lid, fit the appropriate funnel and secure it with securing nut (I). With the casing on the funnel, switch the machine, then gently hold the tip of the casing at the funnel end with the right hand whilst at the same time, depressing the knee pad (B). Within short seconds the mix will start to extrude and drag the casing onto it, producing the sausage. If it is filling too quickly, reduce speed (unscrew the knob) by means of pressure regulator (J), situated in the right lateral part of the machine.

Similarly, screw the knob inwards if the speed is too low.

When the piston has reached the top of its travel, open the lid and pull the knee pad lever towards you and it will lock in that position, this action brings the piston down ready to be refilled. When the piston is at the bottom of the cylinder, ensure you move the knee pad to the neutral position, note the sound will momentarily increase and then revert to normal once in the neutral position. (for EM-30/EM-50 is not necessary to hold the kneepad, because is locked in this position automatically). Take care to return the kneepad to the neutral position when the piston has arrived at its lower position. In this point, is appreciable that the sound level increases slightly and returns to its normal level when placing the kneepad on neutral position.

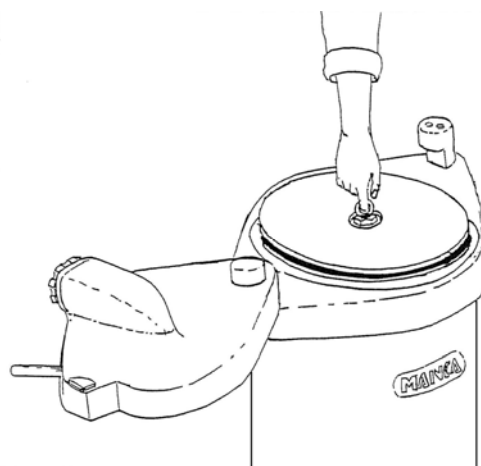
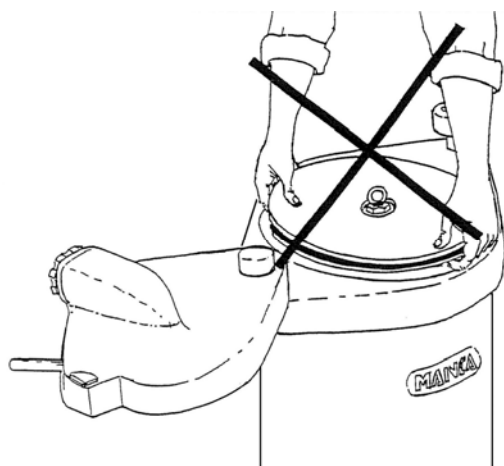
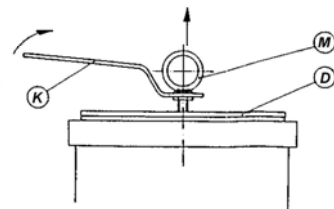
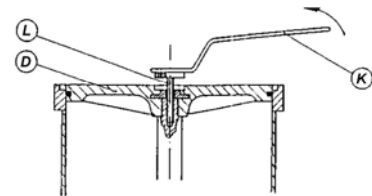
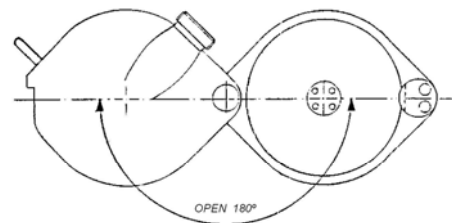
CLEANING

To proceed with cleaning the machine, you must unplug it from the mains, making sure the piston is at the bottom.

Use warm water with a sanitizing agent in compliance to 21 cfr 178,10,10 to clean the cylinder top of the piston, lid, funnels and securing nut and the outside.

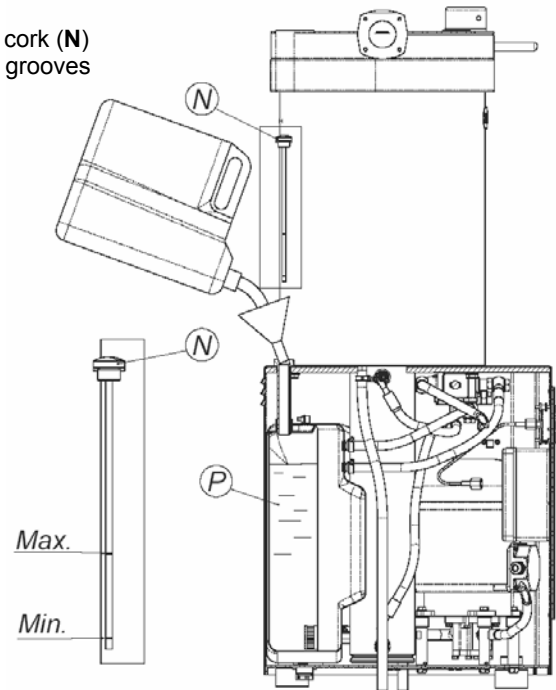
To clean the piston thoroughly it will need to be removed. Raise the piston to the top and swing the lid open 180° . With extractor key (K) remove locking bolt (L). This operation is achieved by placing the spigots of the removal key in the holes on the bolt and giving the key a short sharp knock). If the piston turns when doing this, press the knee pad down whilst at the same time knocking the extractor key. Remove the locking bolt and insert the instructor bolt (M). (See sketch piston removal) and screw it down which will lift the piston. In case it does not, press the knee pad down again.

To refit, proceed in reverse. When the bolt is tight, press the knee pad to ensure the piston ram is at the top and again tighten firmly, but without excess pressure.



MAINTENANCE

Once per year, the oil level must be verified (**P**), Unscrew the cork (**N**) and verify if the oil mark is included/understood between two grooves (EM-12 - **5 l.**; EM-20 - **9 l.**; EM-30 - **15 l.**; EI-50 - **15 l.**). The oil change will become every 2500 working hours.



SOUND LEVELS

The level of noise of the machine with or without product is at maximum 60 dB(A). At maximum pressure (100 bar) the filler will pass 62dB(A).

MACHINE A FABRIQUER LA SAUCISSE

TABLE DES MATIERES

- INSTALLATION
- CONDITIONS D'UTILISATION
- INSTRUCTIONS D'UTILISATION
- NETTOYAGE
- NIVEAU SONORE
- SCHEMA HYDRAULIQUE.
- SCHEMA ELECTRIQUE
- LISTE DU MATÉRIEL ELECTRIQUE
- LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE
- PLAN D'ENSEMBLE

NOTICE D'EMPLOI

Toutes les indications de la Notice d'Emploi devront être scrupuleusement observées avant toute manipulation de la machine.

L'utilisation d'une machine sur laquelle aurait été effectuée une quelconque modification des éléments de sécurité l'équipant peut provoquer des accidents et enfreint la Directive Sociale 89/655/CEE.

Equipamientos Cárnicos S.L. n'est pas responsable de l'utilisation de la machine dans ces conditions.

INSTALLATION

La bourseuse hydraulique est livrée en position de travail (verticale) avec les récipients d'huile, la boîte d'accessoires et le joint du couvercle. Conserver toujours cette position, même lors du déballage et de l'installation de la machine. Placer la machine sur une surface fixe et solide. S'assurer que la machine est bien stable, et dans le cas contraire, corriger l'erreur à l'aide des chevilles de la base (**A**), en les serrant ou en les desserrant selon le cas.

(Respecter la position de travail des figures 1 et 2).

Après avoir remis en place le bouchon d'entrée d'huile et l'avoir vissé manuellement, le niveau d'huile existant apparaîtra sur la tige de niveau. Retirer à nouveau le bouchon et s'assurer que la marque d'huile se situe bien entre les deux rainures figurant sur la tige. Remettre le bouchon en place.

Vérifier que la tension et la fréquence du réseau correspondent à celles indiquées sur la plaque des caractéristiques techniques de la machine, ainsi que les types d'alimentation du réseau et de la machine (monophasé, triphasé, avec ou sans neutre).

L'installateur devra adapter la connexion mâle (fiche) de la machine au socle porteur du réseau, de façon à ce qu'ils s'assemblent parfaitement.

Ouvrir le couvercle du cylindre de came et vérifier qu'il n'y a rien dans le cylindre. Brancher ensuite la machine pour la mettre en marche et actionner la genouillère (**B**) dans le sens horizontal contre le banc (**C**). Après quelques secondes, le piston (**D**) montera. Dans le cas contraire, si le moteur fonctionne et que le piston ne bouge pas, ceci est dû au fait qu'il tourne dans le sens contraire; inverser une phase de la fiche et répéter la vérification.

La machine est alors prête à être utilisée.

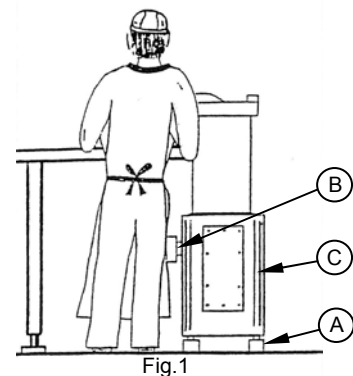


Fig.1

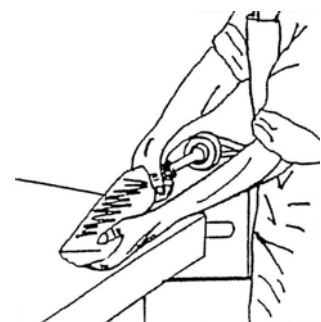


Fig. 2

CONDITIONS D'UTILISATION

Cette machine est destinée à fabriquer des saucisses à partir de viande hachée ou de pâtes fines traitées au cutter.

La température de la matière à traiter ne sera pas inférieure à 2°C.

On s'abstiendra d'utiliser la machine pour tout autre application sans consulter au préalable le fabricant. La machine ne devra être utilisée que suivant la description faite dans cette notice.

Pour mettre la machine en marche, il est nécessaire d'avoir lu attentivement toutes les instructions et de suivre les indications d'installation et l'utilisation.

La pression maximum de travail ne doit pas passer 120 bar

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Avant de commencer le processus de fabrication de la saucisse, on s'assurera que l'intérieur du cylindre à viande (E), le couvercle (F), les embouts (G) et le joint du couvercle (H) sont parfaitement propres.

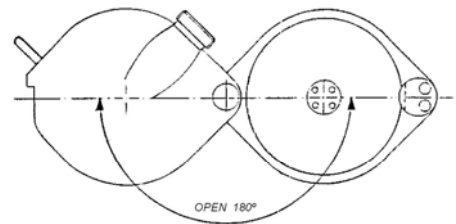
Ouvrir le couvercle (F), humidifier le joint (H) avec de l'eau (pour en faciliter la fermeture et éviter sa rupture), et le placer dans la rainure de la partie supérieure du cylindre (voir position (H) du plan d'ensemble).

Vérifier que le piston se trouve dans la partie inférieure du cylindre et commencer à introduire la matière première à l'intérieur, de façon qu'elle soit bien moulée, sans laisser de vide, afin qu'il n'y ait pas de poches d'air qui pourraient ensuite rompre la tripe.

Fermer le couvercle, mettre en place l'embout sélectionné et visser le porte-embout (I).

Après avoir placé la tripe autour de l'embout, mettre la machine en marche, soutenir légèrement le début de la tripe avec la main droite et appuyer sur la genouillère (B) avec la jambe droite. Au bout de quelques secondes, la pâte commencera à sortir, entraînant la tripe et formant ainsi la saucisse. Si la viande sort trop rapidement, réduire la pression en desserrant la commande de réglage (J) située sur la partie latérale droite de la machine. Si la viande sort trop lentement, effectuer l'opération inverse, en resserrant la commande.

Lorsque le piston arrive à la fin supérieure de sa course, ouvrir le couvercle et actionner la genouillère vers la gauche afin que le piston descende. Il n'est pas nécessaire de soutenir la genouillère, car elle reste bloquée automatiquement dans cette position. Prendre la précaution de ramener la genouillère sur la position neutre lorsque le piston atteint sa position la plus basse. Arrivé à ce point, on observera que le niveau sonore augmente légèrement et qu'il revient à son niveau normal lorsque la genouillère est ramenée sur la position neutre. (pour EM-30/EM-50 n'est pas nécessaire pour tenir la genouillère, parce qu'est maintenu en cette position automatiquement). Faites attention pour remettre la genouillère en position neutre quand le piston est arrivé à sa position inférieure. Dans ce point, est l'appréciable que le niveau sonore augmente légèrement et revient à son niveau normal en plaçant la genouillère sur la position neutre.



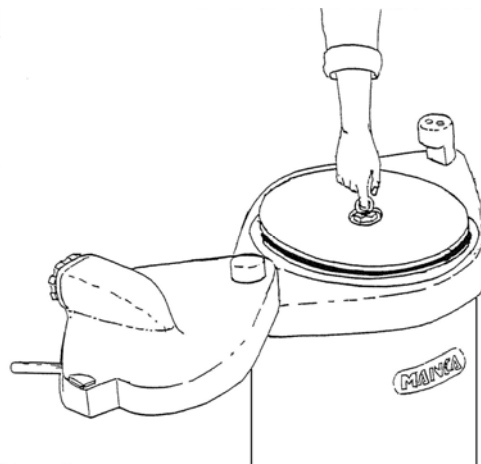
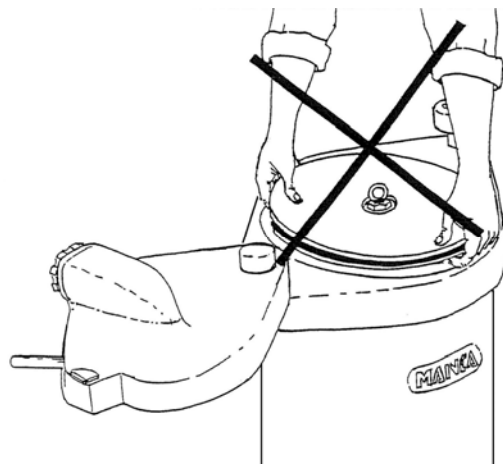
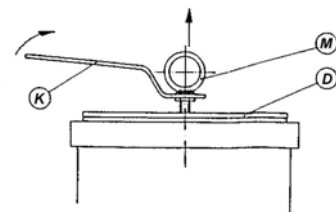
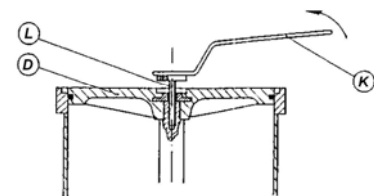
NETTOYAGE

Pour procéder au nettoyage de la machine, il faudra la débrancher, en veillant à bien laisser le piston sur la position inférieure.

Utiliser de l'eau chaude et un savon neutre pour nettoyer l'intérieur du cylindre à viande, la partie supérieure du piston, le couvercle du cylindre, les embouts et le porte-embout - ainsi que les parties externes de la machine.

Pour effectuer le nettoyage total du piston, il faudra le retirer de la machine.

Pour faire cela, brancher la machine et amener le piston sur sa limite supérieure maximum, couvercle du cylindre ouvert 180°. A l'aide de la clé d'extraction (K) qui est livrée avec la machine, dévisser ensuite le boulon central (L). (Cette opération s'effectuera



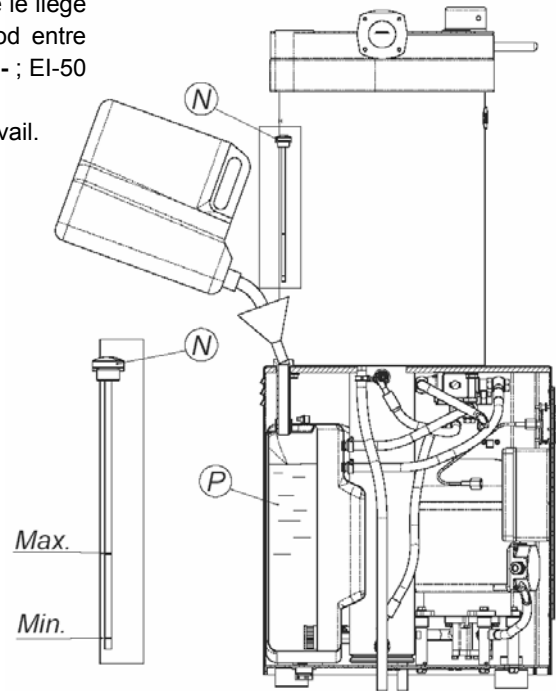
en situant les deux pivots de la clé dans les orifices du boulon et en donnant un coup sec sur l'extrémité de la clé. Si le piston tourne, on appuiera sur le levier de la genouillère pendant que l'on fera pression avec la clé). Retirer le boulon, placer le boulon extracteur (**M**) (voir figure d'extraction du piston) dans l'orifice central du piston et le visser avec la même clé d'extraction. S'assurer que le piston sort. Dans le cas contraire, appuyer sur la genouillère.

Pour le remettre en place, répéter l'opération en sens inverse. En resserrant le boulon, il s'emboîtera parfaitement.

ENTRETIEN

Une fois par an, le niveau d'huile doit être (**P**) vérifié, dévisse le liège (**N**) et le vérifie si la marque d'huile est incluse/comprise entre deux cannelures (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 -15 l.-).

Le changement d'huile deviendra chaque 2500 heures de travail.



NIVEAU SONORE

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré "A" dans le poste de travail et sans charge est de 60 dB (A).

À la pression maximum (100 bar) le remplisseur passera 62dB(A).

FÜLLMASCHINE

INHALTSÜBERSICHT

- AUFSTELLUNG DER MASCHINE
- BETRIEBSBEDINGUNGEN UND ANWENDUNGSBEREICHE
- BEDIENUNG
- REINIGUNG
- WARTUNG
- GERÄUSCHPEGEL
- HYDRAULISCHER SCHALTPLAN
- ELEKTRISCHER SCHALTPLAN
- LISTE DER ELEKTRISCHEN BESTANDTEILE
- ERSATZTEIL-LISTE
- ZUSAMMENBAUZEICHNUNG

WICHTIGE HINWEISE

Bevor Sie Einstellungen an der Maschine vornehmen, müssen Sie sämtliche Anweisungen dieses Benutzerhandbuches gelesen und verstanden haben.

Jegliche Veränderung der sicherheitsrelevanten Bestandteile der Maschine kann bei ihrem Gebrauch Unfälle hervorrufen und verletzt die Arbeitsmittel-Benutzungs-Richtlinie 89/655/EWG. Equipamientos Cárnicos, S.L übernimmt keine Haftung für den Gebrauch der Maschine unter diesen Umständen.

AUFSTELLUNG DER MASCHINE

Die Füllmaschine ist in der Arbeitsposition (senkrecht) und zusammen mit dem Zubehörkasten und der Deckeldichtung verpackt. Behalten Sie diese Position auch beim Auspacken und Aufstellen der Maschine stets bei.

Stellen Sie die Maschine auf eine feste und stabile Fläche. Vergewissern Sie sich, dass das Gerät fest auf der Unterlage steht. Sollte dies nicht der Fall sein, gleichen Sie den Mangel aus, indem Sie die Füße (A) entsprechend hinauf- oder hinunterschrauben.

(Beachten Sie die Arbeitsposition in den Abb. 1 und 2.)

Überprüfen Sie, ob die Netzspannung und Netzfrequenz sowie die Versorgungsart des Stromnetzes und der Maschine (einphasig, dreiphasig, mit oder ohne Nullleiter) mit den Angaben auf dem Typenschild der Maschine übereinstimmen. Der Elektriker muss den Netzstecker der Maschine so an die Netzsteckdose anpassen, dass beide perfekt zusammenpassen. Die Maschine muss unbedingt mit Differenzialschutz an das Stromnetz angeschlossen werden; die Art des Differenzialschutzes muss mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen.

Öffnen Sie den Deckel des Zylinders und stellen Sie sicher, dass sich nichts im Zylinderinneren befindet.

Schalten Sie die Maschine nun ein und drücken Sie dann den Kniehebel (B) horizontal in Richtung Untergestell (C). Nach wenigen Sekunden muss sich der Kolben (D) nach oben bewegen. Wenn das nicht der Fall sein sollte, d.h. wenn der Motor läuft, der Kolben sich aber nicht bewegt, liegt der Grund vermutlich darin, dass der Motor in die falsche Richtung dreht; kehren Sie eine Phase im Stecker um und wiederholen Sie die Überprüfung.

Nach diesen Überprüfungen und Einstellungen und nach erfolgter Reinigung ist die Maschine betriebsbereit installiert.

BETRIEBSBEDINGUNGEN UND ANWENDUNGSBEREICHE

Die Füllmaschine ist für die Herstellung von Würsten aus Hackfleisch oder feiner Cutter-Masse bestimmt. Die Temperatur der zu verwurstenden Produkte darf nicht unter 2 °C liegen.

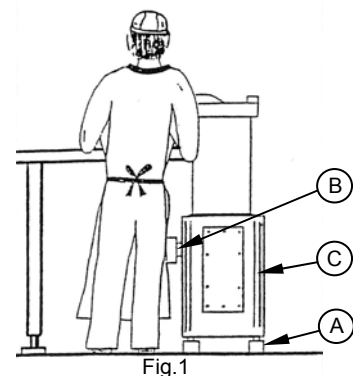


Fig.1

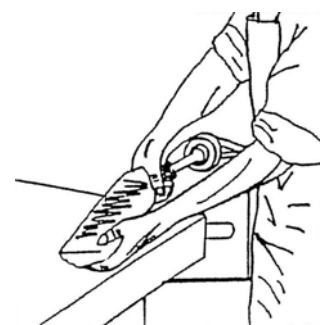


Fig. 2

Die Maschine darf nicht für andere Zwecke verwendet werden; fragen Sie gegebenenfalls den Hersteller. Verwenden Sie das Gerät darüber hinaus ausschließlich gemäß den Anweisungen in diesem Handbuch. Vor Inbetriebnahme der Maschine müssen Sie unbedingt sämtliche Anweisungen gelesen und sämtliche Angaben zu Installation und Gebrauch befolgt haben. Der maximale Betriebsdruck darf 120 bar nicht überschreiten.

BEDIENUNG

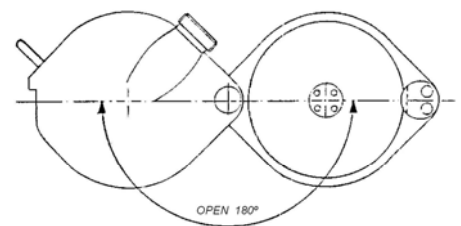
Bevor Sie mit dem Füllen beginnen, stellen Sie sicher, dass das Innere des Zylinders (E), die Deckel (F), die Füllrohre (G) und die Deckeldichtung (H) vollkommen sauber sind.

Öffnen Sie den Deckel (F), befeuchten Sie die Dichtung (H) mit Wasser (um das Schließen zu erleichtern und Risse in der Dichtung zu vermeiden) und setzen Sie diese dann genau in die Nut am Oberteil des Zylinders ein (siehe Position H in der Zusammenbauzeichnung).

Stellen Sie sicher, dass sich der Kolben im Unterteil des Zylinders befindet und beginnen Sie mit dem Einfüllen der Wurstmasse, wobei darauf zu achten ist, diese gut anzudrücken, damit sich keine Luftaschen bilden, die später das Darmmaterial zum Platzen bringen könnten.

Schließen Sie den Deckel, setzen Sie das gewünschte Füllrohr auf und schrauben Sie den Füllrohrhalter (I) fest. Nachdem Sie den Darm auf das Füllrohr gesetzt haben, schalten Sie die Maschine ein; halten Sie den Darmanfang mit der rechten Hand an der Rohrspitze fest und betätigen Sie den Kniehebel (B) mit dem rechten Bein. Nach wenigen Sekunden tritt Wurstmasse aus und zieht den Darm mit, wodurch eine gefüllte Wurst entsteht. Sollte die Masse zu schnell austreten, verringern Sie den Druck, indem Sie den Regler (J) am rechten Seitenteil der Maschine hinausdrehen. Falls die Masse zu langsam austritt, gehen Sie umgekehrt vor, indem Sie den Regler hineindrehten.

Wenn der Kolben seine höchste Position erreicht hat, öffnen Sie den Deckel und drücken Sie den Kniehebel nach links, damit sich der Kolben nach unten bewegt (beim Modell EM-30/EM-50 brauchen Sie den Kniehebel nicht festzuhalten, da er automatisch in der Feststellposition verbleibt). Achten Sie der Vorsicht halber darauf, den Kniehebel in die Neutralposition zurückzustellen, nachdem der Kolben seine niedrigste Position erreicht hat. An dieser Stelle werden Sie feststellen, dass sich der Geräuschpegel leicht erhöht; wenn der Kniehebel in die Neutralposition geht, kehrt er wieder auf sein normales Niveau zurück.



REINIGUNG

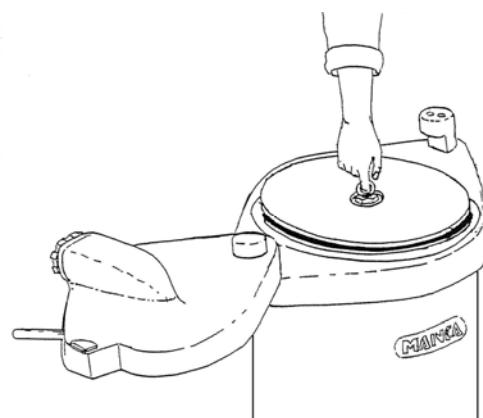
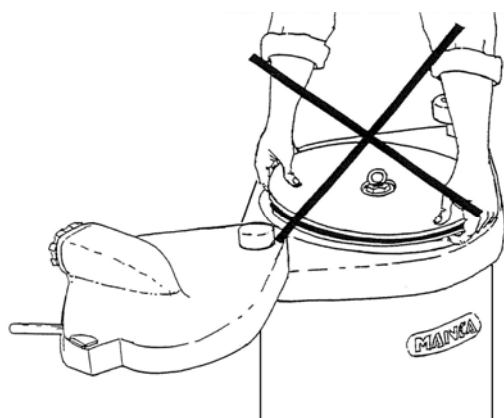
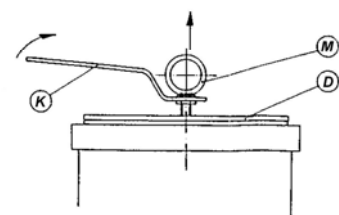
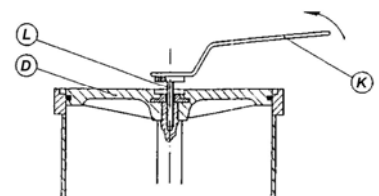
Zur Reinigung der Füllmaschine muss der Netzstecker vom Stromnetz getrennt werden. Achten Sie darauf, dass sich der Kolben in der unteren Position befindet.

Reinigen Sie das Zylinderinnere, den Kolbenteller, den Zylinderdeckel, die Füllrohre und die Füllrohrhalter mit warmem Wasser und einem neutralen Reinigungsmittel, und sparen Sie die äußeren Bereiche der Maschine dabei aus.

Zur vollständigen Reinigung des Kolbens muss dieser aus der Maschine gezogen werden.

Schalten Sie dazu die Maschine ein, bringen Sie den Kolben in seine höchste Position und öffnen Sie den Zylinderdeckel um 180°. Lösen Sie dann mit Hilfe des mitgelieferten Extraktionsschlüssels

(K) den in der Mitte des Kolbentellers befindlichen Arretierbolzen (L).



(Dabei müssen Sie die beiden Einsteck-Enden des Schlüssels in die Bolzenöffnungen einsetzen und dem Schlüssel anschließend einen kurzen, kräftigen Schlag versetzen. Sollte sich der Kolben drehen, betätigen Sie den Kniehebel und üben Sie gleichzeitig mit dem Schlüssel Kraft aus. Sobald sich der Bolzen gelockert hat, muss die Maschine unbedingt ausgeschaltet werden.)

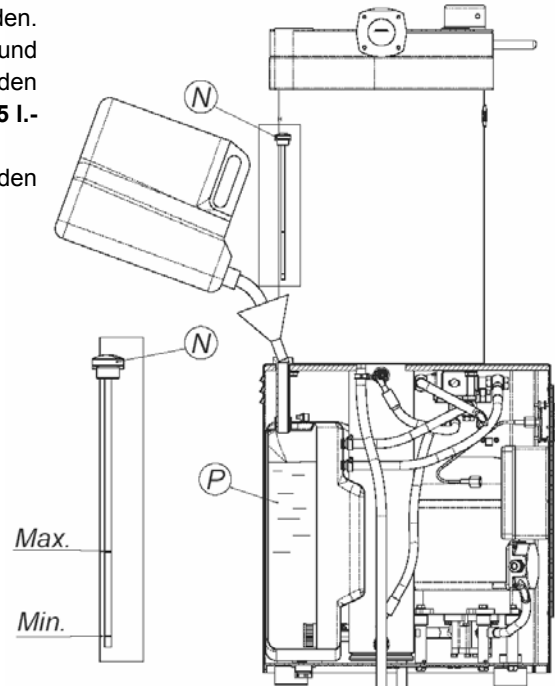
Ziehen Sie den Arretierbolzen heraus und führen Sie die Extraktionsschraube (**M**) (siehe Abb. vom Herausziehen des Kolbens) in die zentrale Öffnung des Kolbens ein und ziehen Sie die Schraube mit dem Extraktionsschlüssel fest. Der Kolben kann nun herausgenommen werden.

Um den Kolben wieder einzuführen, gehen Sie umgekehrt vor. Wenn Sie den Arretierbolzen anziehen, rastet er in seiner Position ein.

WARTUNG

Einmal jährlich muss der Ölstand (**P**) überprüft werden. Schrauben Sie dazu die Ölstandsschraube (**N**) ab, und überprüfen Sie, ob die Ölmarke zwischen den beiden Markierungsrillen liegt (EM-12 - **5 l.**-; EM-20 - **9 l.**- ; EM-30 -**15 l.**- ; EI-50 -**15 l.**-).

Ein Ölwechsel ist nach jeweils 2.500 Betriebsstunden vorzunehmen.



GERÄUSCHPEGEL

Der äquivalente Schalldruckpegel (A-gewichtet) am Arbeitsplatz und ohne Last beträgt maximal 60 dB(A).

Wenn der Kolben nach Drücken des Kniehebels seine höchste Position erreicht hat (das Druckmesser zeigt 100 atm an), steigt der zuvor genannte Wert auf 62 dB(A).

CHARCUTERIMASKINE

INDHOLDSFORTEGNELSE

- INSTALLATION
- BRUGSBETINGELSER
- BRUGSVEJLEDNING
- RENGØRING
- VEDLIGEHOLDELSE
- LYDNIVEAU
- HYDRAULISK DIAGRAM
- ELEKTRISK DIAGRAM
- LISTE OVER ELEKTRISK MATERIALE
- LISTE OVER RESERVEDELE
- OVERSIGTSPLAN

INSTRUKTIONSVEJLEDNING

FØR maskinen tages i brug, bør samtlige instruktioner i den herværende håndbog omhyggeligt gennemlæses. En hvilken som helst forandring af komponenterne i maskinens indbyggede sikkerhedsmekanismer kan forårsage ulykker og er i strid med det sociale EU-Direktiv: 89/655/CEE. Equipamientos Carnicos S.L. frasiger sig ethvert ansvar for brugen af maskinen under sådanne betingelser.

INSTALLATION

Charcuterimaskinen leveres fra fabrikanten emballeret i arbejdsposition, (lodret), med kassen med tilbehør og tætningsdæksel. Denne position bør altid bevares, også under udpakning og installation af maskinen.

Maskinen anbringes ovenpå et fast og solidt underlag. Maskinen skal stå uden af vippe og såfremt dette ikke er tilfældet, foretages en højderregulering med maskinens regulerbare fødder (A) ved at stramme eller løsne disse, alt efter behov.

(Den korrekte arbejdsposition fremgår af Fig. 1 og 2).

Det kontrolleres, at lysnettets spænding og frekvens stemmer overens med de data, som fremgår af maskinens identifikationsplade. Ligeledes kontrolleres lysnettets og maskinens type af strømtilførsel,

(enfaset/trefaset og med/uden nul-potentiale). Installatøren bør tilpasse maskinens hanstik, (forbindelsesstik), til lysnettets bærende stikkontakt, således at disse er perfekt tilpasset. Maskinen bør tilsluttes lysnettet, med en OBLIGATORISK brug af et differential-relæ med en trådtykkelse, der svarer til de tekniske data, der fremgår af maskinens identifikationsplade.

Tag dækslet af kødbeholderen og se efter, at denne er fuldstændigt tom.

Dernæst sættes maskinen i gang og knæbeskytteren (B) aktiveres i vandret retning imod maskinfundamentet (C). Efter få sekunder forløb, bør stemplet (D) hæve sig. Når motoren er i gang og stemplet ikke bevæger sig, skyldes dette sandsynligvis at det drejer i modsat retning; en af faserne i stikket vendes modsat og efterprøvelse af maskinens funktionsdygtighed gentages.

Når denne maskinkontrol er foretaget, betragtes maskinen som installeret og klar til brug, dog efter en komplet rengøring.

BRUGSBETINGELSER

Denne charcuterimaskine er beregnet til at fremstille pølser af hakket kød eller af finthakkede blandinger, skåret med cutter.

Temperaturen på de kødvarer, der skal omdannes til pølser, bør ikke være under 2° C.

Til forberedelse af en hvilken som helst anden vare, bør denne maskine IKKE bruges eller der bør rettes henvendelse til fabrikanten vedrørende denne anden anvendelse af maskinen.

Charcuterimaskinen bør UDELUKKENDE anvendes som beskrevet i denne håndbog.

For at starte maskinen op er det et UFRAVIGELIGT krav, at samtlige retningslinier omhandlende installation og brugen af maskinen er omhyggeligt gennemlæste. Det max. arbejdsstryk bør ikke overstige 120 bar.

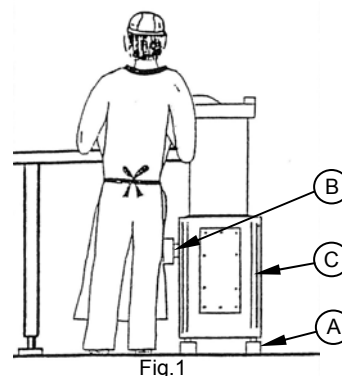


Fig.1

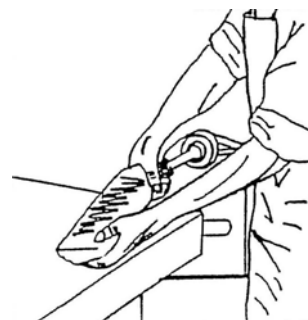


Fig. 2

BRUGSVEJLEDNING

FØR fremstillingen af pølser indledes, kontrolleres, at kødbeholderen (E), dækslet (F), påfyldningstragtene (G), og tætningslåget (H), er perfekt rengjorte.

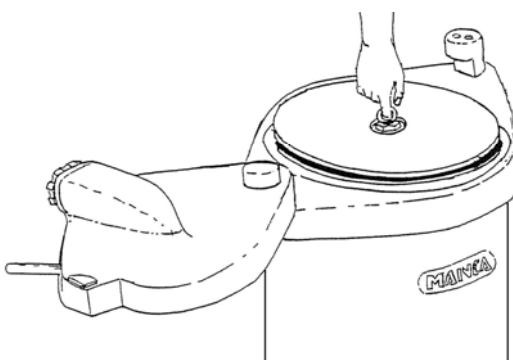
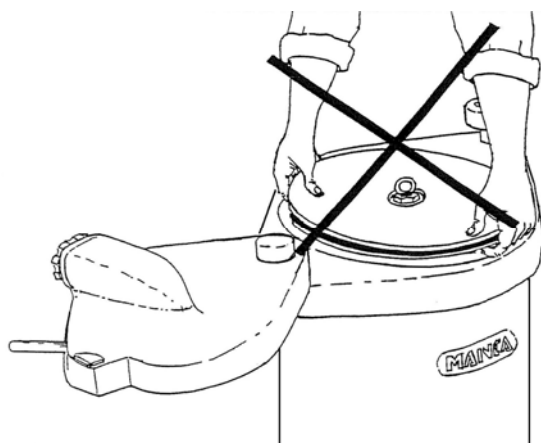
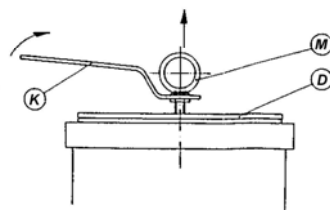
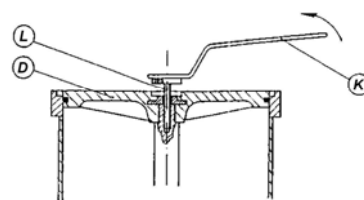
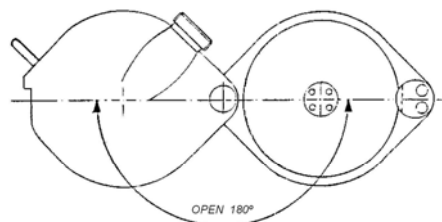
Dækslet (F) åbnes, samlingen (H) fugtes med vand, (for at lettere lukningen og undgå revner i samlingen), og denne bringes i rillen, der befinder sig øverst på beholderen. (Se position (H) på oversigtsplanen).

Se efter, at stemplet befinder sig i den nederste del af beholderen; Derpå indledes påfyldningen af varen i beholderen, således at massen ligger tætpakket uden luftrum, for at undgå, at der opstår luftposer, der vil kunne sprænge pølsetarmene.

Dækslet lukkes, den valgte påfyldningstragt anbringes, og transporttragtrøret skrues fast (I).

Når pølsetarmen er anbragt på påfyldningstragten, startes maskinen, begyndelsen på pølsetarmen fastholdes let på påfyldningspunktet med højre hånd og knæværnet (B) trykkes ind med højre ben. Efter få sekunders forløb begynder massen at komme ud, og den bliver ført ind i tarmen, hvorved pølserne dannes, idet tarmen strækker sig ud i samme omfang, som der kommer kødmasse ud af tragten. Hvis massen kommer for hurtigt ud, formindskes trykket, (ved at løsne), med reguleringstasten (J), der befinder sig på højre side af maskinen. Hvis udgangen af massen er for langsom, handles omvendt, ved at stramme tasten til.

Når stemplet har nået det øverste endepunkt af dets forløb, åbnes dækslet og knæværnet aktiveres til venstre for at sænke stemplet ned. (Ved maskinmodellerne: EM-30/ EM-50, er det ikke nødvendigt at fastholde knæværnet, idet denne position bliver automatisk fastholdt). Vær opmærksom på, at knæværnet føres tilbage til dets udgangsposition, når stemplet er nået ned til dets laveste punkt. Støjniveauet vil forøges en anelse på dette tidspunkt, men vil vende tilbage til dets normale niveau, når knæværnet er ført tilbage til dets udgangsposition.



RENGØRING

FØR der foretages rengøring af charcuterimaskinen, bør maskinens stik tages ud af lysnettet, samtidigt med, at det kontrolleres, at stemplet befinder sig i dets nederste position.

Rengøringen af kødbeholderens indre, den øverste del af stemplet, beholderens dæksel, påfyldningstragte og transporttragtrør foretages med lunkent vand og en neutral sæbeopløsning –rengøringen foretages også af maskinen udvendigt -.

For at foretage en flidstændig rengøring af stemplet, bør dette tages ud af maskinen.

Udtagningen foretages ved at tilslutte maskinen og anbringe stemplet i dets øverste position med kødbeholderens dæksel stående åbent, 180°. Dernæst, ved hjælp af optagelsesnøglen (K), der leveres sammen med maskinen, skrues midterknoppen af (L).

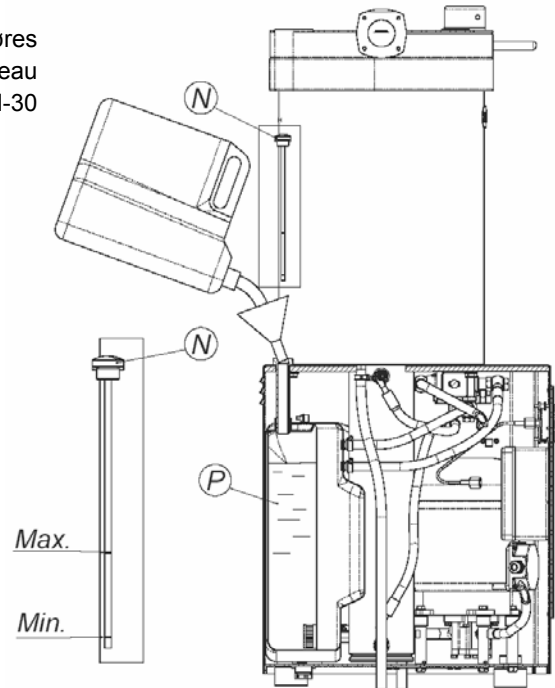
(Denne operation foretages ved at anbringe nøglens to tapper i ringen på midterknoppen og derefter slå med lette slag på enden af nøglen. Hvis stemplet begynder at dreje, holdes det fast med knæværnet, imens nøglen bruges. Maskinen skal **ALTID** være slukket, når midterproppen er løsnet). Proppen tages op og derefter anbringes bolteoptrækkeren (**M**), (se figuren vedr. fjernelse af stemplet), i åbningen midt på stemplet og der skrues med den samme udtagesnøgle. Stemplet vil nu kunne fjernes.

Når stemplet igen skal anbringes på sin plads i kødbeholderen, følges ovenstående fremgangsmåde, blot i omvendt rækkefølge. Når midterproppen skrues til, vil stemplet lægge sig i dets position.

VEDLIGEHOLDELSE

En gang om året, bør olieniveauet (**P**) kontrolleres. Dette gøres ved at løsne proppen (**N**) og se efter, om oliens højdeniveau ligger imellem de to afmærkede riller, (EM-20 - **9 l.** ; EM-30 - **15 l.**).

Udskiftning af olien foretages hver 2500. arbejdstime.



LYDNIVEAU

Maskinens ækvivalerende kontinuerlige a-vægtede lydtryksniveau på arbejdspladsen i tomgang ligger max. på 60 dB(A).

Når stemplet er i dets øverste endeposition, idet der foretages et tryk med knæværnet, (manometer, der viser 100 Atm), vil denne værdi stige til 62 dB(A).

INSACCATRICE

INDICE

- INSTALLAZIONE
- CONDIZIONI DI UTILIZZO
- ISTRUZIONI PER L'USO.
- PULIZIA.
- MANUTENZIONE.
- LIVELLO SONORO.
- SCHEMA IDRAULICO.
- SCHEMA ELETTRICO.
- LISTA DEL MATERIALE ELETTRICO.
- LISTA DEI RICAMBI.
- DISEGNO D'INSIEME.

ISTRUZIONI

Prima di eventuali manipolazioni del macchinario si prega di osservare le indicazioni contenute nel presente manuale di istruzioni.

L'uso del macchinario con eventuali modifiche degli elementi relativi alla sicurezza, potrebbe provocare incidenti e violare la direttiva 89/655/CEE. La ditta Equipamientos Carnicos S.L non si assume alcuna responsabilità per danni causati dall'uso del macchinario in tali circostanze.

INSTALLAZIONE

L'INSACCATRICE è imballata in posizione di lavoro (verticale), la scatola di accessori ed il giunto coperchio. Mantenere in questa posizione anche durante il disassemblaggio e l'installazione.

Sistemare il macchinario su una superficie stabile e solida. Verificare se il macchinario è stato sistemato nella maniera dovuta ed in caso contrario correggere l'errore servendosi dei piedini della base (**A**) avvitando o svitando in base secondo i casi.

(Osservare la posizione di lavoro nelle figure 1 e 2).

Verificare se la tensione e la frequenza della rete corrispondono a quelle indicate nella targhetta delle caratteristiche tecniche del macchinario e se il tipo di alimentazione elettrica e del macchinario (monofasica, trifasica, con o senza neutro). L'installatore dovrà adattare la connessione maschio (spina) del macchinario alla base d'alimentazione della rete in maniera tale che vi sia una esatta corrispondenza. Si deve obbligatoriamente collegare il macchinario alla rete attraverso un protettore differenziale dal calibro adatto alle caratteristiche tecniche indicate nella targhetta del macchinario.

Solleverare il coperchio cilindro carne e verificare che non ci sia niente all'interno del cilindro.

Successivamente collegare il macchinario per avviarlo ed azionare la ginocchiera (**B**) in direzione orizzontale contro il banco (**C**). Dopo qualche secondo il pistone (**D**) dovrebbe sollevarsi. In caso contrario, se il motore funziona e il pistone non si muove, sarà perché quest'ultimo gira in senso contrario; invertire una fase nella chiavetta e verificare nuovamente.

Da questo momento, dopo un'accurata pulizia, il macchinario è pronto per l'uso.

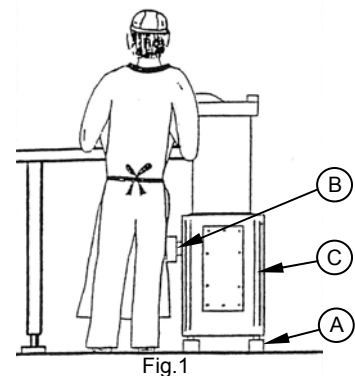


Fig.1

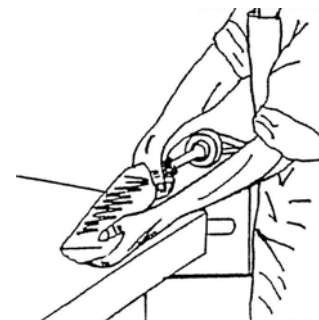


Fig. 2

CONDIZIONI DI UTILIZZO

L'insaccatrice in questione è adatta alla produzione di insaccati di carne macinata o a pasta fine elaborati con il cutter.

La temperatura del prodotto da insaccare non sarà inferiore ai 2°C.

Per usi diversi non utilizzare questo macchinario oppure rivolgersi al fabbricante. L'insaccatrice potrà essere utilizzata unicamente nella maniera indicata nel presente manuale.

Per avviare il macchinario è imprescindibile l'attenta lettura delle ISTRUZIONI e l'osservanza delle indicazioni per l'installazione e l'uso.

La pressione massima di lavoro non deve superare i 120 bar.

ISTRUZIONI PER L'USO

Prima di iniziare il processo di imbutitura, assicurarsi che l'interno del cilindro carne (E), il coperchio (F) gli imbusti (G) ed il giunto coperchio (H) siano perfettamente puliti.

Aprire il coperchio (F), inumidire il giunto (H) con dell'acqua (per facilitarne la chiusura e prevenire rotture del giunto) e collocarlo nella scanalatura della parte superiore del cilindro (vedasi posizione (H) nel disegno d'insieme).

Verificare se il pistone si trova nella parte inferiore del cilindro ed iniziare ad introdurre il prodotto all'interno in maniera che rimanga ben modellato senza vuoti per non produrre bolle d'aria che potrebbero in seguito rompere le budella.

Chiudere il coperchio, collocare l'imbuto selezionato ed avvitare il portaimbuto (I).

Dopo aver collocato le budella nell'imbuto, avviare il macchinario, sostenere leggermente l'inizio delle budella alla punta dell'insaccato con la mano destra e fare pressione sulla ginocchiera (B) con la gamba destra. Dopo pochi secondi inizia ad uscire la pasta che trascina le budella producendo in questo modo l'insaccato. Se il prodotto fuoriesce troppo velocemente, diminuire la pressione (svitando) sul comando di regolazione (J) che si trova sul lato destro del macchinario. Se la fuoriuscita è troppo lenta, far ruotare il comando in senso contrario, avvitandolo. Quando il pistone arriva al punto di finecorsa superiore, sollevare il coperchio e far ruotare la ginocchiera verso sinistra perché il pistone si abbassi (per la EM-30/ EM-50 non è necessario sostenere la ginocchiera dato che in questa posizione si blocca automaticamente). Riporre la ginocchiera nella posizione neutra quando il pistone raggiunge la posizione più bassa. Nel farlo si avvertirà che il livello sonoro aumenta leggermente e ritorna al livello normale sistemando nuovamente la ginocchiera nella posizione neutra.

PULIZIA

Per pulire l'insaccatrice, scollegare la spina dall'impianto elettrico lasciando però il pistone nella posizione inferiore.

Utilizzare dell'acqua calda e del sapone neutro per pulire l'interno del cilindro carne, la parte superiore del pistone, il coperchio cilindro, imbusti e portaimbuto - separatamente le parti esterne del macchinario -

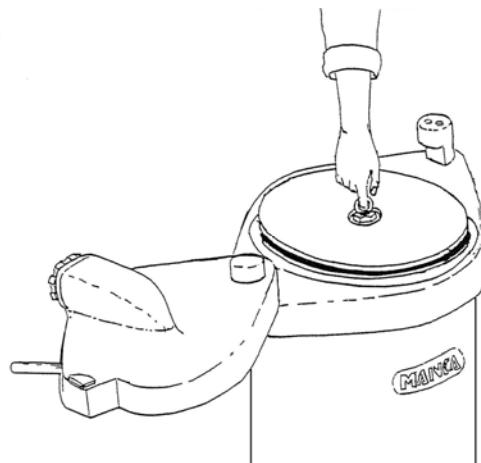
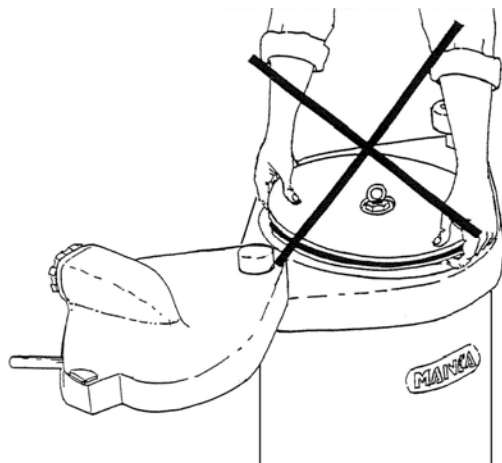
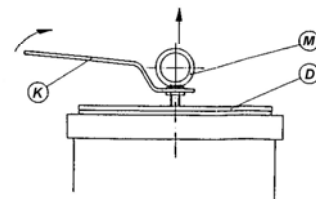
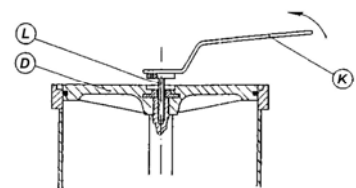
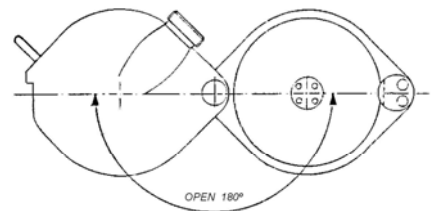
Per pulire completamente il pistone, lo si deve estrarre dalla macchina.

Per farlo, collegare la macchina e riporre il pistone al limite massimo superiore con il coperchio cilindro aperto a 180°. Successivamente con l'aiuto della chiave d'estrazione (K) in dotazione con il macchinario, svitare la torre centrale (L).

(questa operazione si deve realizzare collocando i due perni della chiave nei fori della torre e dando un colpo secco nell'estremità della chiave. Qualora il pistone giri, fare pressione sulla leva ginocchiera mentre si fa forza con la chiave. È necessario scollegare il macchinario quando la torretta si è allentata).

Estrarre la torretta e collocare la vite d'estrazione (M) (vedasi figura d'estrazione pistone) nel foro centrale del pistone e avvitare con la stessa chiave d'estrazione. Si noterà la fuoriuscita del pistone.

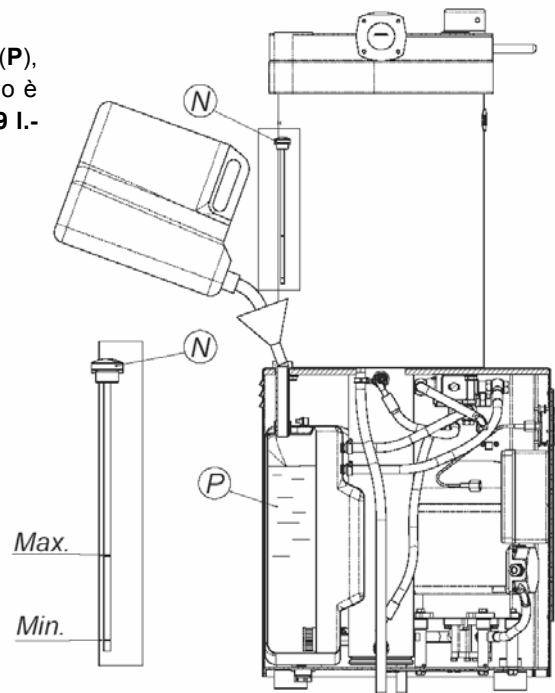
Per ricollocarlo seguire le istruzioni nell'ordine inverso. Nell'avvitare la torretta rimarrà incassata in sede



MANUTENZIONE

È necessario verificare una volta all'anno il livello dell'olio (**P**), per farlo, svitare il tappo (**N**) e verificare se il livello dell'olio è compreso tra le due scanalature (EM-12 - **5 l.**; EM-20 - **9 l.** ; EM-30 - **15 l.** ; EI-50 - **15 l.**).

Il cambio dell'olio si deve realizzare ogni 2500 ore di lavoro.



LIVELLO SONORO

Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato "A " nel posto di lavoro e senza carico è pari ad un massimo di 60 dB(A).

Quando il pistone si trova nel limite superiore, nell'esercitare pressione sulla ginocchiera (manometro a 100 Atm), il valore precedente arriva a 62 dB(A).

MÁQUINA PARA ENCHIDOS

ÍNDICE

- INSTALAÇÃO
- CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO.
- INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO.
- LIMPEZA.
- MANUTENÇÃO.
- NÍVEL SONORO.
- ESQUEMA HIDRÁULICO.
- ESQUEMA ELÉCTRICO.
- LISTA DE MATERIAL ELÉCTRICO.
- LISTA DE PEÇAS SOBRESSELENTES.
- PLANO DE CONJUNTO.

INSTRUÇÕES

Antes de qualquer manipulação da máquina deverão respeitar-se todas as indicações deste manual de instruções.

O uso da máquina com qualquer modificação dos elementos que incorpora relativos à segurança, pode provocar acidentes e viola a directiva 89/655/CEE. Equipamientos Carnicos S.L declina qualquer responsabilidade derivada do uso da máquina nestas circunstâncias.

INSTALAÇÃO

A máquina para enchidos é fornecida embalada na posição de trabalho (vertical), juntamente com a caixa de acessórios e a junta da tampa. Conservar sempre esta posição inclusive durante a desembalagem e instalação.

Situar a máquina sobre uma superfície sólida e estável. Comprovar que a máquina assenta perfeitamente e, no caso contrário, corrigir o erro mediante os tacos de base (A), enroscando-os ou desenroscando-os consoante for necessário.

(Observar a posição de trabalho nas figuras 1 e 2).

Comprovar que a tensão e a frequência da rede eléctrica correspondem às indicadas na placa de características técnicas da máquina, assim como o tipo de alimentação da rede e da máquina (monofásica, trifásica, com ou sem neutro). O instalador deverá adequar a conexão (ficha) da máquina à base portadora da rede, de modo a que se correspondam perfeitamente entre si. A máquina deve conectar-se à rede, obrigatoriamente, através de um protector de diferencial de calibre adequado às características técnicas indicadas na placa da máquina.

Abrir a tampa do cilindro para carne e comprovar que no há nada no interior do cilindro.

À continuação, ligar a máquina para iniciar o seu funcionamento e accionar a joalheira (B) em direcção horizontal contra a bancada (C). Passados alguns segundos o pistão (D) deverá subir. Se isso não suceder, se o motor funcionar e o pistão não se mover, será porque o motor gira em sentido contrário; inverta uma fase na ficha e repita a comprovação.

A partir deste ponto considera-se que a instalação da máquina foi completada e que portanto a máquina está preparada para ser utilizada, depois de ter sido limpa.

CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Esta máquina para enchidos destina-se a produzir enchidos de carne picada ou de pastas finas de *cutter*.

A temperatura do produto para o enchido não será inferior aos 2 °C.

Para qualquer outra aplicação deverão abster-se de utilizar a máquina ou então consultar previamente com o fabricante. A máquina só poderá ser utilizada no modo descrito neste manual.

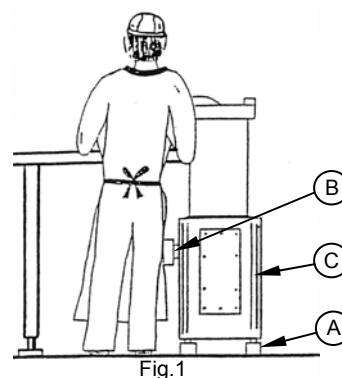


Fig.1

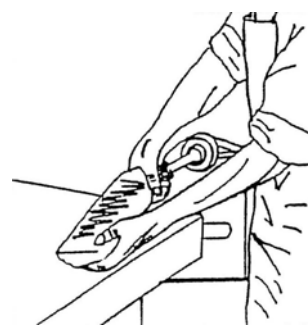


Fig. 2

Para colocar a máquina em funcionamento primeiro é imprescindível ler todas as instruções e entendê-las bem e depois seguir todas as indicações de instalação e de utilização.
A pressão máxima de trabalho não deve ser superior a 120 bar.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de iniciar o processo de fazer os enchidos, comprovar que o interior do cilindro para carne (E), a tampa (F), os bocais (G) e a junta da tampa (H) estão perfeitamente limpos.

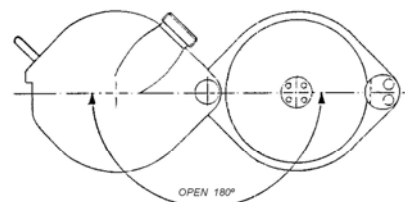
Abrir a tampa (F), humedecer a junta (H) com água (para facilitar o fecho e prevenir roturas de junta) e colocá-la na ranhura da parte superior do cilindro (ver posição (H) no plano de conjunto).

Comprovar que o pistão se encontra na parte inferior do cilindro e começar a introduzir os alimentos no seu interior, de forma que fiquem bem amoldados, sem espaços vazios, para não produzir bolsas de ar que depois poderiam romper a tripa.

Fechar a tampa, colocar o funil seleccionado e enroscar o porta-funis (I).

Depois de colocar a tripa no funil, colocar a máquina em funcionamento, segurar ligeiramente o início da tripa na ponta do enchido com a mão direita e pressionar a joalheira (B) com a perna direita. Em breve a pasta começará a sair e arrastará a tripa produzindo assim o enchido. Se o produto sair demasiado rápido, diminuir a pressão (desenroscando) com o comando de regulação (J) situado na parte lateral direita da máquina. Se a saída do produto for demasiado lenta, actuar ao contrário, ou seja enroscando o comando.

Quando o pistão tiver chegado ao final superior do seu percurso, abrir a tampa e accionar a joalheira para a esquerda para que o pistão baixe (para a EM-30/ EM-50 não é necessário premer a joalheira, já que nesta posição fica premida automaticamente). Ter a precaução de voltar a colocar a joalheira na posição neutra quando o pistão tiver chegado à sua posição mais baixa. Neste ponto, o nível sonoro aumentará ligeiramente mas voltará ao seu nível normal ao colocar a joalheira na posição neutra.



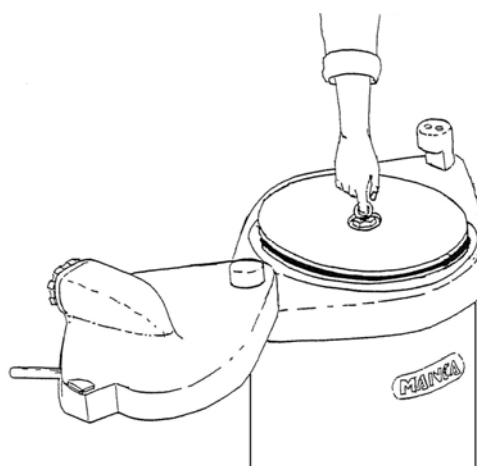
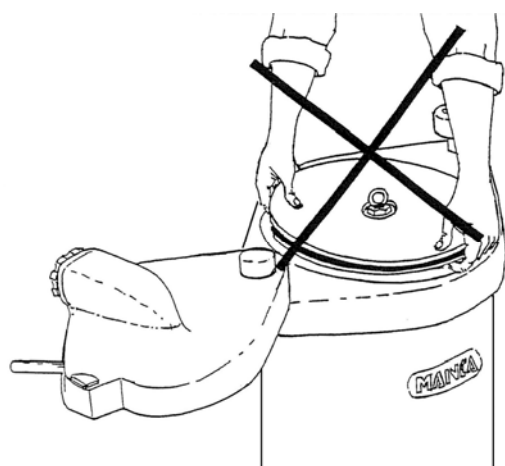
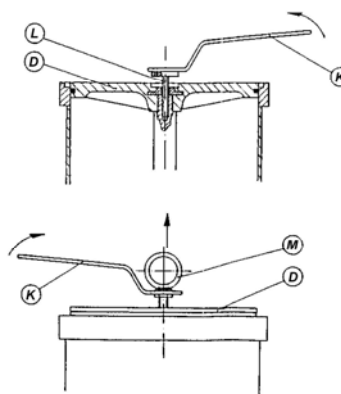
LIMPEZA

Para efectuar a limpeza da máquina para enchidos, desligar a ficha da rede eléctrica, tendo o cuidado de deixar o pistão na posição inferior.

Utilizar água quente e detergente neutro para limpar o interior do cilindro para carne, a parte superior do pistão, a tampa do cilindro, os funis e o porta-funis – bem como as zonas exteriores da máquina -.

Para proceder à limpeza total do pistão, este deve ser extraído da máquina.

Para isso, ligar a máquina e posicionar o pistão no seu limite máximo superior com a tampa do cilindro aberta em 180°. À continuação, mediante a chave de extracção (K), que se entrega com a máquina, desaparafusar o parafuso central (L).



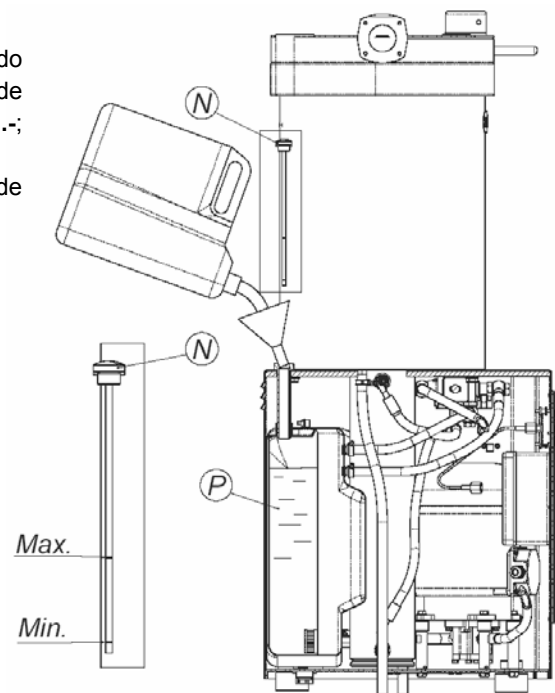
(Esta operação deve ser realizada colocando os dois pernos da chave nos orifícios do parafuso central e dando um golpe seco na extremidade da chave. Se o pistão girar, pressionar a joalheira enquanto se estiver a fazer força com a chave. É imprescindível desligar a máquina logo que o parafuso central se tenha afrouxado).

Extrair o parafuso central, colocar o parafuso de extracção (**M**) (ver figura extracção pistão) no orifício central do pistão e aparafusá-lo com a mesma chave de extracção. Observar que o pistão sai.
Para voltar a colocá-lo, proceder ao contrário. Quando aparafusar o parafuso central, o pistão ficará encaixado na sua posição.

MANUTENÇÃO

Uma vez ao ano, o nível de óleo (**P**) deverá ser comprovado. Para isso, desenroscar o tampão (**N**) e verificar se a marca de óleo está compreendida entre as duas ranhuras (EM-12 - **5 l.**; EM-20 - **9 l.**; EM-30 - **15 l.**; EI-50 - **15 l.**).

A mudança de óleo deverá ser efectuada cada 2.500 horas de trabalho.



NÍVEL SONORO

O nível de pressão acústica contínuo equivalente ponderado " A " no lugar de trabalho e sem carga é de um máximo de 60 dB(A).

Quando o pistão estiver no limite superior, ao fazer pressão com a joalheira (manómetro marcando 100 Atm), o valor anterior passa a ser de 62 dB(A).

KORVSTOPPNINGSMASKIN

INNEHÅLL

- INSTALLATION.
- TILLÄMPNING.
- BRUKSANVISNINGAR.
- RENGÖRING.
- UNDERHÅLL.
- LJUDNIVÅ.
- HYDRAULISKT SCHEMA.
- ELEKTRISKT SCHEMA.
- FÖRTECKNING AV ELEKTRISKT MATERIAL.
- FÖRTECKNING AV RESERVDELAR.
- HELHETSPLAN.

INLEDANDE INSTRUKTIONER

Innan någon som helst manipulering sker av maskinen, bör samtliga anvisningar i denna handbok studeras noggrant.

Bruk av maskin, i vilken ändringar gjorts av sådana element som hör till den inkorporerade säkerhetsanordningen, kan ge upphov till olyckor och strider mot EG-direktivet 89/655/CEE. Equipamientos Cárnicos S.L ansvarar inte för användningen av maskinen i sådana omständigheter.

INSTALLATION

I leveransen anländer korvstoppningsmaskinen emballerad i arbetsposition (vertikalt), samt lådan med tillbehör och packningen till locket. Bibehåll alltid denna position, till och med under upppackningen och installationen.

Placera maskinen på en fast och solid yta. Kontrollera att maskinen står perfekt stadigt och, om inte, korrigerar klackarna på maskinbenen (A) genom att skruva dem fram eller tillbaka enligt behov.

(Observera arbetspositionen på bilderna 1 och 2).

Kontrollera att spänningen och frekvensen av elektriska nätet motsvarar de som anges på plattan med tekniska uppgifter som sitter på maskinen, likaså nätets och maskinens typ av strömtillförsel (enfas-, trefassystem, med eller utan neutral). Installatören bör avpassa maskinens anslutningsdel (stickkontakten) till nätets vägguttag på så sätt att de stämmer ihop perfekt. Maskinen måste obligatoriskt anslutas till elnätet genom ett differentialskydd av lämplig kaliber som passar till de tekniska egenskaperna som anges på maskinplattan.

Öppna locket till köttcylindern och se efter att det inte finns någonting inuti den.

Anslut därefter maskinen för att sätta igång den och aktivera knämekanismen (B) i horisontal riktning mot maskinsockeln (C). Efter några få sekunder bör kolven (D) höja sig. I motsatt fall, om motorn fungerar men kolven inte rör sig, beror detta på att motorn roterar i motsatt riktning. Invertera då en av faserna i stickkontakten och upprepa provet.

Från och med detta moment anses maskinen installerad för att sättas i drift, efter en allmän rengöring.

TILLÄMPNING

Denna korvstoppningsmaskin är lämpad för tillverkning av charkuterivaror på bas av hackat kött eller en fin massa från skärmaskinen.

Temperaturen av stoppningsmassan bör inte understiga 2°C.

Avstå att använda denna maskin för annan slags tillämpning eller rådfråga fabrikören innan. Maskinen bör dessutom användas uteslutande på det sätt som beskrivs i denna instruktionsbok.

För att sätta igång maskinen, är det nödvändigt att ha läst igenom alla bruksanvisningarna och noggrant följa instruktionerna om installation och användning.

Det maximala arbetstrycket bör inte överstiga 120 bar.

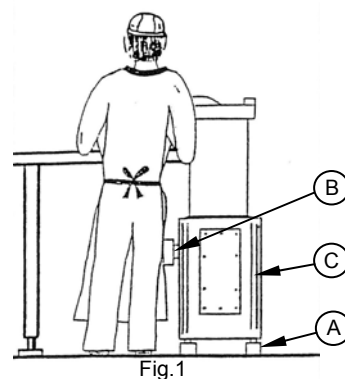


Fig.1

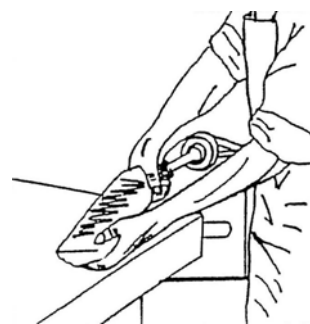


Fig. 2

BRUKSANVISNINGAR

Innan ni inleder tillverkningsprocessen, försäkra er om att de inre delarna av köttcylindern (E), locket (F), trattarna (G) och lockpackningen (H) är fullständigt rena.

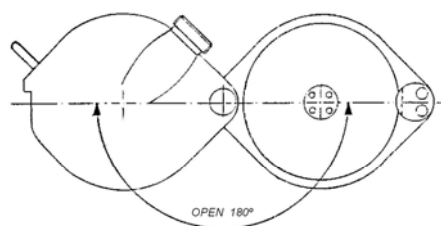
Öppna locket (F), fukta packningen (H) med vatten (för att underlätta stängningen och förebygga att packningen går sönder) och placera den i skåran på överdelen av cylindern (se position (H) på helhetsplanen).

Se efter att kolven befinner sig inuti cylindern och börja därefter att föra in charkuterimassan i dess inre, på så sätt att den ligger jämn och kompakt, utan tomrum, för att undvika luftrum som senare kan orsaka brott i korvslangen.

Stäng locket, sätt på utvald tratt och skruva åt tratthållaren (I).

När fjälstret placerats på tratten, kör igång maskinen, stöd lätt den första delen av fjälstret i mynningen av korven med höger hand och tryck in knämekanismen (B) med högra benet. Efter några få sekunder börjar massan att komma ut, varvid fjälstret dras med och charkuterivaran produceras. Skulle varan komma ut med för stor hastighet, minska trycket genom avskruvning av regleringsanordningen (J), som befinner sig på den högra sidan av maskinen. Skulle hastigheten vara alltför långsam, handla på motsatt vis genom att skruva åt regleringsanordningen.

När kolven har nått dess löpsträckas högsta slutpunkt, öppna locket och aktivera knämekanismen åt vänster för att kolven ska gå ned (för EM-30 och EM-50 är det inte nödvändigt att fixera knämekanismen, eftersom denna position intas automatiskt). Var noga med att föra tillbaka knämekanismen till dess neutrala position när kolven har nått dess lägsta position. Vid denna punkt kommer ni att märka att ljudnivån ökar lätt och återgår till normal nivå när knämekanismen placeras i dess neutrala position.

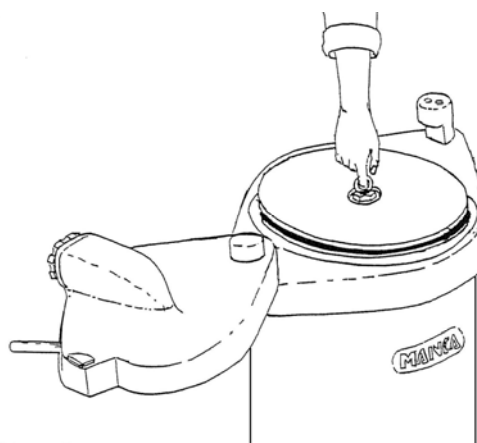
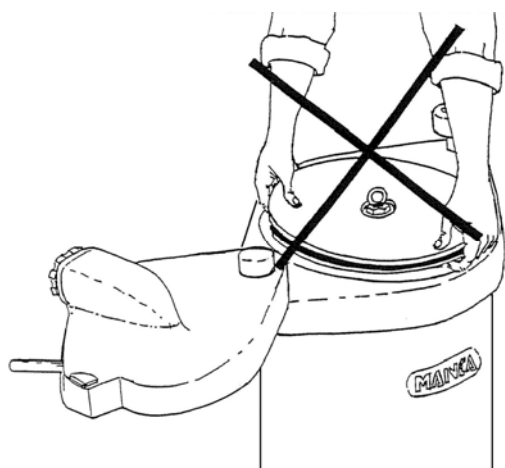
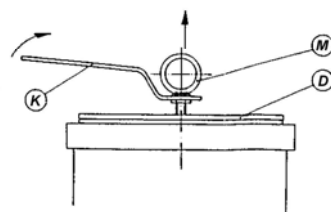
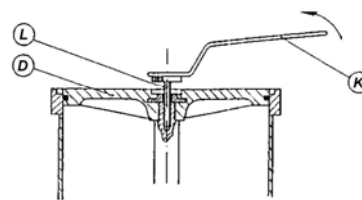


RENGÖRING

För att rengöra korvstoppningsmaskinen drar ni ur stickkontakten från elnätet och kontrollerar att kolven står i dess nedre position. Använd varmt vatten och neutral tvål för att rengöra innerdelarna av köttcylindern, överdelen av kolven, cylinderlocket, trattar och tratthållare, förutom maskinens ytterdelar.

För att genomföra en totalrengöring av kolven, bör denna tas ur maskinen.

För att göra detta, koppla på kolven och positionera den i dess maximala övre läge, med cylinderlocket öppet i 180°. Skruva därefter av centralbulten (L) med hjälp av en utdragsnyckel (K) som levereras med maskinen.



(Denna operation bör genomföras genom att placera nyckelns två gripändar i centralbultens öppningar och ge ett fast slag på nyckelhandtaget. Skulle kolven börja rotera, tryck in knämekanismen medan ni utför trycket med nyckeln. Det är absolut nödvändigt att stänga av maskinen när centralbulten väl lossats).

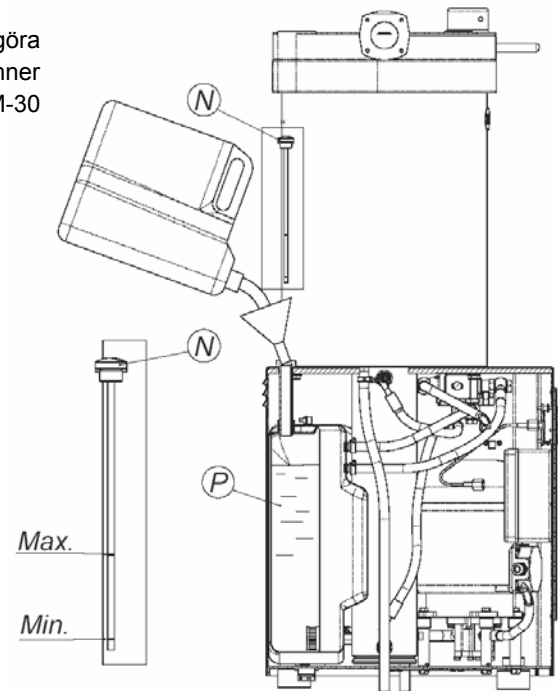
Tag ut centralbulten och placera utdragsskruven (M) (se bilden på utdragning av kolven) i den centrala öppningen i kolven och skruva fast den med samma nyckel, varefter kolven kan tas ur.

För att åter sätta i kolven, gå tillväga i motsatt följd. När ni skruvar fast centralbulten kommer kolven att fixeras i sitt rätta läge.

UNDERHÅLL

En gång om året bör man kontrollera oljenivån (**P**). För att göra detta, skruva av tappen (**N**) och se efter om oljemärket befinner sig mellan de två skårorna (EM-12 - **5 l.**.; EM-20 - **9 l.** ; EM-30 -**15 l.** ; EI-50 -**15 l.**).

Byte av olja bör göras var 2500 arbetstimmar.



LJUDNIVÅ

Nivån av det akustiska trycket, med motsvarande värdering " A ", på arbetsplatsen och utan last ligger på max. 60 dB (A).

När kolven når dess övre gränsläge vid tryck av knämekanismen (med manometern markerande 100 Atm), stiger föregående värde till 62 dB (A).

DIEPTREKERS

INDEX

- INSTALLATIE
- GEBRUIKSPRINCIPES
- GEBRUIKSINSTRUCTIES.
- REINIGING.
- ONDERHOUD.
- LAWAAI.
- HYDRAULISCH SCHEMA.
- ELEKTRISCH SCHEMA.
- ELEKTRISCHE ONDERDELEN.
- ONDERDELENLIJST.
- TEKENINGEN.

INSTRUCTIES

Voor dat de machine gebruikt wordt dienen alle instructies gevold te worden die in deze handleiding staat. De machine gebruiken als er veranderingen van de veiligheidselementen gemaakt zijn, kan ongelukken veroorzaken en breekt de 89/655/EEG norm. Equipamientos Carnicos S.L is niet verantwoordelijk voor het gebruik van de machine onder die omstandigheden.

INSTALLATIE

De dieptrekpers is verpakt in werkpositie (verticaal), samen met de onderdelen en de dekselafsluiting. Altijd in deze positie laten staan, zelfs bij het ontpakken en installeren.

Plaats de machine om een vaste en vlakke plaats. Controllen dat het stevig staat en zo niet, draai de pootjes zo in of uit zodat het gewenste resultaat bereikt wordt (A).

(Zie de werkpositie in illustratie 1 y 2).

Controleer dat de stroomspanning en frequentie die juiste zijn voor de eisen die op de plaat van de machine staat, evenals het soort stroom (monofase, trifase, met of zonder aarde). De installateur moet de stekker aanpassen aan het stopcontact, en is verplicht een differentiële beveiliging te gebruiken, met voldoende kaliber dat bij de specificaties van de machine past.

Open de deksel vlees cilinder en controleer dat niets in de cilinder is.

Daarna sluit de machine aan en gebruik het kniestuk (B) in horizontale richting tegen de bank (C). Na enkele seconden zal de zuiger (D) stijgen. Zo niet, als de motor werkt maar de zuiger niet, is dit omdat deze in tegengestelde richting werkt: draai een fase van de stekker om en probeer opnieuw.

Nu is de machine geïnstalleerd en klaar om te gebruiken, maar eerst moet het gereinigd worden.

GEBRUIKSPRINCIPES

De pers is geschikt om worst van gehakt vlees om fijne cutter pasta te maken.

De temperatuur van deze ingrediënten moet niet lager dan 2°C zijn.

Voor andere doelen is de machine niet geschikt of moet de fabrikant gevraagd worden. Tevens moet de machine alleen op de aard en wijze zoals in de instructies beschreven gebruikt worden. Daarom is het noodzakelijk dat deze instructies eerst gelezen worden en alle installatie en gebruik instructies gevolgd worden.

De maximum werkdruk mag niet hoger dan 120 bar zijn.

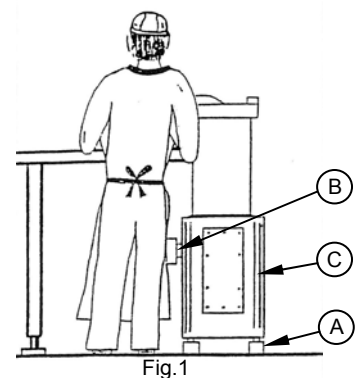


Fig.1

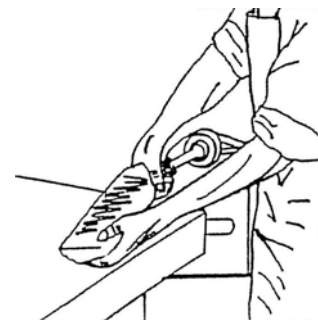


Fig. 2

GEBRUIKSINSTRUCTIES

Voor te beginnen met persen let op dat de binnenkant van de cilinder (E), de deksel (F), de vulpijpen (G) en de afsluitingsring (H) perfect schoon zijn.

Open de deksel (F), maakt de ring (H) vochtig met water (om de afsluiting te helpen en het uitdrogen te verhinderen).

Controleer dat de zuiger in de laagste stand is en start met het introduceren van de ingrediënten, zodat het goed opstapelt, zonder holtes, zodat er geen lucht tussen is die later de darm kapot kan maken.

Sluit de deksel, plaats de gekozen trechter en draai de drager van de trechter aan (I).

Nadat de darm in de trechter is, start de machine en houdt het begin van de arm een beetje vast met de rechte hand en druk op het kniestuk (B) met het rechter been. In een paar seconden zal de pasta beginnen te verschijnen, die de darm mee zal trekken en de trechter produceert. Als de substantie te snel er uit komt, verminder de druk door de kraan (J) los te draaien, deze bevindt zich aan de rechterkant. Als de substantie te langzaam er uit komt, draai deze kraan in de andere richting.

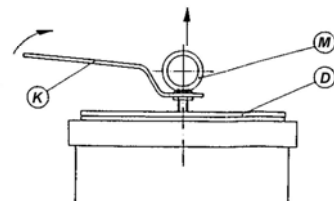
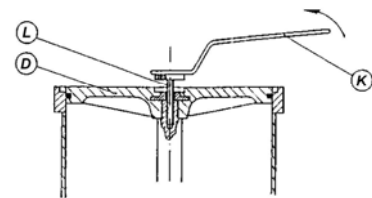
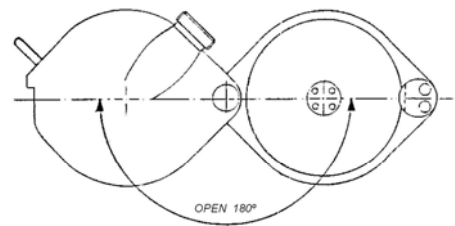
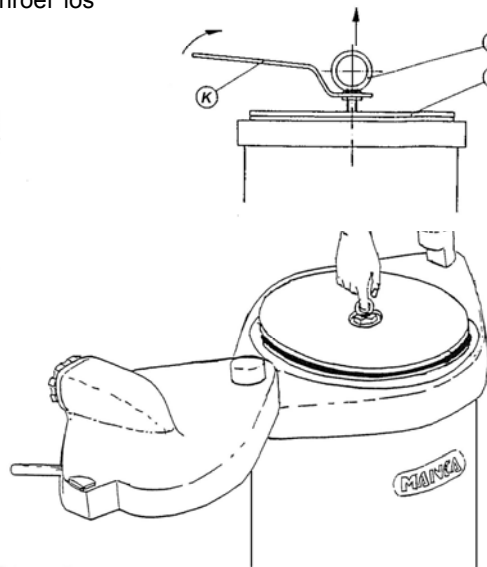
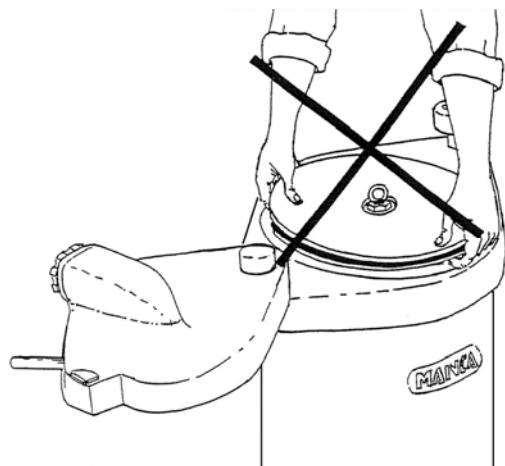
Als de zuiger niet verder bewegen kan, open de deksel en druk het kniestuk naar links om de zuiger te dalen (voor de EM-30/ EM-50 is het niet nodig dat u het kniestuk vast houdt, daar dat automatische gebeurt). Let op dat het kniestuk daarna weer in neutrale stand teruggaat. Op dit ogenblik zal de machine iets meer geluid maken, totdat het kniestuk in neutrale positie terug is.

REINIGING

Om de pers te reinigen moet de stekker uit het stopcontact genomen worden en de zuiger in de laagste stand zijn.

Gebruik warm water en neutrale zeep om de binnenkant van de cilinder, de deksel, de trechters en de trechterhouders, evenals de buitenkant van de machine, te wassen.

Om de zuiger volkomen te reinigen moet deze verwijderd worden. Sluit de machine aan en beweeg de zuiger tot aan de hoogste stand, open de deksel 180°. Daarna gebruik de speciale sleutel (K) die met de machine geleverd is, en draai de centrale schroef los (L).



(Doe dit door de twee punten van de sleutel in de twee gaten van de zuiger te doen en kort en krachtig te draaien. Als de zuiger mee draait, druk op het kniestuk terwijl u de sleutel draait. Daarna schakel de machine weer uit.)

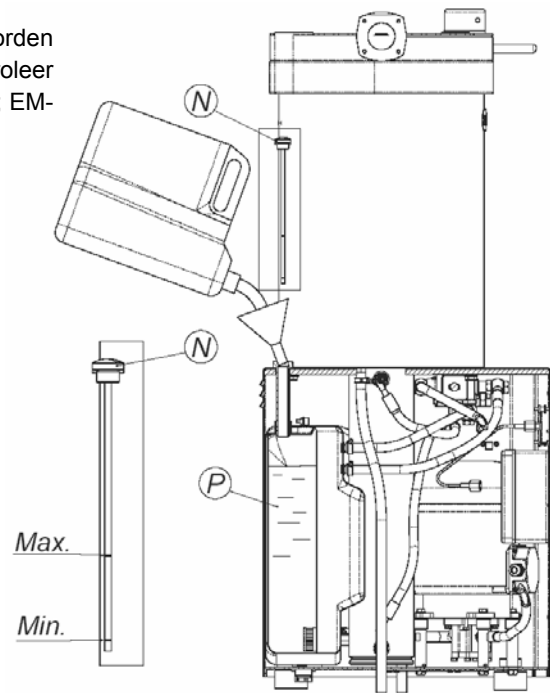
Verwijder de zuiger en gebruik de oogschroef (M), draai deze aan met de zelfde sleutel. Dan zal de zuiger eruit komen.

Om alles weer te monteren doe het zelfde in tegenovergestelde volgorde. Als de zuiger aangedraaid wordt zal deze in de juiste positie terecht komen.

ONDERHOUD

Een keer per jaar moet het olie niveau gecontroleerd worden (P). Doe dit door de afsluitmoer los te draaien (N) en controleer of het olieniveau tussen de beide tekens is (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 -15 l.-).

De olie moet vervangen worden ieder 2500 werkuren.



LAWAAI

Het lawaainiveau is continue een 'A' equivalent om de werkplaats, zonder lasten, maximum 60 dB(A).

Als de zuiger in de hoogste positie is terwijl het kniestuk gebruikt wordt (manometer toont 100 Atm) wordt deze waarde 62 dB(A).

MAKKARANTÄYTTÖKONE

SISÄLTÖ

- ASENNUS
- KÄYTTÖEHDOT
- KÄYTTÖOHJEET
- PUHDISTAMINEN
- HUOLTO
- MELUTASO
- HYDRAULIIKKAKAAVIO
- SÄHKÖKAAVIO
- SÄHKÖKOMPONENTTILISTA
- VARAOSALISTA
- KOKONAISKAAVIO

OHJEET

Ennen laitteen käyttöä tulee noudattaa kaikkia tässä käyttöohjeessa annettuja ohjeistuksia.

Jos laitteeseen tehdään mitä tahansa sen sisältämiin turvakomponentteihin liittyviä muutoksia, laitteen käyttö tällaisissa olosuhteissa voi aiheuttaa tapaturmavaaran ja on Euroopan yhteisön direktiivin 89/655/ETA vastaista. Valmistaja Equipamientos Cárnicos S.L. ei ota vastuuta laitteen käytöstä tällaisissa olosuhteissa.

ASENNUS

Makkarantäyttökone toimitetaan pakattuna käyttöasentoonsa (pystysuora), lisäosineen ja kansineen. Pidä laite aina tässä asennossa, myös pakkauksesta purkamisen ja asentamisen aikana.

Sijoita laite kiinteälle ja tukevalle alustalle. Varmista, että laite on kunnolla tasapainossa, päinvastaisessa tapauksessa korjaa asento tukijalkojen (A) avulla kiertämällä niitä korkeammalle tai matalammalle tarpeen mukaan.

(Huomioi työasento kuvien 1 ja 2 mukaisesti).

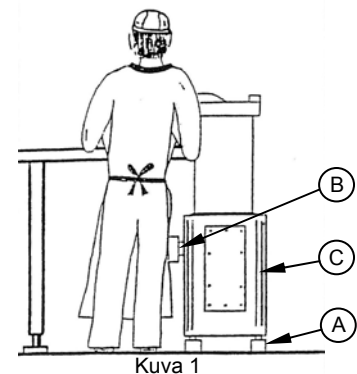
Varmista, että verkkojännite ja frekvenssi vastaavat laitteen tekniset ominaisuudet sisältävässä tunnistelevyssä ilmoitettuja arvoja, samoin kuin verkkovirran ja laitteen virtatyypit (yksivaiheinen, kolmivaiheinen, varaamattomalla tai ilman). Asentajan tulee kytkeä laitteen uroskytkin (pistoke) virtaverkon pistorasiaan varmistaen, että ne ovat täysin yhdenmukaiset.

Laite tulee kytkeä virtaverkkoon ehdottomasti käyttäen differentiaalisuojainta, jonka kaliiberin tulee olla oikean suuruinen laitteen tekniset ominaisuudet sisältävän tunnistelevyn ilmoittaman arvon mukaisesti.

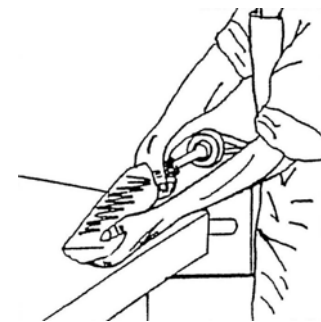
Avaa lihasylinterin kansi ja varmista, ettei sylinterin sisällä ole mitään.

Sen jälkeen kytke laite käyntiin ja aktivoi myös polvipainike (B) vaakasuoraan työpenkkiin (C) nähden. Muutaman sekunnin kuluttua männän (D) tulisi nousta ylös. Mikäli näin ei tapahdu, jos moottori on käynnissä ja mäntä ei liiku, moottori todennäköisesti pyörii vastakkaiseen suuntaan. Vaihda vaiheiden paikkaa pistokkeessa ja kokeile käynnistämistä uudelleen.

Tämän jälkeen laite on käyttövalmis, vaikka se tulee ensin puhdistaa.



Kuva 1



Kuva 2

KÄYTTÖEHDOT

Makkarantäyttökone on tarkoitettu jauhetulla lihalla täytettyjen makkaroiden valmistamiseen, tai leikkurilla työstetyille hienoksi jauhetuille massoille.

Täytteen lämpötila ei saa olla alle 2°C.

Laitetta ei saa käyttää mihinkään muihin käyttötarkoituksiin, ja tarvittaessa on kysyttävä lisäohjeita valmistajalta. Makkarantäyttökonea ei myöskään saa käyttää millään muulla kuin tässä käyttöohjeessa kuvatulla tavalla.

Ennen laitteen käynnistämistä tulee kaikki ohjeet ehdottomasti lukea huolellisesti, ja myös kaikkia asennus- ja käyttöohjeita tulee noudattaa.

Käyttöpaine ei saa ylittää 120 barin rajaa.

KÄYTTÖOHJEET

Ennen täyttöprosessin aloittamista, varmista että lihasylinterin (E) sisäpuoli, kansi, (F), suppilot (G) ja kannen liitos (H) ovat täysin puhtaita.

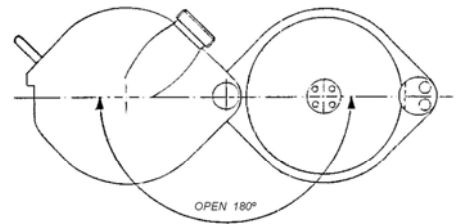
Avaa kansi (F), kostuta liitos (H) vedellä (sulkemisen helpottamiseksi ja liitoksen rikkoutumisen estämiseksi) ja sijoita se sylinterin yläosassa olevaan uraan (katso asento (H) kokonaiskaaviossa).

Varmista, että mäntä on sylinterin alaosassa ja aloita täyteen työntäminen sylinterin sisään siten, että se sijoittuu sylinteriin tasaisesti ja tiiviisti, niin että seokseen ei jää ilmataskuja, jotka voisivat rikkoa makkaran kuoren.

Sulje kansi, sijoita valitsemasi suppilo paikalleen ja kierrä suppilonpidike (I) paikalleen.

Sen jälkeen kun makkaran kuori on sijoitettu suppiloon, käynnistä laite, pidä kevyesti kiinni kuoren alkupäästä suppilon kärjessä oikealla kädellä, ja paina polvipainiketta (B) oikealla jalalla. Muutaman sekunnin kuluttua alkaa täytettä tulla ulos vetäen mukanaan kuorta sen täytyessä. Jos täytettä pursuaa ulos liian nopeasti, vähennä painetta (löysää kierrettä) säätimestä (J), joka sijaitsee laitteen oikealla sivulla. Jos taas täytettä tulee liian hitaasti, tarkista säätö päinvastoin ruuvaamalla säädintä kiinnipäin.

Kun mäntä saavuttaa liikeratansa ylärajan, avaa kansi ja käytä polvipainiketta vasemmalle niin että mäntä laskeutuu alas (mallissa EM-30/ EM-50 ei ole tarpeen käyttää polvipainiketta, sillä tässä asennossa se jää automaattisesti paikalleen). Muista aina palauttaa polvipainike neutraaliin asentoon silloin, kun mäntä on saavuttanut alimman ääriasentonsa. Tässä vaiheessa huomaat, että laitteen toimintaääninousee hiukan ja palautuu sitten normaalitasolle kun polvipainike palautetaan neutraaliin asentoon.



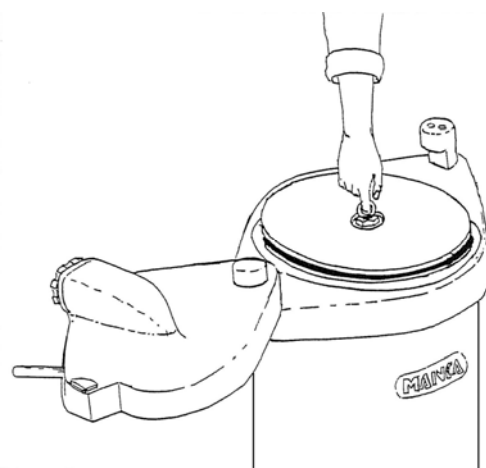
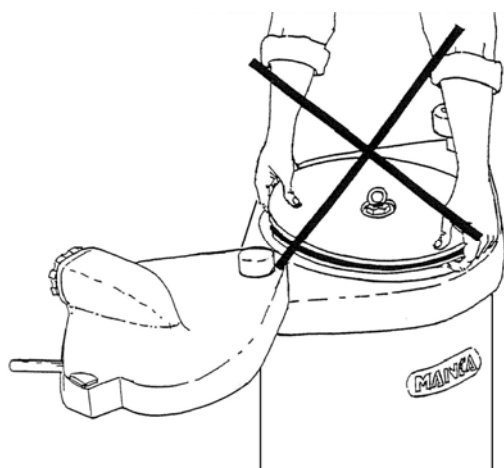
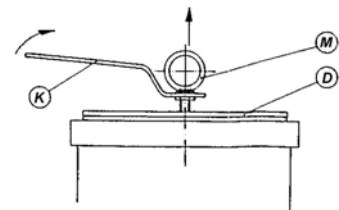
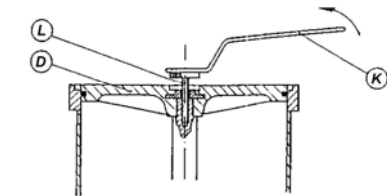
PUHDISTAMINEN

Ennen makkarantäyttökoneen puhdistamista, muista irrottaa pistoke virtaverkosta tarkistamalla kuitenkin ensin, että mäntä jää ala-asentoonsa.

Käytä lämmintä vettä ja neutraalia pesuainetta lihasylinterin sisäpuolen puhdistamiseen, sekä männän yläosan, sylinterin kannen, suppiloiden ja suppilonpidikkeen puhdistamiseen unohtamatta myöskään laitteen ulkokuoren puhdistamista.

Jos haluat puhdistaa männän kokonaisuudessaan, tulee se irrottaa laitteesta.

Tätä varten käynnistä laite ja sijoita mäntä sen ylipäähän ääriasentoon siten, että sylinterin kansi on 180° auki. Tämän jälkeen laitteen mukana toimitettua vetoavainta (K) käyttäen ruuvaa irti kannen keskustappi (L).



(Tämä toimenpide tulee suorittaa siten, että poistotyökalun kaksi tappia sijoitetaan keskustapin reikiin ja sen jälkeen poistotyökalun kärkeen suunnataan terävä isku. Siinä tapauksessa että mäntä kääntyy, paina polvipainiketta samanaikaisesti kun väänät poistotyökalusta. Sen jälkeen kun keskustappi on löystynyt, tulee laite ehdottomasti kytkeä pois päältä).

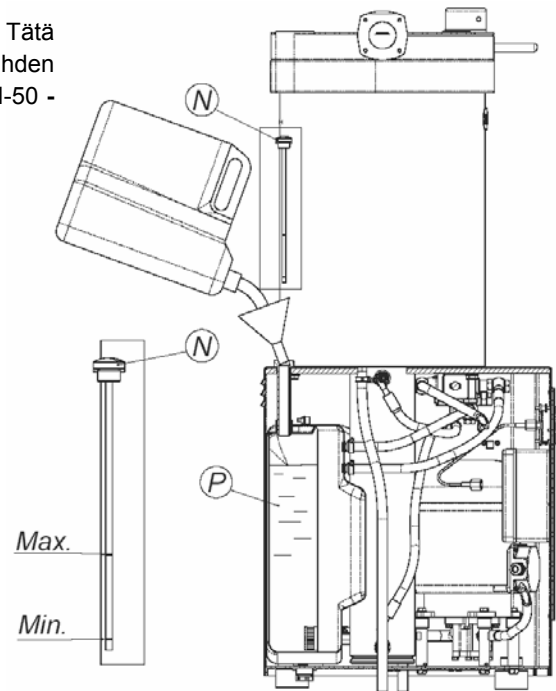
Poista keskustappi ja sijoita poistoruuvi (M) (katso kuva männän poistosta) männän keskusreikään ja ruuvaa sitä samalla poistotyökalulla. Näin näet kuinka mäntä tulee ulos.

Männän sijoittamiseksi takaisin paikalleen toimi päinvaistaisessa järjestyksessä. Kun keskustappi ruuvataan takaisin paikalleen, mäntä sijoittuu oikeaan asentoonsa.

HUOLTO

Kerran vuodessa täytyy tarkastaa öljynpinnan taso (P). Tätä varten ruuvaa auki tulppa (N) ja varmista onko öljymerkki kahden uran välillä (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 - 15 l.-).

Öljyn vaihto tulee suorittaa joka 2500 käyttötunnin välein.



MELUTASO

Akustinen painetaso jatkuvassa käytössä vastaa painotettua arvoa "A" työpisteessä ilman kuormaa, ja on enintään 60 dB(A).

Kun mäntä on äärimmäisessä yläasennossaan ja painetta syötetään polvipainikkeella (painemittari näyttää 100 Atm), edellä annettu arvo nousee arvoon 62 dB(A).

ΜΗΧΑΝΗ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ ΑΛΛΑΝΤΙΚΩΝ

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

- ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
- ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΧΡΗΣΗΣ
- ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ
- ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ
- ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ
- ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ
- ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ.
- ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ.
- ΛΙΣΤΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ.
- ΛΙΣΤΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ.
- ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ.

ΟΔΗΓΙΕΣ

Πριν από οποιοδήποτε χειρισμό της μηχανής πρέπει να ακολουθηθούν πιστά όλες οι υποδείξεις αυτού του εγχειριδίου οδηγιών χρήσης.

Η χρήση της μηχανής με οποιαδήποτε τροποποίηση των στοιχείων ασφάλειας που διαθέτει, ενδέχεται να προκαλέσει ατυχήματα και υποπίπτει σε παράβαση της οδηγίας 89/655/CEE. Η εταιρία Equipamientos Carnicos S.L δεν ευθύνεται για τη χρήση της μηχανής σε τέτοιες συνθήκες.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Η μηχανή παραδίδεται συσκευασμένη στη θέση εργασίας (κάθετη), μαζί με το κουτί εξαρτημάτων και τη φλάντζα καπακιού. Διατηρήστε αυτή τη θέση ακόμα και κατά την αφαίρεση της συσκευασίας και την εγκατάσταση.

Τοποθετήστε τη μηχανή επάνω σε μια σταθερή και στερεή επιφάνεια. Βεβαιωθείτε ότι η μηχανή είναι τέλεια τοποθετημένη και σε αντίθετη περίπτωση διορθώστε την τυχόν κλίση χρησιμοποιώντας τους τάκους της βάσης (A) βιδώνοντας ή ξεβιδώνοντας τους, ανάλογα με την περίπτωση.

(η θέση εργασίας υποδεικνύεται στις εικόνες 1 και 2).

Βεβαιωθείτε ότι η τάση και η συχνότητα του δικτύου ταυτίζονται με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναγράφονται σε αυτήν, καθώς και τον τύπο τροφοδοσίας δικτύου και της μηχανής (μονοφασικό, τριφασικό, με ή χωρίς ουδέτερο). Το προσωπικό εγκατάστασης πρέπει να προσαρμόσει το βύσμα της μηχανής στη βάση ρεύματος, έτσι ώστε να αντιστοιχούν απόλυτα. Η μηχανή πρέπει να συνδεθεί στο ρεύμα υποχρεωτικά μέσω ενός συστήματος διαφορικής προστασίας βαθμονομημένο σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που υποδεικνύονται στο πλαίσιο της μηχανής.

Ανοίξτε το καπάκι του κυλίνδρου και βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει τίποτα στο εσωτερικό του κυλίνδρου.

Στη συνέχεια, συνδέστε τη μηχανή για να τη θέσετε σε λειτουργία και ενεργοποιήστε τον γονατομοχλό (B) σε οριζόντια κατεύθυνση κόντρα στην βάση της μηχανής (C). Μετά από λίγα δευτερόλεπτα κανονικά ανεβαίνει το έμβολο (D). Σε αντίθετη περίπτωση, αν το μοτέρ λειτουργεί και το έμβολο δεν κινείται, αυτό οφείλεται στο ότι στρέφεται στην αντίθετη κατεύθυνση. Αντιστρέψτε μία φάση στο βύσμα και επαναλάβετε τον έλεγχο.

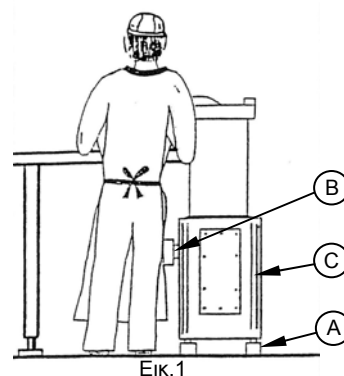
Από αυτό το σημείο, η μηχανή θεωρείται εγκατεστημένη και έτοιμη για χρήση μετά τον καθαρισμό της.

ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΧΡΗΣΗΣ

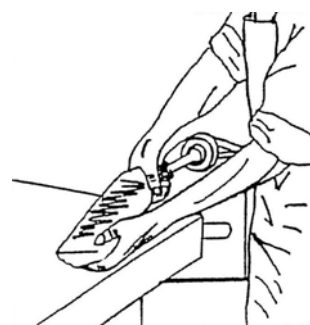
Η μηχανή αυτή είναι κατάλληλη για την παραγωγή αλλαντικών από κιμά ή από κρέας που έχει περάσει από τον πολτοποιητή.

Η θερμοκρασία του προϊόντος που θα χρησιμοποιηθεί για την παραγωγή δεν πρέπει να είναι χαμηλότερη από τους 2°C.

Η μηχανή δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για οποιαδήποτε άλλη εφαρμογή ή πρέπει πρώτα να απευθυνθείτε στον κατασκευαστή. Επίσης, η μηχανή πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο με τον τρόπο που περιγράφεται σε αυτό το εγχειρίδιο.



Εικ.1



Εικ. 2

Για να θέσετε σε λειτουργία τη μηχανή είναι απαραίτητο να διαβάσετε προσεκτικά όλες τις οδηγίες και να ακολουθήσετε όλες τις υποδείξεις εγκατάστασης και χρήσης.

Η μέγιστη πίεση εργασίας δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 120 bar

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία παραγωγής, βεβαιωθείτε ότι είναι απόλυτα καθαρά το εσωτερικό του κυλίνδρου κρέατος (E), το καπάκι (F), οι χοάνες (G) και η φλάντζα καπακιού (H).

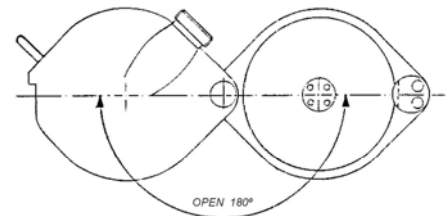
Ανοίξτε το καπάκι (F), βρέξτε τη φλάντζα (H) με νερό (για τη διευκόλυνση του κλεισίματος και για την αποφυγή ρήξης της φλάντζας) και τοποθετήστε την στη εγκοπή στο πάνω μέρος του κυλίνδρου (δείτε θέση (H) στο γενικό σχεδιάγραμμα).

Βεβαιωθείτε ότι το έμβολο βρίσκεται στο κάτω μέρος του κυλίνδρου και ξεκινήστε την εισαγωγή του προϊόντος στο εσωτερικό του έτσι ώστε να μην υπάρχουν κενά στο προϊόν, διαφορετικά υπάρχει περίπτωση να προκληθούν κενά αέρος που θα μπορούσαν να σπάσει το έντερο.

Κλείστε το καπάκι, τοποθετήστε τη χοάνη που έχετε επιλέξει και βιδώστε τη βάση της χοάνης (I).

Αφού τοποθετήσετε τα εντόσθια στη χοάνη, τοποθετήστε τη μηχανή σε λειτουργία, κρατήστε ελαφρά την αρχή του εντέρου στην άκρη του αλλαντικού με το δεξιό χέρι και πιέστε τον γονατομοχλό (B) με το δεξί πόδι. Σε λίγα δευτερόλεπτα θα αρχίσει να βγαίνει πολτός, ο οποίος θα συμπαρασύρει το έντερο παράγοντας με αυτόν τον τρόπο το αλλαντικό. Αν το προϊόν βγαίνει υπερβολικά γρήγορα, μειώστε την πίεση ξεβιδώνοντας τον μηχανισμό ρύθμισης (J) που βρίσκεται στο δεξιό πλαινό μέρος της μηχανής. Αν η έξοδος είναι υπερβολικά αργή, κάντε το αντίθετο, βιδώνοντας τον μηχανισμό.

Όταν το έμβολο φτάσει στο τέλος διαδρομής του (επάνω), ανοίξτε το καπάκι και πιέστε τον γονατομοχλό προς τα αριστερά για να κατεβεί το έμβολο (στο μοντέλο EM-30/ EM-50 δεν είναι απαραίτητο να συγκρατείτε τον γονατομοχλό, καθώς σε αυτή τη θέση στερεώνεται αυτόματα). Φροντίστε να επιστρέψετε τον γονατομοχλό στην ουδέτερη θέση όταν το έμβολο φτάσει στην κατώτερη θέση του. Σε αυτό το σημείο, το επίπεδο θορύβου αυξάνεται ελαφρά και επιστρέφει σε κανονικά επίπεδα μόλις τοποθετήσετε τον γονατομοχλό στην ουδέτερη θέση.



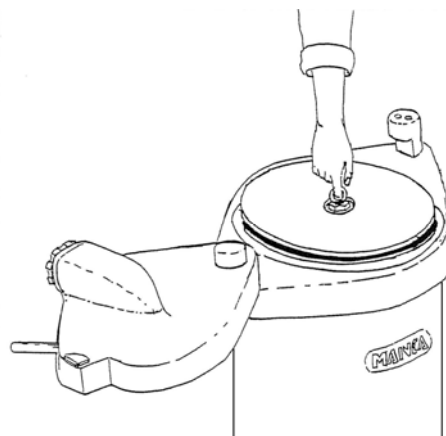
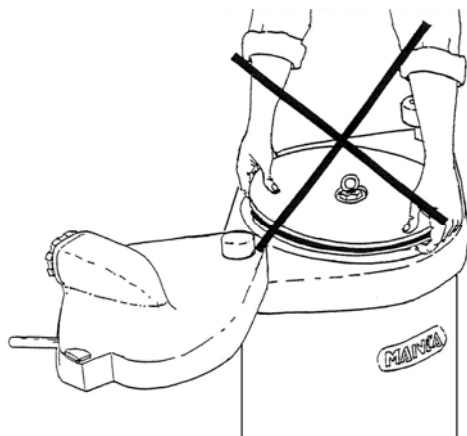
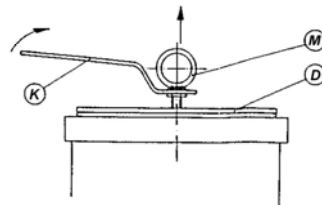
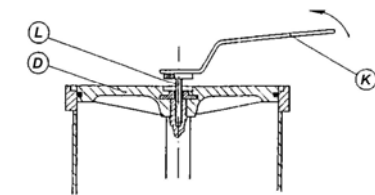
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Για να καθαρίσετε τη μηχανή, πρέπει πρώτα να την αποσυνδέσετε από το ηλεκτρικό ρεύμα, προσέχοντας το έμβολο να βρίσκεται στην κάτω θέση.

Χρησιμοποιήστε ζεστό νερό και ουδέτερο απορρυπαντικό για να καθαρίσετε το εσωτερικό του κυλίνδρου κρέατος, το επάνω μέρος του εμβόλου, το καπάκι του κυλίνδρου, τις χοάνες και τις βάσεις τους, καθώς και την εξωτερική επιφάνεια της μηχανής.

Για τον πλήρη καθαρισμό του εμβόλου, πρέπει να το βγάλετε από τη μηχανή.

Για να γίνει αυτό, συνδέστε την στο ρεύμα και τοποθετήστε το έμβολο στην ανώτερη θέση έχοντας το καπάκι του κυλίνδρου ανοιχτό 180°. Στη συνέχεια, με τη βοήθεια του ειδικού κλειδιού (K), που παρέχεται με τη μηχανή, ξεβιδώστε το κεντρικό κοχλία (L).



(Αυτή η ενέργεια πρέπει να πραγματοποιηθεί τοποθετώντας τους δύο άξονες του κλειδιού στις οπές του κοχλία και δίνοντας ένα απότομο χτύπημα στην άκρη του κλειδιού. Σε περίπτωση που το έμβολο περιστρέφεται, πιέστε τον γονατομοχλό ενώ ταυτόχρονα ασκείτε πίεση με το κλειδί. Είναι απαραίτητο να αποσυνδέσετε τη μηχανή από το ρεύμα όταν λασκάρει ο κοχλίας).

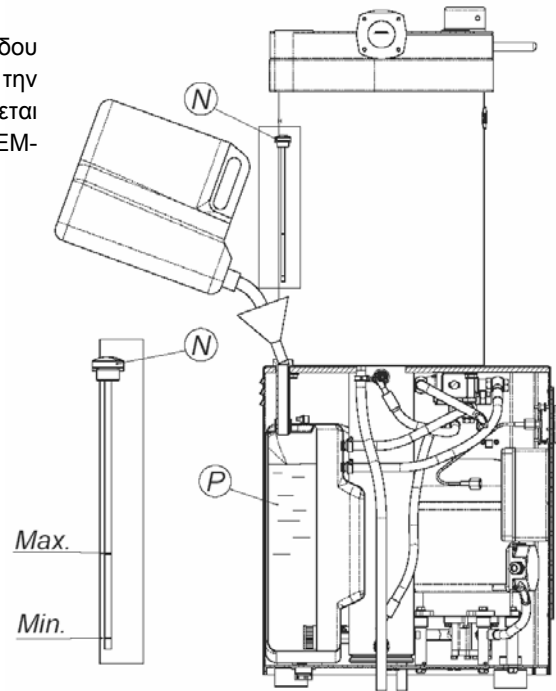
Αφαιρέστε τον κοχλία και τοποθετήστε τη βίδα εξαγωγής (M) (βλ. εικόνα εξαγωγής εμβόλου) στην κεντρική οπή του εμβόλου και βιδώστε την με το ίδιο κλειδί εξαγωγής. Τότε θα βγει το έμβολο.

Για να το τοποθετήσετε ξανά, ακολουθήστε την ίδια διαδικασία με την αντίστροφη σειρά. Όταν βιδώσετε τον κοχλία, θα προσαρμοστεί στη θέση του.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Μία φορά τον χρόνο, πρέπει να γίνεται έλεγχος του επιπέδου λαδιού (P), Για τον έλεγχο αυτό, πρέπει να ξεβιδώσετε την τάπα (N) και να ελέγξετε αν η ένδειξη του λαδιού βρίσκεται ανάμεσα στις δύο σχισμές (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 -15 l.-).

Πρέπει να γίνεται αλλαγή λαδιού κάθε 2500 ώρες εργασίας.



ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ

Το μέγιστο επίπεδο συνεχούς ακουστικής πίεσης στη θέση εργασίας «Α» και χωρίς φορτίο είναι 60 dB(A).

Όταν το έμβολο βρίσκεται στο μέγιστο όριο πίεσης με τον γονατομοχλό (το μανόμετρο υποδεικνύει 100 Atm) η προηγούμενη τιμή γίνεται 62 dB(A).

КОЛБАСОНАПОЛНИТЕЛЬ

СОДЕРЖАНИЕ

- УСТАНОВКА
- УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
- ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
- ЧИСТКА
- ПРОФИЛАКТИКА
- ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА
- ЭЛЕКТРОСХЕМА
- СПИСОК ЭЛЕКТРОМАТЕРИАЛОВ
- СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
- ПЛАН МАШИНЫ

ИНСТРУКЦИИ

Прежде чем производить какое-либо действие с машиной, внимательно прочтите все указания Руководства по Эксплуатации.

Эксплуатация машины с любыми изменениями элементов безопасности, которые она содержит, может стать причиной несчастного случая и нарушает Социальную Директиву 89/655/СЕЕ. В этом случае, Экипаментос Карникос S.L., не несет ответственности за эксплуатацию машины.

УСТАНОВКА

Колбасонаполнитель поступает упакованным в рабочем положении (вертикально), также включает коробку с аксессуарами и стык крышки. Следует всегда сохранять это положение, даже во время распаковки и установки.

Установить машину на твердой и ровной поверхности. Убедитесь, что машина абсолютно устойчива, в обратном случае, отрегулируйте положение при помощи ножек (А) завинчивая или развинчивая их по необходимости.

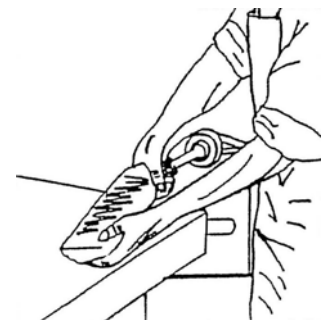
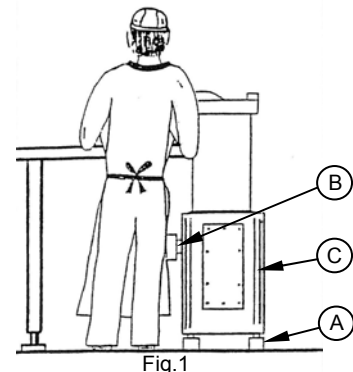
(см. рабочее положение на рис. 1 и 2).

Убедитесь в том, что напряжение и частота электросети соответствует указанным в таблице характеристик машины, также проверьте питание сети и машины (монофазное, трехфазное или без заземления). Установщик должен соединить вилку машины с розеткой электросети так, чтобы оба элемента абсолютно соответствовали друг другу. Машина обязательно должна быть подсоединена к электросети используя дифференциальную защиту соответствующего техническим характеристикам указанным в таблице характеристик машины калибра.

Откройте крышку цилиндра для мяса и убедитесь, что внутри цилиндра нет посторонних предметов.

Затем включите машину и приведите в действие колено (В) в горизонтальном направлении относительно корпуса (С). Через несколько секунд поршень (D) должен подняться. В обратном случае, если мотор работает, а поршень не движется, то это значит, что мотор движется в обратном направлении; поменяйте фазу и повторите пробу.

Начиная с этого момента машина считается установленной для эксплуатации; предварительная чистка.



УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данный колбасонаполнитель предназначен для производства колбас из молотого мяса или мелкой массы, выработанной куттером.

Температура исходного продукта на должна быть менее 2° С.

Для любых других операций не следует применять машину, либо следует проконсультироваться с производителем. Таким образом, колбасонаполнитель должен применяться только методом, описаном в этой инструкции.

Для запуска машины необходимо внимательно ознакомиться со всеми инструкциями и следовать всем указаниям по установке и эксплуатации.

Максимальное рабочее давление не должно превышать 120 бар.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Прежде чем начать процесс наполнения, убедитесь, что внутренность цилиндра для мяса (E), крышка (F), воронки (G) и стык крышки (H) абсолютно чистые.

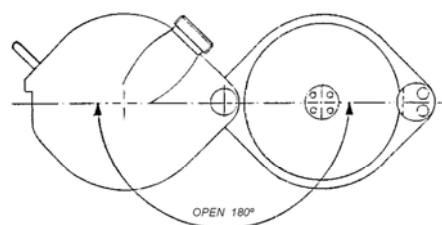
Откройте крышку (F), смочите стык (H) водой (для облегчения закрывания и для избежания разрывов стыка) и установите его в прорезь на верхней части цилиндра (см. положение (H) на плане машины).

Убедитесь, что поршень находится в верхней части цилиндра и приступите к заполнению, следите, чтобы продукт равномерно заполнял емкость, без пустот, которые заполняясь воздухом, могут привести в последствие к разрыву оболочки.

Закройте крышку, установите выбранную воронку и закрутите носитель воронок (I).

Когда оболочка установлена на воронке, включите машину, правой рукой слегка придерживайте начало оболочки на конце воронки и нажмите на колено (B) правой ногой. Через несколько секунд начнет выходить масса, которая будет входить в оболочку, формируя колбасу. Если продукт выходит слишком быстро, уменьшите давление (развинчивая) ручку регулятора (J), находящуюся на боковой части машины. Если выход слишком медленный, действуйте наоборот, т.е. закручивайте ручку.

Когда поршень завершил свой пробег, откройте крышку и нажмите колено влево для того чтобы поршень опустился (для EM-30/ EM-50 не нужно удерживать колено, т.к. оно примет необходимое положение автоматически). Будьте внимательны и верните колено в нейтральную позицию, когда поршень дошел до своего нижнего положения. В этот момент Вы заметите, что звуковой уровень слегка увеличился; он вернется на свой обычный уровень после того, как колено окажется в нейтральном положении.

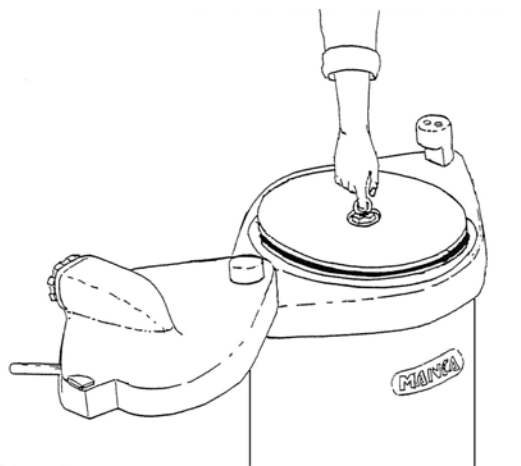
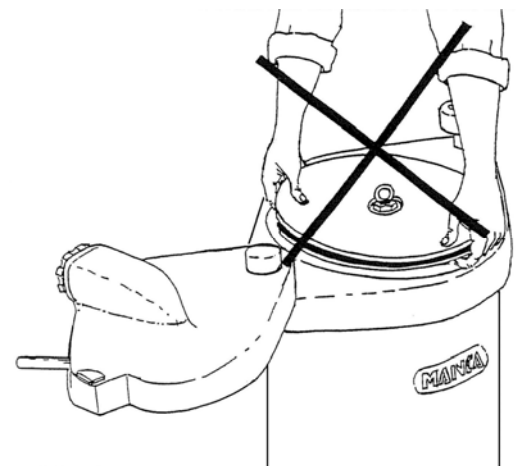
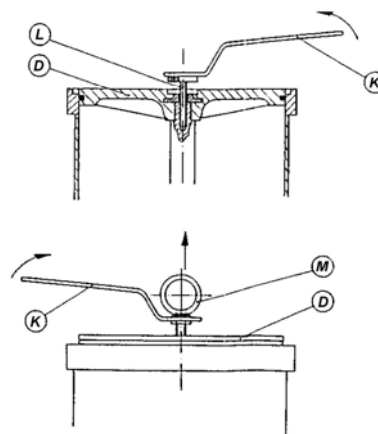


ЧИСТКА

Для чистки колбасонаполнителя необходимо отключить машину от электросети, поршень должен оставаться в нижней позиции.

Используйте горячую воду и нейтральное мыло для мытья внутренней части цилиндра для мяса, верхней части поршня, крышки цилиндра, воронок и носителя воронок, также как и для внешних частей машины.

Следует включить машину и установить поршень на максимально высоком уровне относительно открытой на 180° крышки цилиндра. Затем, при помощи специального ключа (K), который входит в комплект машины, отвинтите центральный болт (L).



(Эту операцию следует производить помещая ключ в отверстия болта и ударя по ручке ключа. В случае, если поршень повернется, нажмите на колено одновременно с нажатием на ключ. Обязательно следует отключить машину после ослабления болта) .

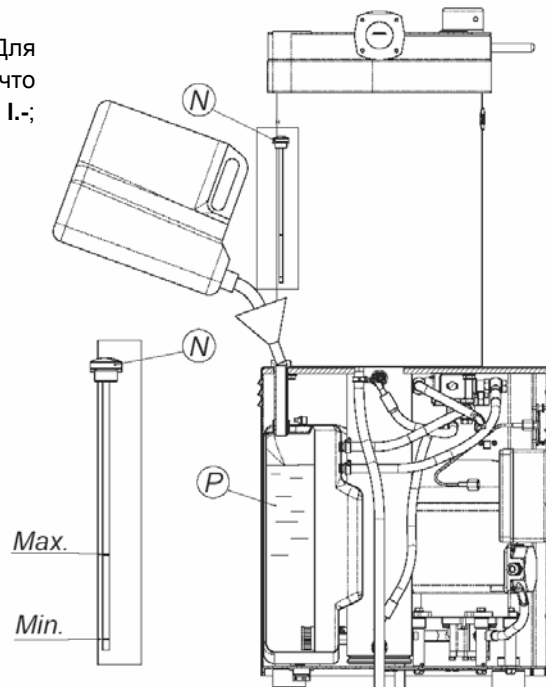
Выньте центральный болт и установите болт (M) (см. рис. изъятия поршня) в центральное отверстие поршня и закрутите его при помощи того же самого ключа. Поршень должен выниматься.

Для установки поршня, проделайте все операции в обратном порядке.

ПРОФИЛАКТИКА

Один раз в год следует проверять уровень масла (P). Для этого следует отвинтить крышку (N) и убедиться в том, что уровень масла находится между прорезями (EM-12 - 5 л.; EM-20 - 9 л.; EM-30 -15 л.; EI-50 -15 л.-).

Следует менять масло каждые 2500 часов работы.



ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ

Уровень акустического давления соответствует уровню "А" на рабочем месте и без загрузки и составляет максимум 60 dB (A).

Когда поршень находится в верхнем положении при нажатии на колено (манометр указывает 1000 Атм) вышеуказанное значение поднимется до 62 dB(A).

DOLDURUCU

İÇİNDEKİLER

- KURULUM
- KULLANIM KOŞULLARI
- KULLANIM TALİMATLARI
- TEMİZLİK
- SES SEVİYESİ
- HİDROLİK YERLEŞİM DÜZENİ
- KABLO ŞEMASI
- ELEKTRİKLİ PARÇALAR
- YEDEK PARÇA LİSTESİ
- AKSAM ÇİZİMLERİ

TALİMATLAR

Makineyi kullanmadan önce operatör, bu kılavuzdaki tüm talimatları incelemelidir.

Kaldırılan ya da değiştirilen güvenlik cihazlarıyla birlikte bu makinenin kullanımı, ciddi yaralanmalara sebep olabilir ve Sosyal Direktif 89/655 EWG'yi ihlal eder. EQUIPAMIENTOS CARNICOS S.L, bu şekilde makinenin kullanımından sorumlu değildir.

KURULUM

Makine dikey konumda, uygun yağ kapları, aksesuar kutusu ve kapakla teslim edilir. Ambalaj açılırken daima dikey konumu koruyun.

Makineyi düzgün ve sabit bir yüzeye yerleştirin. Makine istenen seviyede durmuyorsa, plastik ayağın (A) vidasını gevşeterek ve sıkarak ayarlayın. (Şekiller 1 ve 2'de gösterilen çalışma pozisyonunu inceleyin).

Makine isim plakasındaki voltaj ve frekans tek ya da üç fazlı, nötr olan veya olmayan özelliklerinin aynı olduğunu kontrol edin.

Kuran kişi, mevcut çalışma alanındaki koşullarla uyumlu kablonun ana şebekeye doğru şekilde takıldığından emin olmalıdır.

Kapağı açın ve silindir içinde hiçbir şey olmadığını doğrulayın. Ardından makineyi açın ve dizliği (B) ana mahfazaya (C) doğru ileri itin. Birkaç saniye sonra piston (D) yükselmelidir. Ancak üç fazlı makinede motorun çalıştığını ama pistonun hareket etmediğini gördüğünüzde, kablo fazını değiştirin ve tekrar deneyin.

Bu noktadan sonra makine, temizlik öncesinde kullanıma hazırdır.

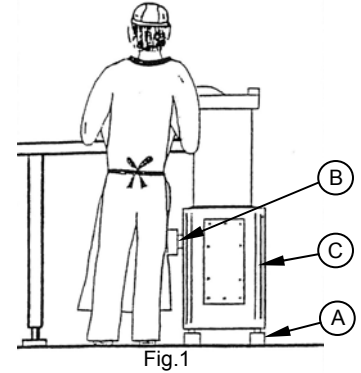


Fig.1

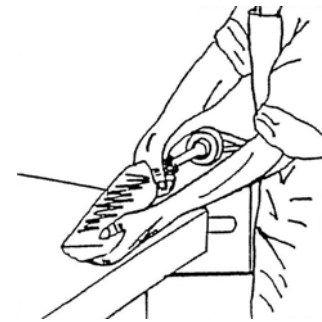


Fig. 2

KULLANIM KOŞULLARI

Kıyma makinesi, kase keskiyle oluşan ince ya da kıyılmış etin ayrılması için tasarlanmıştır.

Doldurulan ürünlerin sıcaklığı 2°C'den az olmamalıdır.

Doldurucunun başka bir uygulamayla kullanılması için üretici firmaya danışılmalıdır. Aynı şekilde makine, sadece bu kılavuzda açıklandığı şekilde kullanılabilir.

Maksimum iş basıncı 120 barı geçmemelidir

KULLANIM TALİMATLARI

Doldurma işlemine geçmeden önce huni (G), silindir (E), kapak (F) ve contanın (H) iyi temizlenmiş olmasına dikkat edin.

Kapağı (F) açın ve contayı (H) suyla ıslatın (kapağın kolay açılması için, aksi durumda conta yırtılabilir) ve silindir girişine yerleştirin (aksam çiziminde bkz. pozisyon H).

Pistonun son noktasına geldiğini kontrol edin ardından, mahfazanın ayrılmasına sebep olabilecek hava boşluğu bırakmadan ürünü bastırarak karışımı ekleyin.

Kapağı kapatın, uygun huniyi takın ve somunla (I) sabitleyin. Huni üzerinde mahfaza ile makineyi açın ve ardından, huni ucundaki mahfazanın kenarından sağ elle tutarken aynı anda dizliğe (B) bastırın. Birkaç saniye sonra karışım çıkmaya başlar, mahfazayı üzerine tutarak sosis oluşturun. Çok hızlı doluyorsa, makinenin sağ yanında bulunan basınç regülatörüyle (J) hızı (düğmeyi gevşetin) düşürün.

Aynı şekilde, hız düşükse düğmeyi içeri doğru çevirin.

Piston son noktasına geldiğinde kapağı açın ve dizlik kolunu kendinize doğru çekin, bu işlemle o pozisyonda kilitleyerek piston geride doluma hazır hale gelir. Piston, silindirin altındaysa, dizliği boş konuma getirdiğinize emin olun, sesin derhal arttığını ve boş konumda ise normale döndüğünü not edin. (EM-30/EM-50 modellerinde dizliği tutmak gerekmez, çünkü bu konumda otomatik olarak kilitletir). Piston en alt pozisyona geldiğinde dizliği boş konuma getirmeye dikkat edin. Bu noktada sesin hafifçe arttığı ve dizlik boş konuma getirilince normale döndüğü fark edilir.

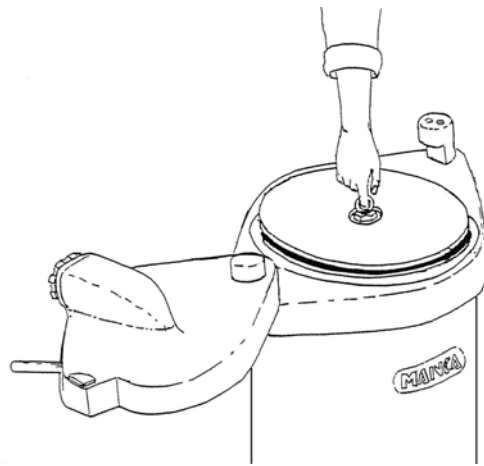
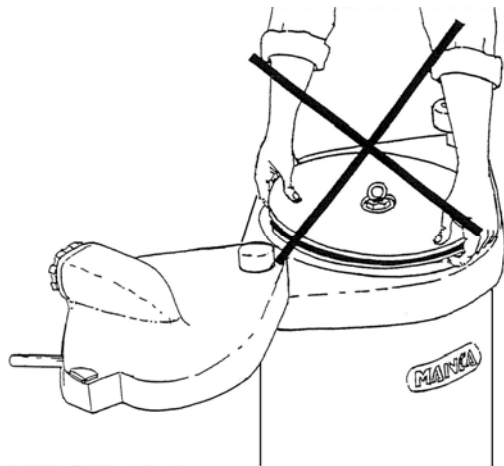
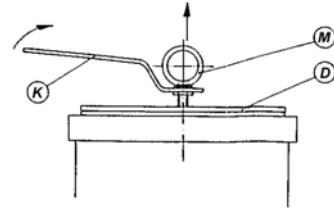
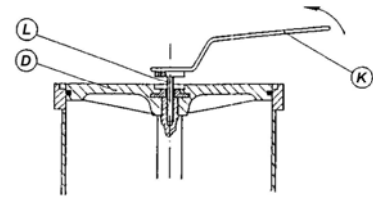
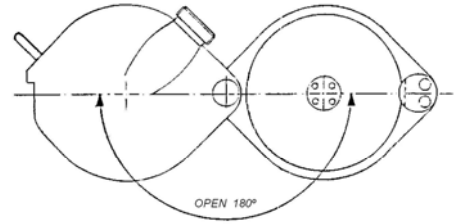
TEMİZLİK

Makine temizliğine geçmek için, piston aşağıdayken ana şebeke kablo bağlantısını çıkarmalısınız.

21 cfr 178,10,10'a uyumlu bir yardımcı deterjanla sıcak su kullanarak silindir, piston üstü, kapak, borular ve somunla dış tarafları temizleyin.

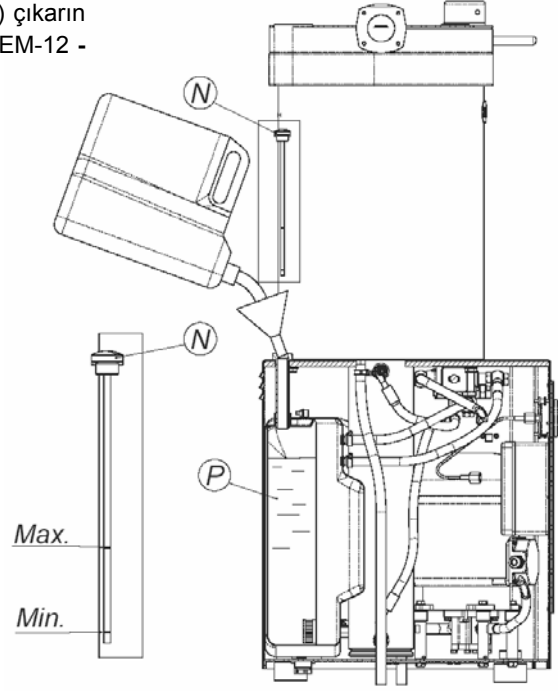
Pistonu tamamen temizlemek için çıkarmanız gerekebilir. Pistonu en yukarı kaldırın ve kapağı 180° açık bırakın. Sökme anahtarıyla (K), kilit civatasını (L) çıkarın. Bu işlem, sökme anahtarının tapasını, civata üzerindeki deliklere yerleştirerek anahtara kuvvetli kısa bir darbe yaparak gerçekleştirilir. Bunu yaparken piston dönerse, aynı anda sökme anahtarına vurarak dizliği aşağı bastırın. Kilit civatasını sökün ve civatayı (M) takın. (Bkz. piston sökme planı) ve pistonu kaldıran vidayı takın. Yapamazsanız dizliği tekrar aşağı bastırın.

Tekrar takmak için tersinden ilerleyin. Civata sıkıysa, piston koçunun yukarıda olmasını sağlamak için dizliğe basın ve tekrar kuvvetli sıkın ama fazla basınç uygulamayın.



BAKIM

Yılda bir kez yağ seviyesi doğrulanmalıdır (**P**). Tapayı (**N**) çıkarın ve yağ işaretinin iki yiv arasında olduğunu/görüldüğünü (EM-12 - 5 l.-; EM-20 - 9 l.- ; EM-30 -15 l.- ; EI-50 -15 l.-). Her 2500 iş saatinde yağ değiştirilmelidir.



SES SEVİYELERİ

Ürün olsun ya da olmasın maksimum makine ses seviyesi 60 dB(A)'dir. Maksimum basınçta (100 bar), doldurucu 62dB(A)'ya ulaşır.

EQUIVALENCIAS DE ACEITES HIDRÁULICOS

F.L. IBERIA	FUCHS	REPSOL	CEPSA
HLP-46	HM225-46 HLP-46	TELEX 46 EP	HIDROSIC HLP-46

SHELL	ESSO	TOTAL	MOBIL
TELLUS OIL-46	NUTO H-46	AZOLLA-46	DTE-25

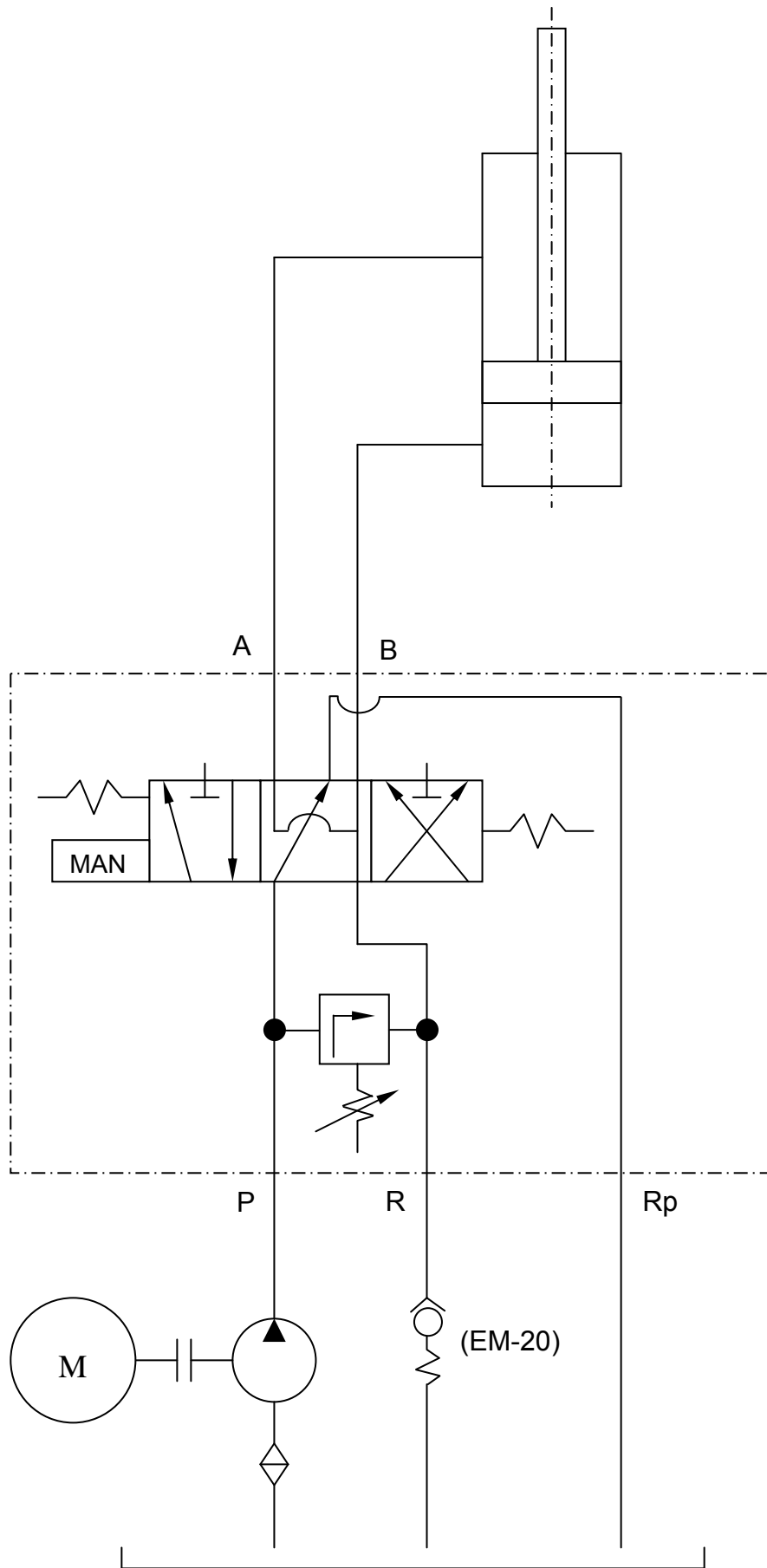
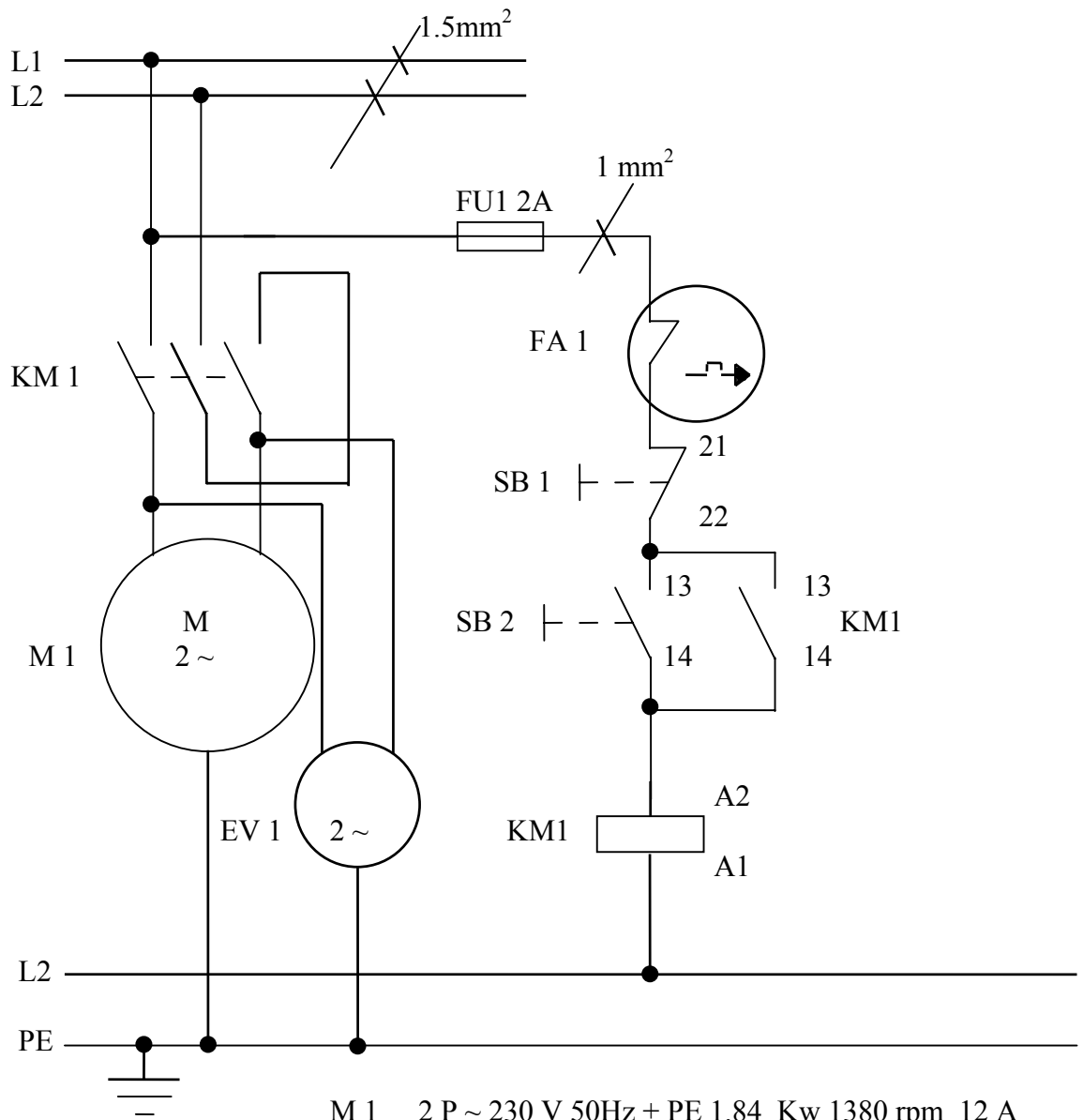


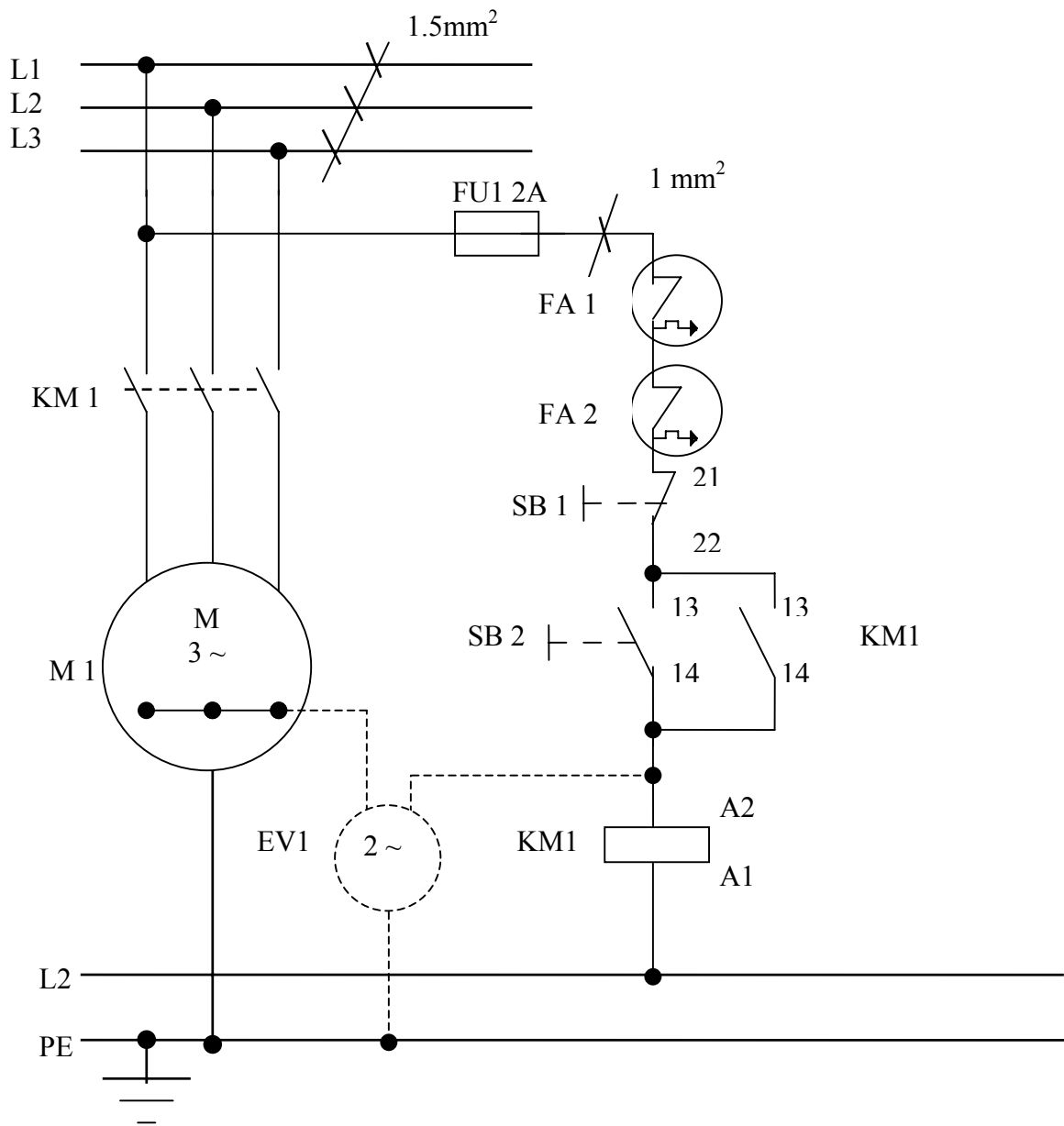
Tabla 1

	28 ; 200		67	196	209	207	195
FC-30-A	2P ~230V/50 + PE 1.84 kW	41.678-J	DILM17-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	5656S (EBM)	-	-	50µF 450V
FC-30-F	2P ~220V/60 + PE 1.84 Kw	41.678-J	DILM17-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	5656S (EBM)	-	-	50µF 450V
FC-30-E	2P ~110V/60 + PE 1.47 kW	41.678-J	LC1D25F7 (110V 60Hz) (TELEMECANIQUE)	5606S (EBM)	-	-	400-450µF 125V
FC-30-O	3P ~230V/50 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	-	-	-	-
FC-30-OM	3P ~230V/50 + PE 1.28 kW	41.674-J	DIL EM-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	-	6INT021E (MOELLER)	D4N1A32N (OMRON)	-
FC-30-R	3P ~400V/50 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (400V 50Hz) (MOELLER)	-	-	-	-
FC-30-RM	3P ~400V/50 + PE 1.28 kW	41.674-J	DIL EM-10 (400V 50Hz) (MOELLER)	-	6INT021E (MOELLER)	D4N1A32N (OMRON)	-
FC-30-P	3P ~220V/60 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	-	-	-	-
FC-30-PM	3P ~220V/60 + PE 1.28 kW	41.674-J	DIL EM-10 (230V 50/60Hz) (MOELLER)	-	6INT021E (MOELLER)	D4N1A32N (OMRON)	-
FC-30-S	3P ~380V/60 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (380V 60Hz) (MOELLER)	-	-	-	-
FC-30-V	3P ~200V/50 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (190V 50Hz) (MOELLER)	-	-	-	-
FC-30-VM	3P ~200V/50 + PE 1.28 kW	41.674-J	DIL EM-10 (190V 50Hz) (MOELLER)	-	6INT021E (MOELLER)	D4N1A32N (OMRON)	-
FC-30-H	2P ~110V/50 + PE 1.47 kW	41.678-J	LC1D25F7 (110V 50Hz) (TELEMECANIQUE)	5606S (EBM)	-	-	425µF 125V
FC-30-Ñ	3P ~208V/60 + PE 1.28 kW	41.677-J	DIL EM-10 (220V 60Hz) (MOELLER)	-	-	-	-



M 1 2 P ~ 230 V 50Hz + PE 1.84 Kw 1380 rpm 12 A
 2 P ~ 220 V 60Hz + PE 1.84 Kw 1380 rpm 11.5 A
 2 P ~ 110 V 60Hz + PE 1.47 Kw 1380 rpm 26 A
 2 P ~ 110 V 50Hz + PE 1.47 Kw 1380 rpm 23.8 A

		02/2017
FC-25-30		41678-J



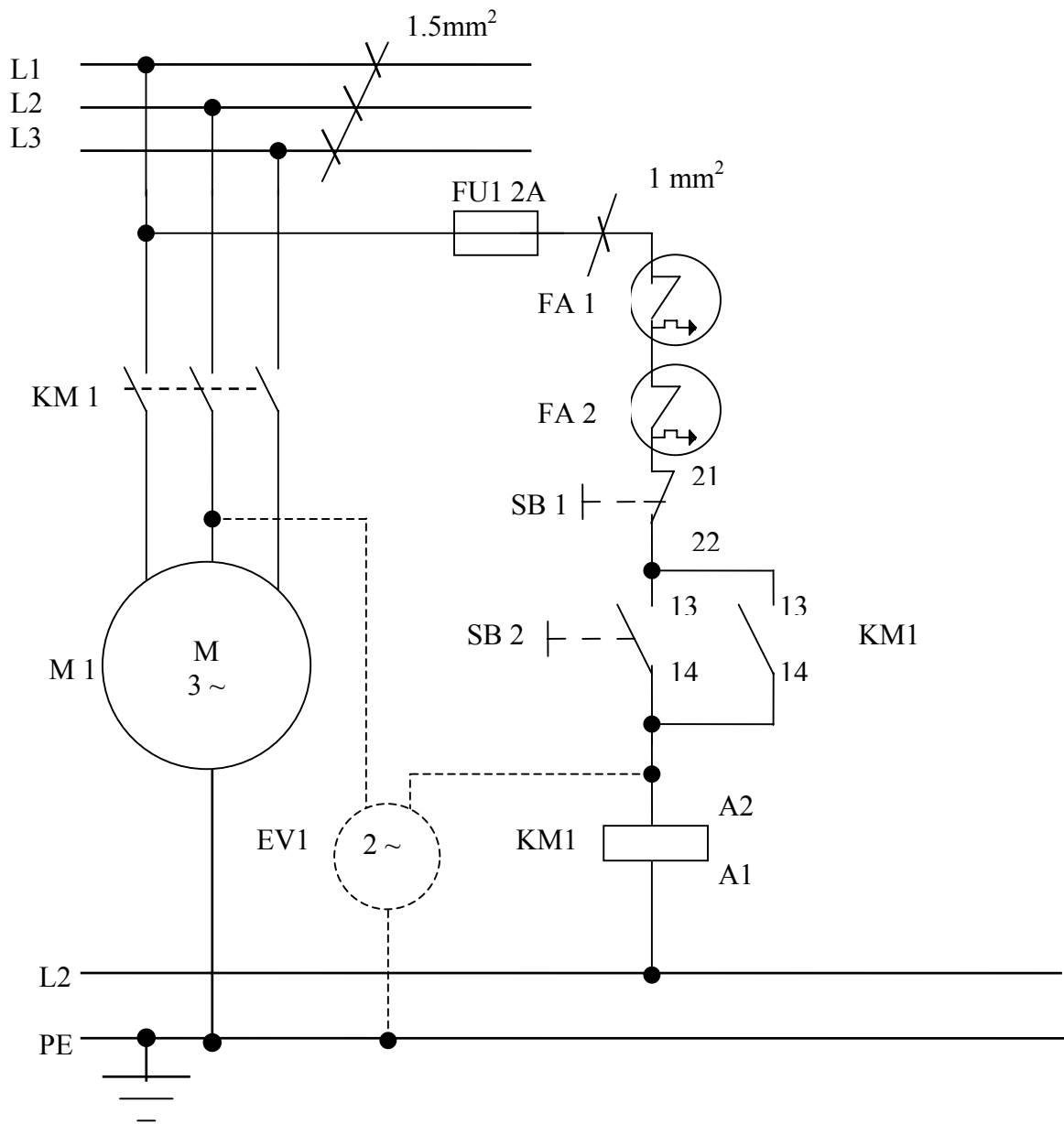
M 1 3 P ~ 400 V 50Hz+ PE 1.3 kW 1420 rpm 3,1 A
 3 P ~ 380 V 50Hz+ PE 1.3 kW 1420 rpm 3.2 A



FC-25-30

02/2017

41677-J (400)



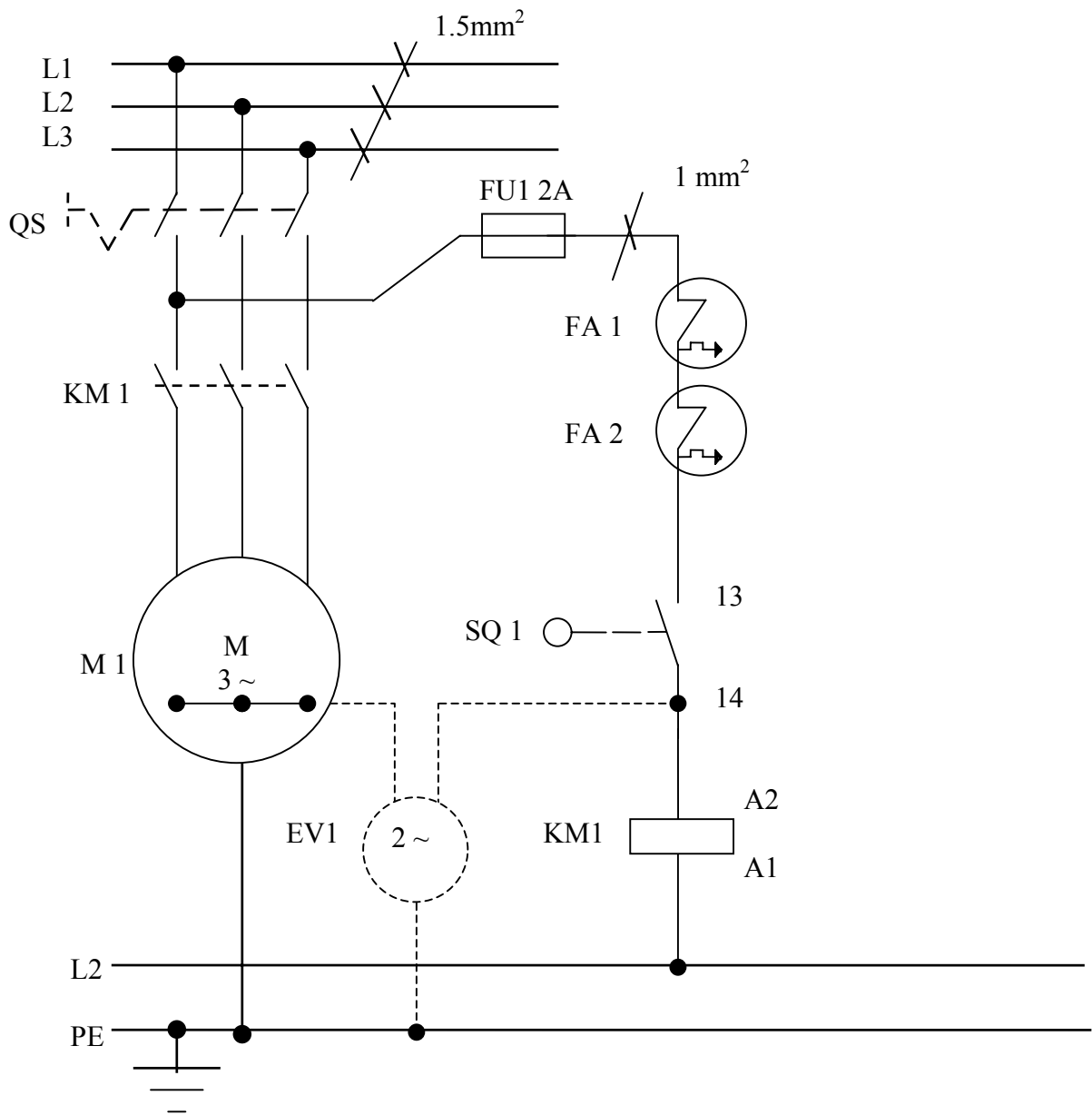
M 1 3 P ~ 230 V 50Hz + PE 1.28 kW 1380 rpm 5.2 A
 3 P ~ 220 V 60Hz + PE 1.28 kW 1380 rpm 5.6 A
 3 P ~ 200 V 50Hz + PE 0.92 kW 1380 rpm 6 A
 3 P ~ 208 V 60Hz + PE 1.28 kW 1380 rpm 6.3 A



FC-25-30

02/2017

41677-J (230)



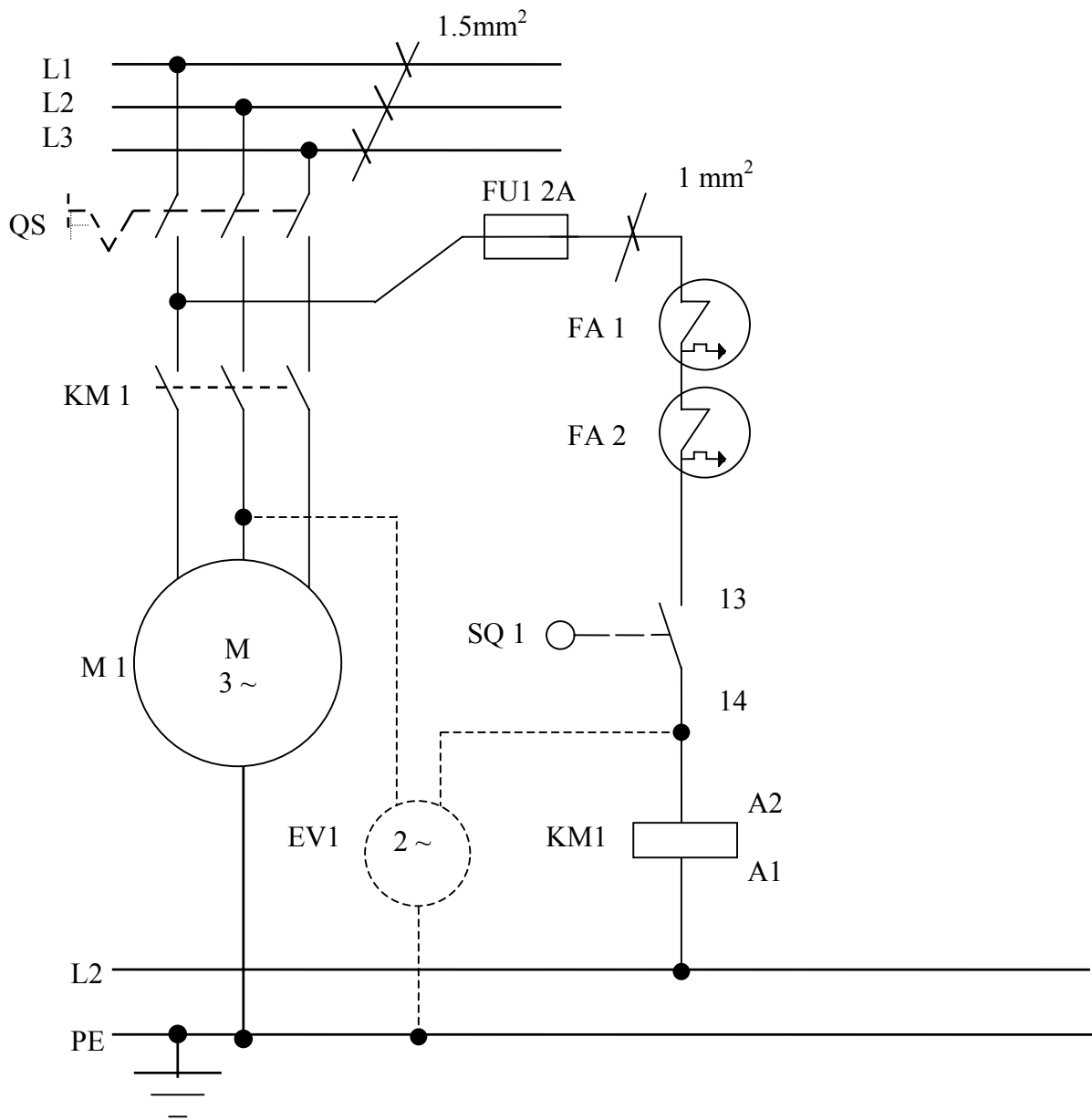
M 1 3 P ~ 400 V 50Hz+ PE 1.28 kW 1380 rpm 3 A
 3 P ~ 380 V 60Hz+ PE 1.28 kW 1380 rpm 3.2 A



FC-25-30

02/2017

41674-J (400)



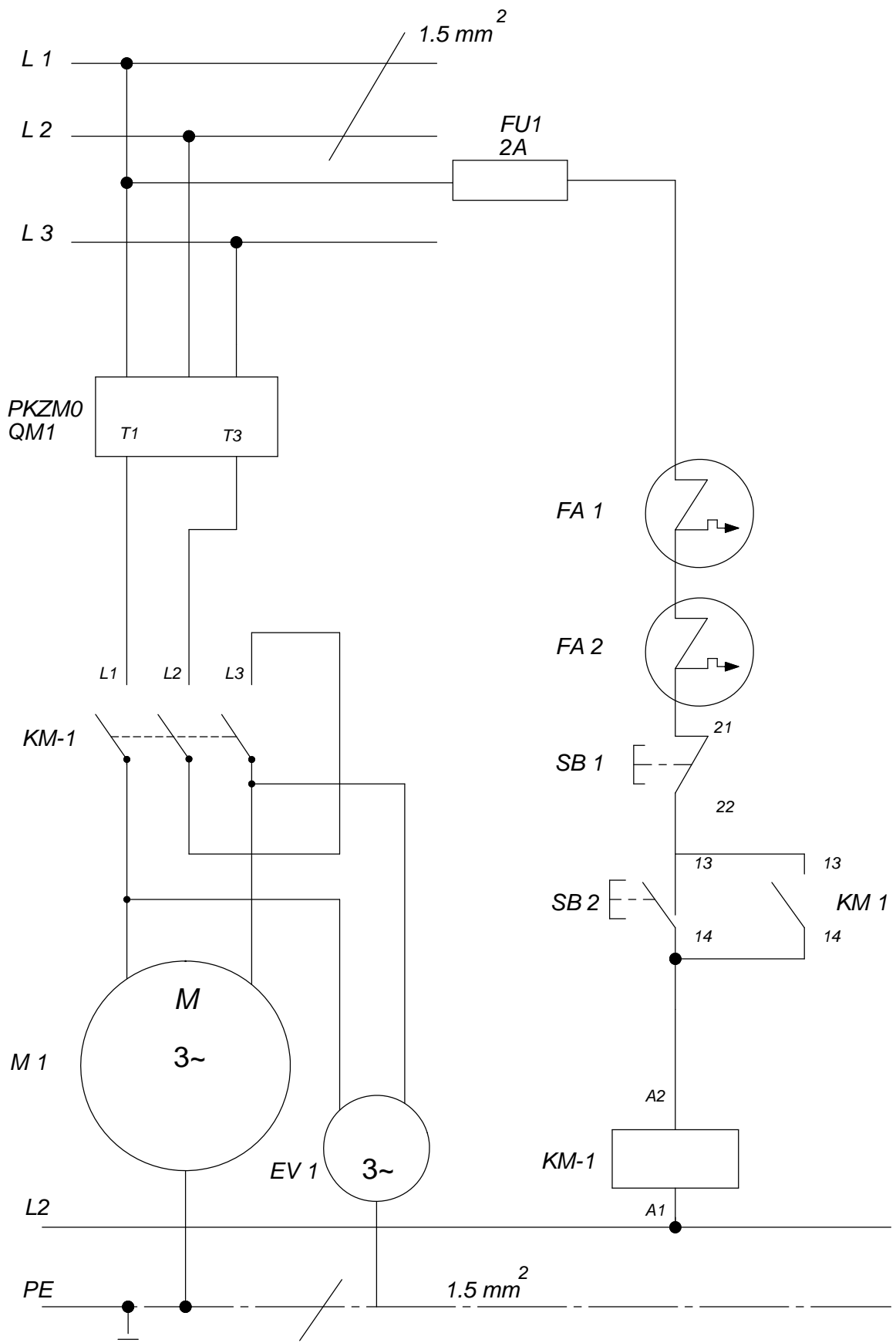
M 1 3 P ~ 230 V 50Hz+ PE 1.28 kW 1380 rpm 5.2 A
 3 P ~ 220 V 60Hz+ PE 1.28 kW 1380 rpm 5.6 A
 3 P ~ 200 V 50Hz+ PE 1.28 kW 1380 rpm 6 A

MANCA

FC-25-30

02/2017

41674-J (230)



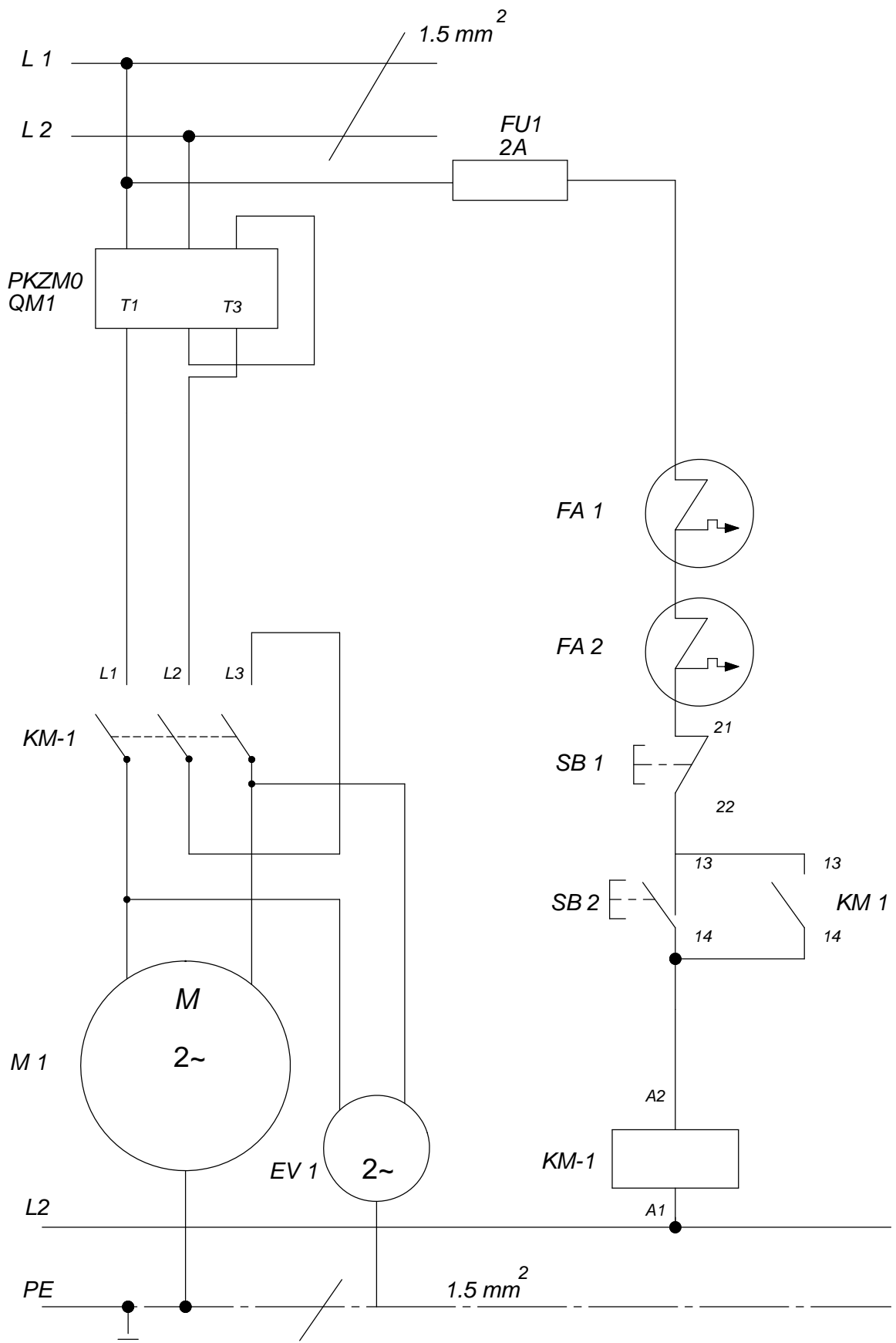
MANCA

FC-25-30

**OPCION
GUARDAMOTOR**

02/2017

EM44179 III



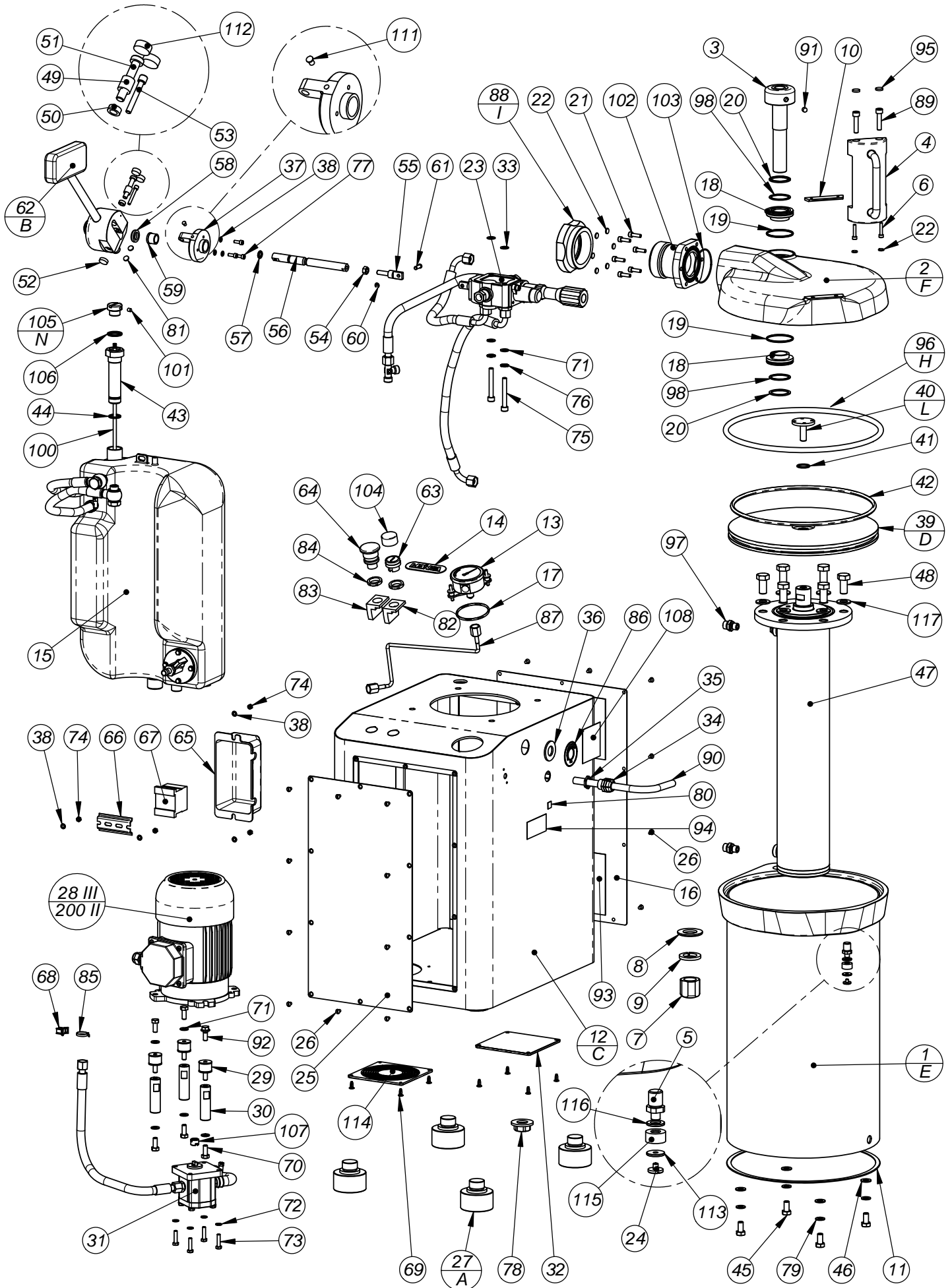
MANCA

FC-25-30

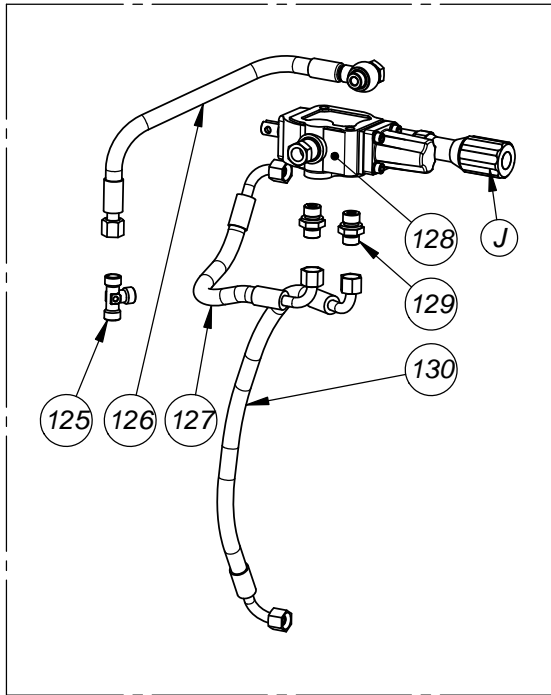
**OPCION
GUARDAMOTOR**

02/2017

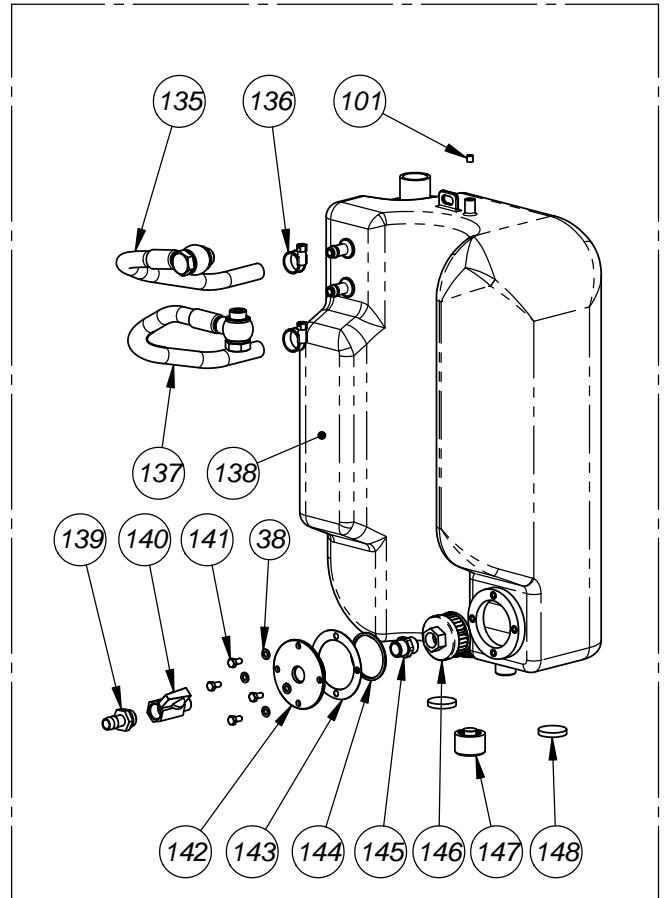
EM44042 II



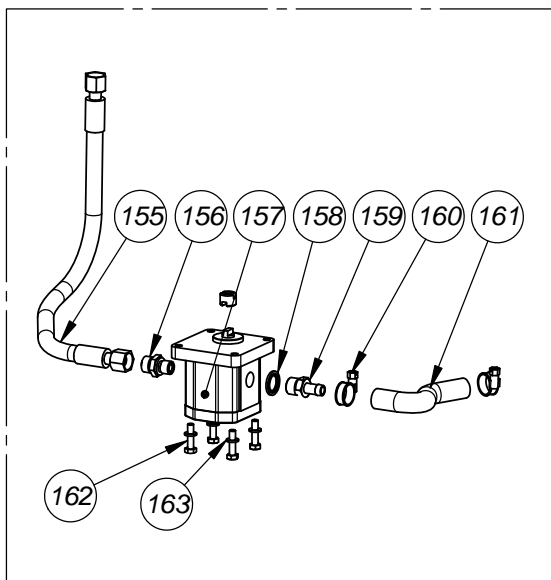
(23) 4FC31370



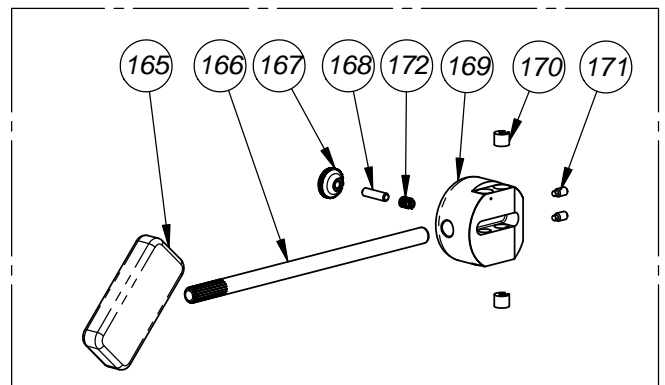
(15) 4FC44319



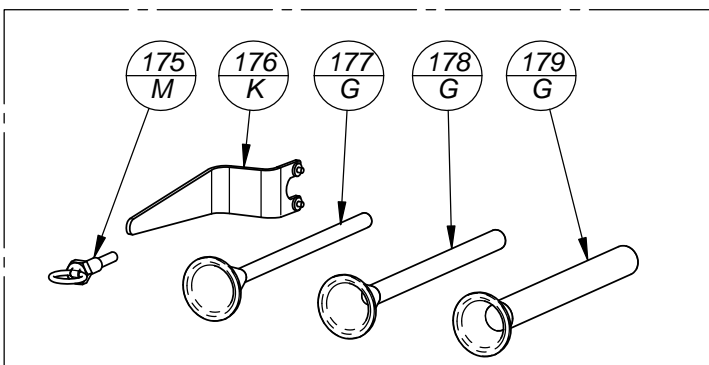
(31) 4FC30GB03



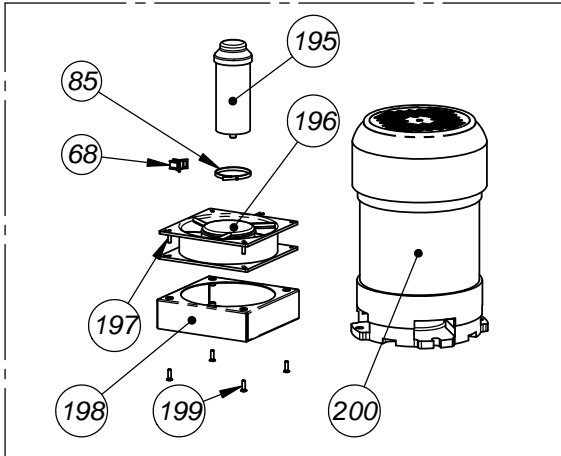
(62) 4FC44320



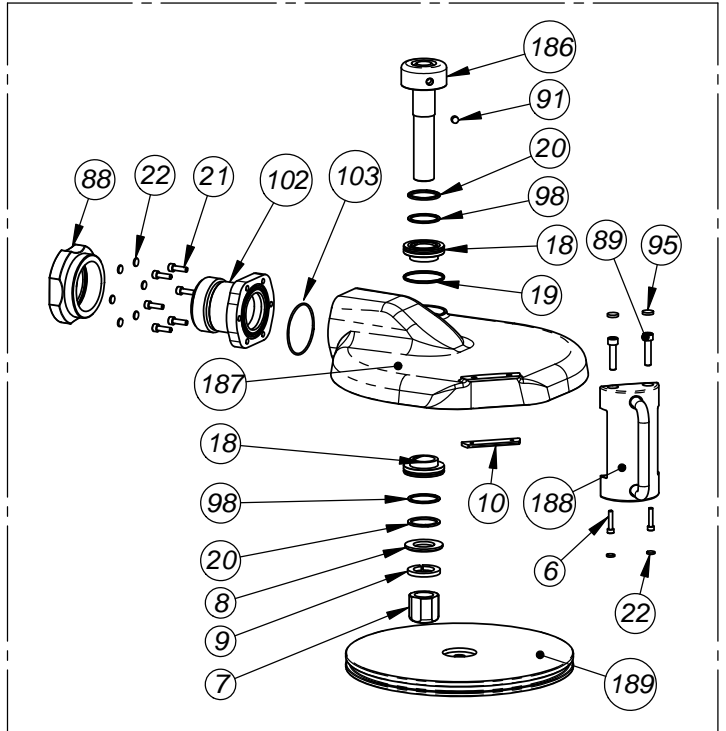
ACCESORIOS EB-HE



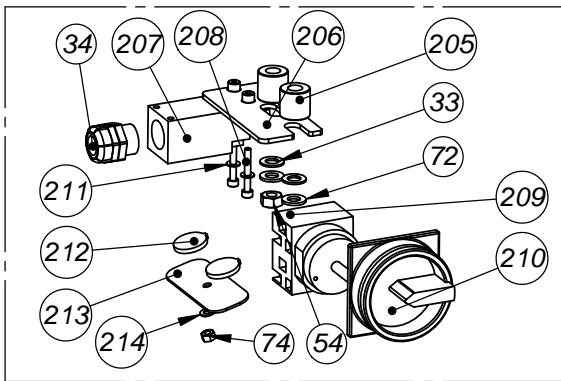
OPCIÓN MONOFÁSICA



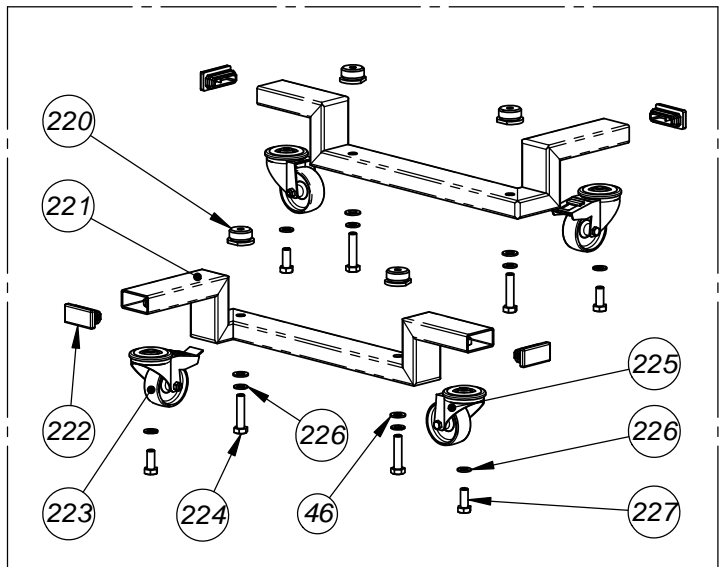
OPCIÓN INOX



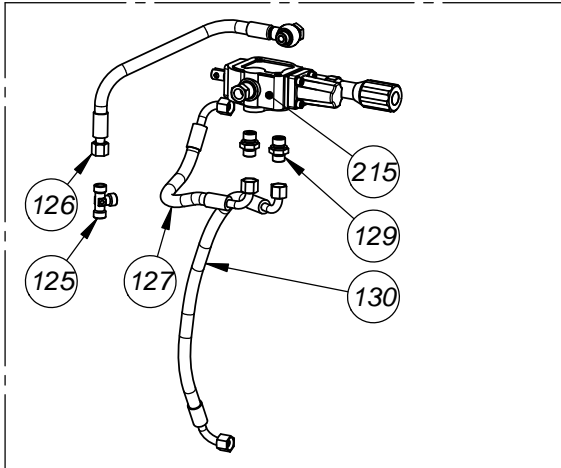
OPCIÓN AUTOMÁTICA



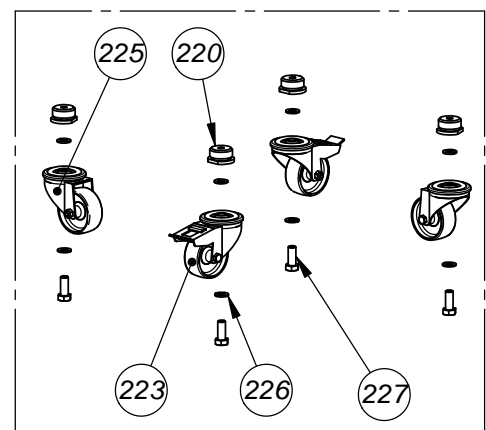
OPCIÓN RUEDAS ANTIVUELCO



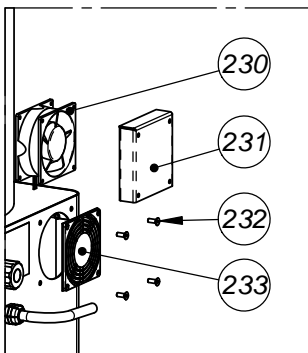
4FC31371; OPCIÓN RETORNO AUTOMÁTICO



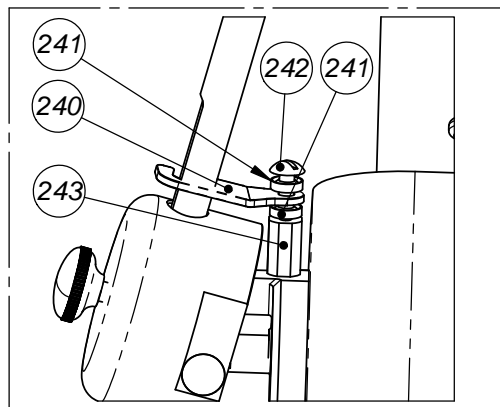
OPCIÓN RUEDAS



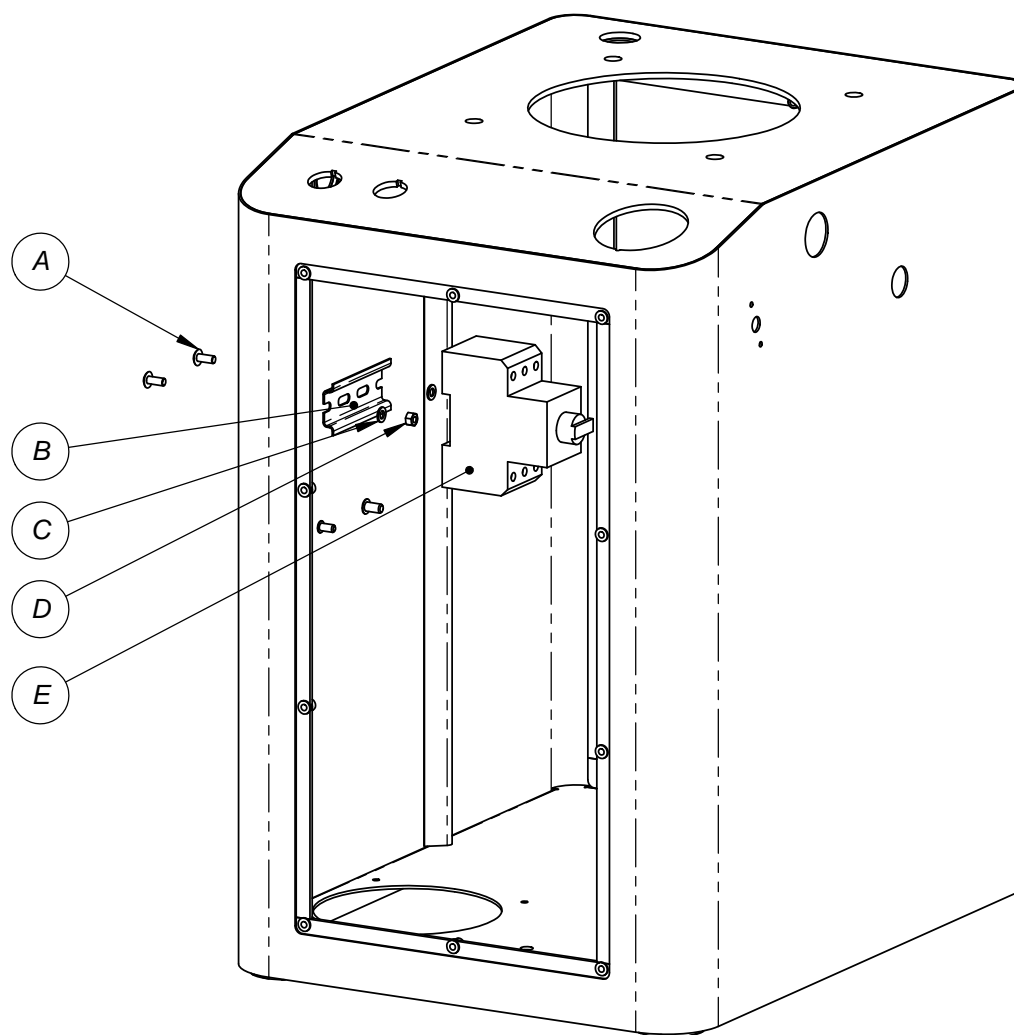
OPCIÓN DOBLE VENTILADOR



OPCIÓN FIJADOR RODILLERA



OPCIÓN GUARDAMOTOR



	A	B	C	D	E
FC-12	6POEI0512	5XX41076	6125I05	6934I05	6PKZM063
FC-20	6POEI0512	5XX41076	6125I05	6934I05	6PKZM012
FC-25	6POEI0512	5XX41076	6125I05	6934I05	6PKZM016
FC-30	6POEI0512	5XX41076	6125I05	6934I05	6PKZM016

ORDEN	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
1	5FC20441	CILINDRO CARNE FC-25	1
2	5FC20438	TAPA CILINDRO FC-30 ALUMINI	1
3	5FC44339	BULÓN GIRO FC-30	1
4	4FC31318	CIERRE TAPA ALUMINIO FC-30	1
5	5FC44521	TOPE CIERRE GOMA M14 FC-30	1
6	691210525	TORNILLO ALLEN M5x25 INOX	2
7	5FC44411	TUERCA M-27x2 INOX FC-30	1
8	6125127	ARANDELA 27 INOX	1
9	6127127	ARANDELA GROWER 27 INOX	1
10	5FC44364	PLAQUITA CIERRE FC-30	1
11	5EB41255	JUNTA INFERIOR CILINDRO EB-25	1
12	5FC00089	BANCADA FC-30	1
13	6MGS103B	MANOMETRO EM MAINCA NVFIMA	1
14	5XX41368M	PLAQUITA MEDIANA R-S MAINCA 3M	1
15	4FC44319	GRUPO DEPOSITO HIDRAULICO FC-30	1
16	5FC31317	TAPA TRASERA FC-30	1
17	6SMTO4503	TORICA 45x3 (EM)	1
18	5EM42861	CASQUILLO BULON EM-30	2
19	6TO4820VI	TORICA 48x2 VITON	2
20	5EM42853	ANILLO CASQUILLO EM-30	2
21	691210620	TORNILLO ALLEN M6x20 INOX	6
22	5XX40694	TAPON 10,5x2	8
23	4FC31370	GRUPO DISTRIBUIDOR FC-30 SIN ENCLAVAMIENTO	1
24	6692110506	TORNILLO CABEZA PLANA CON RANURA	1
25	5FC31313	TAPA DELANTERA FC-30	1
26	696410508	TRNLLO GOTA SEBO M5x8 INOX	20
27	5FC44341	TACO BASE FC-30	4
28	S/TABLA 1	MOTOR III	1
29	5EB40887	SILENT BLOCK	3
30	5EM43482	COLUMNA SOPORTE MOTOR EM-20	3
31	4FC30GB05	GRUPO BOMBA FC-30	1
32	4PM41912	GRUPO TAPA VENTILADOR PM-98L	2
33	5EB40456	ARANDELA NYLON 9x16x1	2
34	6PEPG13,5C	PRENSA ESTOPA PG-13,5 CAP-TOP	1
35	6PEPG13TN	TUERCA PRENSAESTOPAS 13.5 METAL	1
36	5EB402003	ARANDELA GOMA DISTRIB 40 20 03	1
37	5FC44343	SOPORTE ARTICULACION RODILLERA FC-30	1
38	6125105	ARANDELA 05 INOX	7
39	5EM30506	PISTON CARNE EM-30	1
40	5EB40419	TURRION PISTON CARNE	1
41	6EBTO3561	TORICA 16 x 3 TURRION	1
42	6EMTO278,7	TORICA 278,7x6,99 PIS EM-30 FDA	1
43	5EM43281	GUIA VARILLA EM-30	1
44	6EMTO202	TORICA 20x2 EM-12-25	1
45	693311020	TLLO 6C M-10x20 INOX	4
46	6125110	ARANDELA 10 INOX	4
47	5FC31333	CILINDRO HIDRAULICO FC-25	1
48	693311430	TLLO 6C M-14x30 INOX	6
49	5EB40770	CASQUILLO SUPERIOR	1
50	5EB40769	CASQUILLO INFERIOR	1
51	6798410845	TORNILLO ALLEN BAJO 08x45 INOX	1
52	5RM42066	TAPON 17x5 negro	2
53	5EB40633	PASADOR ARRASTRE CORREDERA	1
54	6934108	TUERCA M-8 INOX	1
55	5EB40656	UNION CORREDERA	1
56	5EM41493B	EJE RODILLERA EM-25	1
57	6TO0925	TORICA 9,00x2,50	1

ORDEN	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
58	5EB40631	RASCADOR EJE RODILLERA EB-12 - 25	1
59	5EB40628	CASQUILLO SOPORTE RODILLERA EB	1
60	66799RS04	SEEGER SEGURIDAD 04 INOX	1
61	5EB40638	PASADOR CORREDERA	1
62	4FC44320	GRUPO RODILLERA FC-30	1
63	6M22DGX1	PULSADOR MARCHA I	1
64	6L21AD01	PULSADOR PARO ROJO SIN ENCLAV BACO L21AD01	1
65	5EM30393	CAJA CONTACTOR	1
66	5XX41076	GUIA CONTACTOR	1
67	S/TABLA 1	CONTACTOR	1
68	5EM41421	BASE ROSCABLE UNEX	1
69	6EM27PIF53	CLIP 27PIF0053 -BLACK-	8
70	693310820	TLLO 6C 08x20 INOX	5
71	6125I08	ARANDELA 08 INOX	7
72	6125I06	ARANDELA 06 INOX	4
73	693310625	TLLO 6C M6x25 INOX	4
74	6934I05	TUERCA M-5 INOX	4
75	6912I0860	TORNILLO ALLEN 08x60 INOX	2
76	66798AI08	ARANDELA ESTRELLA M-8 INOX	2
77	6912I0514	TORNILLO ALLEN M5x14 INOX	3
78	5EM44122	TUERCA HEX. + ARANDELA M20	1
79	6127I10	ARANDELA GROWER 10 INOX	4
80	6PQTT6301M	PLAQUITA TOMA TIERRA 13mm	1
81	5CR41403	TAPON 10.5x1.8 BISAGRA CR-40	2
82	6M22AK11	CAMARA A+K10	1
83	6333E01	BLOQUE CONTACTO NC 3 POSICIONES 333E01	1
84	P 6V62QM02	TUERCA PULSADOR DOBLE	2
85	6BR22440	BRIDA UNEX 2244-0	1
86	5FC44403	PLACA PRESION FC	1
87	5FC44328	TUBO FLEX MANOMETRO 122030 FC-30	1
88	5EM43308	PORTAEMBUDOS EM	1
89	6912I0835	TORNILLO ALLEN 08x35 INOX	2
90	4XX41469AP	GRUPO CABLE LINEA 4x1,5	1
91	5CM42695	TAPON PLATINA FRONTAL CM-41	1
92	6692I10820	TORNILLO HEXAG.COLLAR 08x20 IN	1
93	5FC44461	MALLA MOSQUITERA FC-30	2
94	6CONNECT	ETIQUETA CONECTADO A ...	1
95	5CM42286	TAPON 14.5x3	2
96	4EM42093	GRUPO JUNTA TAPA CILINDRO EM-30	1
97	61111004C	CUERPO RECTO XGE-10LR 1-4 ED	2
98	6TO3030VI	TORICA 30x3 VITON	2
100	5EM43279	VARILLA NIVEL EM-30	1
101	6FB850606	FILTRO BRONFIL	1
102	5FC31328	ROSCA TAPA FC	1
103	6TO652	TORICA 65x2	1
104	6M22TD	MEMBRANA PROTECCION PULSADOR LWA0255	1
105	5EM41723	TAPON NIVEL	1
106	5EM41717	ARANDELA TEFLON EM-12 - 25	1
107	5EB40452	CRUCETA BOMBA	1
108	6XXECTMA3M	ETIQUETA 7x7 c/t 268/3	1
109	5XX44124	ETIQUETA GOMA RESINA 90x90	1
110	6HM225-46	ACEITE HIDRAULICO HM225 HLP46	12
111	5CR40691	PIVOTE TAPA SEGURIDAD CR-22-40	1
112	5FC44523	TAPON 17x7 NEGRO	2
113	5FC44518	ARANDELA TOPE CIERRE Ø5 FC	1
114	6EMLZ331	TAPA REGISTRO-VENTIL EM-12-25	1
115	5EC42363	GOMA MOTOR	1
116	5FC44519	ARANDELA TOPE CIERRE Ø8 FC	1
117	6125I14	ARANDELA 14 INOX	6

ORDEN	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
4FC31370 GRUPO DISTRIBUIDOR FC-25/30			
125	6734102	CUERPO T XT-10L	1
126	5EM42824	TUBO T A DISTRIBUIDOR EM-30	1
127	5EM42825	TUBO TOMA SUP CIL EM-30	1
128	6EC315	DISTRIBUIDOR 102Z1SA23G-315	1
129	61111006C	CUERPO RECTO XGE-10LR 3-8 ED	2
130	5EM42826	TUBO TOMA INF CIL EM-30	1
4FC44319 GRUPO DEPÓSITO FC-25/30			
38	6125I05	ARANDELA 05 INOX	4
101	6FB850606	FILTRO BRONFIL	1
135	5FC44374B	TUBO RETORNO DIRECTO FC-30	1
136	6NZ001	ABRAZADERA SINFIN SF 10x16x9 W	2
137	5EM43293D	TUBO RETORNO DIRECTO EM-30	1
138	4EM20290	GRUPO DEPOSITO HIDRAULICO EM	1
139	6RVALVB	RACOR RW80140610E Hex.19 +junt	1
140	6VBOLA38	VALVULA BOLA MINI MH 3-8	1
141	6933I0510	TLLO 6C M-5x10 INOX	4
142	5EM43406	PLATINA FILTRO DEPOSITO PLASTICO EM	1
143	5EM44114	JUNTA PLATINA FILTRO DEPOSITO PLASTICO EM	1
144	6TO4203VI	TORICA Ø42xØ3 VITON	1
145	628038	MACHO LATON fig 280 3-8	1
146	6EBFA	FILTRO ACEITE 2FA5R125N	1
147	4EM43443	TAPON DEPOSITO	1
148	5EM42135	DISCO DEPOSITO GOMA	4
4FC30GB03 GRUPO BOMBA FC-25/30			
155	5EM43970	TUBO ELECTROVALVULA EM-50	1
156	61111004C	CUERPO RECTO XGE-10LR 1-4 ED	1
157	6EML375	BOMBA 3,75 1L03,7IB01R-MA1	1
158	60480006	JUNTA METAL BUNA 3-8	1
159	680130610	RACOR RW80130610 Hex.22	1
160	6NZ001	ABRAZADERA SINFIN SF 10x16x9 W4	2
161	5EM43297	TUBO DEPOSITO A BOMBA EC-12	1
162	6933I0625	TORNILLO 6 CANTOS M6x25 INOX	4
163	6125I06	ARANDELA 06 INOX	4
4FC44320 GRUPO RODILLERA FC-25/30			
165	5FC44348	RODILLERA FC-30	1
166	5FC44349	BARRA RODILLERA FC-30	1
167	61113M8	POMO ROSCADO 111331101 (tecnodin)	1
168	5FC44344	EJE POMO RODILLERA FC-30	1
169	5FC31323	SOPORTE RODILLERA FC-30	1
170	5EB40630	HORQUILLA RODILLERA	2
171	69150816	ESPARRAGO ROSCADO PUNTA PIVOTE M8X16	2
172	6HELI814	HELICOIL M8x14 paso 1,25	1
ACCESORIOS EB-HE			
175	5EB40708	TORNILLO EXTRACCION PISTON	1
176	5EB30246	LLAVE EXTRACCION PISTON	1
177	5EM42344	EMBUDO 15	1
178	5EM42345	EMBUDO 20	1
179	5EM42346	EMBUDO 30	1

ORDEN	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
OPCIÓN TAPA INOX			
186	5FC44340	BULÓN GIRO INOX FC-30	1
187	5FC20439	TAPA CILINDRO INOX FC-30	1
188	4FC31320	CIERRE TAPA INOX FC-30	1
189	5EM30505	PISTON INOXIDABLE EM-30	1

OPCIÓN MONOFÁSICA

68	5EM41421	BASE ROSCABLE UNEX	1
85	6BR22440	BRIDA UNEX 2244-0	1
195	S/TABLA 1	CONDENSADOR	1
196	S/TABLA 1	VENTILADOR	1
197	6912I0412	TORNILLO ALLEN 04x12 INOX	3
198	5FC31329	SOPORTE VENTILADOR FC-30	1
199	6964I0414	TRNLLO GOTA SEBO M4x14 INOX	4
200	S/TABLA 1	MOTOR II	1

OPCIÓN AUTOMÁTICA

33	5EB40456	ARANDELA NYLON 9x16x1	2
34	6PEPG13,5C	PRENSA ESTOPA PG-13,5 CAP-TOP	1
54	6934I08	TUERCA M-8 INOX	2
72	6125I08	ARANDELA 08 INOX	2
74	6934I05	TUERCA M5 INOX	1
205	5CC41770	CASQUILLO EJE GIRO 2000NG	2
206	5FC44345	BASE MICRO FC-30	1
207	S/TABLA 1	GRUPO MICRO INOX 1A32N	1
208	6912I0430	TORNILLO ALLEN 04x30 INOX	2
209	S/TABLA 1	CUERPO INTERRUPTOR T0.2-1 - E	1
210	6CRSVBT0	ENCLAVAMIENTO SVB-T0	1
211	6915I04	ARANDELA INOX 04	2
212	5FC44506	TAPITA PULSADOR FC	2
213	5FC44514	BASE TAPITA PULSADOR FC-30	1
214	6915I05	ARANDELA INOX 05	1

4FC31371; OPCIÓN RETORNO AUTOMÁTICO CON ENCLAVAMIENTO

125	6734102	CUERPO T XT-10L	1
126	5EM42824	TUBO T A DISTRIBUIDOR EM-30	1
127	5EM42825	TUBO TOMA SUP CIL EM-30	1
129	61111006C	CUERPO RECTO XGE-10LR 3-8 ED	2
130	5EM42826	TUBO TOMA INF CIL EM-30	1
215	6EM314	DISTRIBUIDOR 102Z8SA22X-314	1

OPCIÓN RUEDAS ANTIVUELCO

46	6125I10	ARANDELA 10 INOX	4
220	5EM42125	CASQUILLO RUEDA EM	4
221	5FC31326	SOPORTE RUEDAS ANTIV FC-30	2
222	6CO5025	CONTERA 50x25 REF 00300400074N	4
223	4SR60RGNFY	GRUPO RUEDA 60 POL.ROJO c-freno	2
224	6933I1045	TLLO 6C M-10x45 INOX	4
225	4SR60RGNFY	GRUPO RUEDA 60 POL.ROJO s-freno	2
226	6127I12	ARANDELA GROWER 10 INOX	8
227	6933I1025	TLLO 6C M-10x25 INOX	4

ORDEN	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
OPCIÓN RUEDAS			
220	5EM42125	CASQUILLO RUEDA EM	4
223	4SR60RGNFY	GRUPO RUEDA 60 POL.ROJO c-freno	2
225	4SR60RGNY	GRUPO RUEDA 60 POL.ROJO s-freno	2
226	6127112	ARANDELA GROWER 10 INOX	4
227	693311025	TLLO 6C M-10x25 INOX	4

OPCIÓN DOBLE VENTILADOR

230	5XX44212	VENTILADOR 92 ROSCA A M5	1
231	5EM44338	SOPORTE TAPA VENTILADOR 92x92 EM-	1
232	679910514	TLLO CABEZA AVELLANADA PLANA HEXG INTERIOR M5x14	4
233	4BM42802	GRUPO TAPA VENTILADOR 92x92	1

2FC44434; OPCIÓN FIJACIÓN RODILLERA

240	5FC44502	FIJADOR RODILLERA FC-30-25	1
241	6ARDUBO06	ARANDELA DUBO-6	2
242	6POEI0616	TRNLLO POELLER M6x16 INOX	1
243	5FC44434	EJE FIJADOR FC-30	1