

BACS DE RETRACTION AUTOMATIQUES

ZERMAT®

- + Mise en ligne avec machines sous vide automatiques avec convoyeur d'éjection
- + Détection automatique par capteur des sacs arrivant au bac
- + Descente / immersion et éjection automatique des sacs rétractés



TR 10

- Carrosserie tout inox avec socle sur pieds réglables.
- Cuve et plateforme tout inox.
- TR 8 A : système pneumatique de descente des sacs, rétraction et éjection des sacs par plateforme basculante en sortie.
- TR 10 : convoyeur en continu des sacs, rétraction et éjection des sacs rétractés vers séchoir, ou convoyeur en ligne, ou bac de stockage.
- Structure flottante pour éviter l'évaporation et économiser l'énergie.
- Commandes de la température et de la temporisation d'immersion avec affichages digitaux.
- Alimentation électrique : TRIPHASE 380 V.
- Alimentation en air comprimé : Tube Ø 8 x 6 mm, pression minimum 6 bar - Consommation : 2,4 litres / cycle.
- Extraction de vapeur Ø 150 mm à raccorder à l'extérieur.

VIDEO DE DEMONSTRATION



CARACTERISTIQUES	TR 8 A	TR 10
Capacité du bac de rétraction		
Temps de cycle	1 - 3 sec.	
Dimensions hors tout machine (L x p x h) mm	1170 x 1050 x 1800	1420 x 1050 x 1800
Puissance électrique absorbée	22 kW	33 kW
Poids	180 kg	360 kg