



## MODE D'EMPLOI



## **MODE D'EMPLOI**

1. Avant-propos .....	3
2. Introduction .....	3
3. Avertissements générales.....	3
4. Normes élémentaires de sécurité .....	3
5. Normes générales .....	4
6. Contrôles préparatoires .....	4
7. Termes de garantie .....	4
8. Caractéristiques.....	4
9. Installation .....	4
9.1 Positionnement .....	5
9.2 Ambiante .....	5
9.3 Nettoyage et manutention .....	5
9.5 Substitution du câble d'alimentation.....	6
10. Anomalies de fonctionnement.....	6
11. Elimination.....	6
12. Écran régulateur digital.....	7
13. Déclaration du fabricant .....	9
PLAQUETTE CE.....	10
SCHÉMA DE CÂBLAGE .....	11
GROUPES DE PARAMÈTRES .....	12

# MODE D'EMPLOI

## 1. Avant-propos

Nous Vous remercions d'avoir choisi un de nos appareils, résultat d'une expérience technologique et d'une recherche continue, qui ont porté à un produit supérieur pour ses qualités de sécurité, fiabilité et fonctionnement. Vous trouverez dans cette brochure tous les renseignements et les conseils utiles pour travailler au maximum de sécurité et d'efficacité.

## 2. Introduction

Cette brochure contient le mode d'emploi, les instructions d'entretien et de maintenance et comprends aussi la liste des pièces de rechange. IL FAUT SUIVRE SOIGNEUSEMENT les instructions données par cette brochure. UTILISER LES PIECES DE RECHANGE D'ORIGINE.

Nos machines sont pour un usage professionnel donc seulement personnes qualifiée peuvent l'utiliser. **Veuillez noter que le produit n'est pas destiné à l'utilisateur final mais au professionnel qui prend l'aliment directement du produit.**

Tout ce qui est contenu dans cette brochure ce sont des informations techniques réservées. Ces informations ne peuvent pas être communiquées à des tiers sans l'autorisation écrite de la Maison Productrice, qui en a la propriété exclusive et qui se réserve aussi le droit d'apporter toutes les modifications qu'elle jugera utiles, sans préavis.

En cas de contestation le texte valable de référence sera l'Italien.

## 3. Avertissements générales

Il est recommandé de lire attentivement les instructions du livret sur le mode d'emploi et la maintenance, en vous rappelant qu'il fait partie intégrante de l'appareil et doit donc être conservé avec soin. En cas de perte, ou s'il s'abîme, demandez une autre copie en précisant le modèle et la date d'achat de la machine.

DONC LE FABRICANT DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES PROVENANTS DE :



- MAUVAISE UTILISATION
- PIÈCES DÉTACHÉES PAS ORIGINALES
- MODIFICATIONS PAS AUTORISÉES SUR LA MACHINE
- INOBSERVATION DE LA NOTICE D'UTILISATION

Félicitations pour l'achat d'un produit économe en énergie qui vous aidera à protéger l'environnement. Par conséquent, l'apparition occasionnelle de quelques gouttes de condensation sur les cadres des portes et des tiroirs est à considérer comme normale. Vous pouvez décider vous-même si vous souhaitez les sécher et apporter ainsi une petite mais grande contribution à la protection de l'environnement. Cela réduit également considérablement votre consommation d'électricité.

## 4. Normes élémentaires de sécurité

- Pas effectuer des interventions sur les parties électriques avant d'avoir enlevé la tension: le contact peut causer la morte.
- Pas employer la machine avec mains ou pieds humides o mouillés.
- Pas effectuer opérations de nettoyage quand l'appareil est connecté au réseau de courant.
- Pas insérer des tournevis, des ustensiles de cuisine etc. entre les parties en mouvement ou les protections. Pour le branchement électrique employer une prise de courant aux termes de sûreté pourvue de sauve vie, et s'assurer que la tension et le débit du réseau électrique sont appropriées aux absorbement du moteur indiqués sur la plaque CE

**ATTENTION !!! PAS EFFECTUER DES INTERVENTIONS SUR LES PARTIES ELECTRIQUES AVANT D'AVOIR ENLEVE LA TENSION : LE CONTACT PEUT CAUSER LA MORTE**

**Attention!! L'installation électrique est sous tension si la prise est insérée dans le réseau électrique et le régulateur digital est éteint.**

**ATTENTION : Ne pas conserver des substances explosives, comme des récipients sous pression munis d'un propulseur inflammable, dans cet appareil**

**ATTENTION : maintenir les ouvertures de ventilation dans l'enveloppe de l'appareil ou dans la structure à encastrer sans obstructions**

**ATTENTION : ne pas utiliser de dispositifs mécaniques ni d'autres moyens pour accélérer le processus de dégivrage que ceux recommandés par le constructeur;**

**ATTENTION : ne pas endommager le circuit du réfrigérant;**

**ATTENTION : Ne pas utiliser d'appareils électriques à l'intérieur des compartiments de l'appareil de stockage des aliments**



**Appareillage contenant gaz inflammable R290**

## **5. Normes générales**

Les caractéristiques principales (dimensions, absorption, etc.) sont spécifiées et identifiées sur la plaque CE.

## **6. Contrôles préparatoires**

Quand vous recevez l'appareil, vérifiez immédiatement qu'il n'a pas eu des dommages pendant le transport.

Déballez l'appareil et assurez-vous que les accessoires soient été mis dans l'emballage.

En cas d'avaries de transport, formalisez immédiatement Vos réserves au transporteur; dans un limite de trois jours, telles réserves devront être confirmées par lettre recommandée au transporteur et copie par connaissance à la maison productrice ou au distributeur autorisé. Chaque réclamation doit nous parvenir dans huit jours, après cette date elles ne seront plus valables.

## **7. Termes de garantie**

Les appareils ont une garantie de 12 mois dès la date d'achat (exclues les parties électriques). Les pièces de rechange sont éventuellement données en garantie franco départ notre usine.

En cas de fourniture de matériel en garantie/substitution, le même matériel sera fourni/substitué seulement après la restitution du matériel défectueux qui sera couvert par la garantie.

**Le fabricant décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de la machine.**

**L'installation doit être effectuée par un technicien qualifié.**

**Pour toute problème technique et les éventuelles requêtes de intervention ou assistance, il est nécessaire de se adresser exclusivement à son propre revendeur ou centre de assistance autorisé. Les informations nécessaires pour le revendeur ou centre de assistance se trouvent sur la plaque CE.**

## **8. Caractéristiques**

Ce produit est projeté, construit et essayé pour assurer la conservation de boissons et de aliments pour des brefs périodes de temps. Toute autre utilisation est impropre.

## **9. Installation**

Après avoir déballé le réfrigérateur, le placer dans la position définitive en tenant compte que la zone la plus fraîche et aérée du local garantit un bon fonctionnement et une réduction de la consommation énergétique car l'appareil est moins fatigué. Vérifier l'alignement du frigo et des portes en réglant les pieds si nécessaire.

S'assurer que la prise électrique est aisément accessible. Enlever le revêtement de PVC à l'intérieur et à l'extérieur du produit. Assurez-vous que le système électrique est prévu un disjoncteur (RCD). La mise à la terre est obligatoire.

Dans le cas où le produit soit tenu éteint pendant une longue période, s'assurer de le débrancher.

## **9.1 Positionnement**

L'installateur doit vérifier les éventuelles prescriptions en matière contre l'incendie, et positionner la machine en complet respect des termes de la législation en matière de prévention des accidents.

Comme l'appareil utilise un condenseur à air, pendant le placement il faut tenir compte de telle caractéristique en maintenant libre le coté d'entrée de l'air de refroidissement; de plus on devra le maintenir à au moins 5 cm des murs ou des autres appareils du coté de sortie de l'air en manière d'en obtenir les meilleures prestations.

Eviter de placer la machine en endroits fermés ou pas très airés. Il faut la tenir exposé directement au rayons du soleil et, dans toute façon, la maintenir loin de éventuelles fontes de chaleur.

## **9.2 Ambiente**

En fonction de la classe climatique indiquée sur l'étiquette argentée, positionnée dedans la machine, si le numéro est 4, alors le groupe condenseur refroidi à air travaille à une température ambiante de 32°C maximum ; si, autrement, le numéro est 5, alors le groupe condenseur refroidi à air travaille à une température ambiante de 40°C maximum .

Dans des ambients avec températures supérieures ne sont pas garanties les prestations déclarées.

## **NOTES**

Pour une correcte installation :

- Vérifier les assemblages électriques
- Vérifier l'absorbement avec l'appareil assemblé
- Allumer le frigo et laisser qu'il arrive à la température désirée avant de mettre dedans les aliments.

Si l'appareil a été transporté dans une façon pas approprié (par exemple pas verticale, ou dans le dos), attendez au moins 4 heures avant de l'allumer.

En référence aux spécifications demandées par le client, l'informer à propos de l'emploi de la machine.

Pas utiliser le frigo pour fraîchir des aliments chauds ou simplement cuits. Les produits dans la cellule disposés en correspondance des grilles sans en dépasser le périmètre de façon de pouvoir garantir un passage d'air optimale. Dans le frigos basse température (congélateurs avec température négative) introduire seulement des produits déjà congelés. En cas contraire, s'assurer qu'ils ne dépassent pas le 10% du contenu de la cellule. Les portes de l'appareil devront être ouvertes le moins possible pendant la phase de dégivrage.

## **9.3 Nettoyage et manutention**

Le nettoyage et la manutention ordinaire peuvent être faites par personnel pas spécialisé seulement en suivant soigneusement les instructions qui suivent . Avant de commencer n'importe quelle opération, débrancher l'appareil. Laver l'intérieur du réfrigérateur avec de l'eau et des détergents neutres sans l'utilisation de jets d'eau ou de détergents abrasives et puis essuyer bien et positionner glissières et grilles selon les exigences (cette opération doit être faite au moins chaque six mois). Régler le thermostat avec la température d'exercice désirée (de +15°C à -2°C pour le modèle TN et de -18°C à -20°C pour le modèle BT) en suivant les instructions.

Afin d'effectuer un bon entretien de l'équipement, l'utilisateur, le responsable ou le personnel non qualifié doit d'abord tenir compte des règles élémentaires de sécurité, comme indiqué au paragraphe AVERTISSEMENTS GENERALES.

C'est obligatoire de ne pas enlever les dispositifs de sécurité et de protection lors de l'entretien de routine. EN CAS CONTRAIRE LA MAISON PRODUCTRICE DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES OU ACCIDENTS CAUSÉS PAR LA NON-OBSERVANCE DES RÈGLES SUSMENTIONNÉES. Le nettoyage de la cellule doit être effectuée tous les jours pour assurer la meilleure qualité et l'hygiène parfaite des produits traités, on peut être utilisée de l'eau et un détergent non-abrasif. Laver et rincer avec un chiffon ou une éponge.

N.B. IL FAUT PAS UTILISER DES OBJETS POINTUS OU DES ABRASIFS, DES SOLVANTS OU DES DILUANTS

Pour une circulation de l'air optimale il faut de nettoyer régulièrement le condenseur. En cas de la maintenance extraordinaire du système frigorifique, vous pouvez enlever le panneau latéral; ces opérations peuvent être

faites exclusivement par des frigoristes ou des techniciens qualifiés et autorisés après avoir débranché l'appareil. N.B. CAPACITÉ MAXIMALE SUR CHAQUE ÉTAGÈRE : 20 KG

Nettoyer les joints exclusivement avec un tissu doux et de l'eau, ne utiliser aucun produit/additif agressif ou corrosif.

Les produits dans la cellule disposés en correspondance des grilles sans en dépasser le périmètre de façon de pouvoir garantir un passage d'air optimale.

Les portes de l'appareil devront être ouvertes le moins possible pendant la phase de dégivrage.

## **9.5 Substitution du câble d'alimentation**

Si le câble électrique est endommagé, sa substitution doit être effectuée par la maison constructrice, par son service d'assistance, ou par un technicien qualifié. S'assurer d'avoir débranché l'appareil avant de procéder avec telle opération.

## **10. Anomalies de fonctionnement**

S'il se présente une élévation anormale de la température intérieure de l'appareil, il faut vérifier :

- Si la fiche de la prise électrique est bien insérée
- Si la tension est sujette à des variations de ± 10%

En cas de mauvais fonctionnement et quand les points susmentionnés sont correctes, veuillez appeler votre fournisseur. Indiquez-lui le type d'appareil et le numéro de fabrication: ces données sont indiquées sur la plaque CE de chaque appareil.

## **11. Elimination**



Objet: Acte législatif n. 151 du 25/07/2005 (ROHS – RAEE)

Mise en œuvre des directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/108/CE relative à la réduction de l'utilisation de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques, ainsi que dans l'élimination des déchets (G.U. du 29/07/2005 n. 175 du – S.O. n. 135)

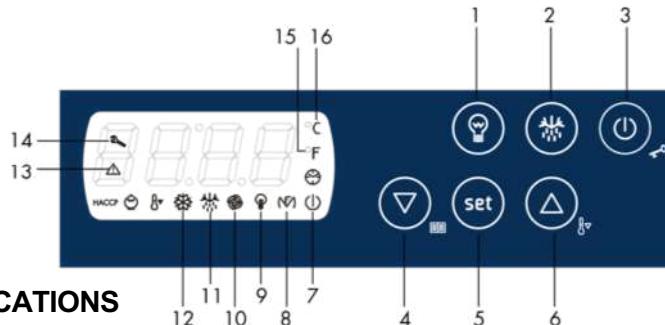
Correct écoulement du produit (ordures électriques et électroniques) (Applicable dans les pays de l'Union Européenne et dans les pays avec système de récolte différentiée)

Ce symbole sur le produit ou sa documentation indique qu'il ne doit pas être éliminé en fin de vie avec les autres déchets ménagers.

L'élimination incontrôlée des déchets pouvant porter préjudice à l'environnement ou à la santé humaine, veuillez la séparer des autres types de déchets et le recycler de façon responsable. Vous favoriserez ainsi la réutilisation durable des ressources matérielles. Les particuliers sont invités à contacter le distributeur leur ayant vendu le produit ou à se renseigner auprès de leur mairie pour savoir où et comment ils peuvent se débarrasser de ce produit afin qu'il soit recyclé en respectant l'environnement.

Les entreprises sont invitées à contacter leurs fournisseurs et à consulter les conditions de leur contrat de vente. Ce produit ne doit pas être éliminé avec les autres déchets commerciaux. Le non correcte élimination des produits qui portent le symbole RAEE prévoit des sanctions pécuniaires applicables à celui qui ne respecte pas cette réglementation.

## 12. Écran régulateur digital



### SIGNALISATIONS ET INDICATIONS

<b>1</b>	<b>AUXILIAIRE</b>	Allumage/arrêt de la lumière de la cellule en mode manuel, si présent Appuyer et relâcher la touche AUXILIAIRE: la LED lumière s'allumera/s'éteindra
<b>2</b>	<b>DÉGIVRAGE</b>	Maintenir la touche DÉGIVRAGE appuyée pendant 4 s. Si les conditions préalables pre-défini ne sont pas satisfaites, pas de dégivrage
<b>3</b>	<b>ON/STAND-BY</b>	Maintenir la touche ON/STAND-BY appuyée pendant 2 s: la LED on/stand-by s'éteindra/allumera
<b>4</b>	<b>DOWN</b>	Défile les options du Menu, Diminues les valeurs
<b>5</b>	<b>SET</b>	Vous permet de changer le set de travail
<b>6</b>	<b>UP</b>	Défile les options du Menu, Augmente les valeurs
<b>7</b>	<b>LED ON/STAND-BY</b>	Si elle est allumée, l'instrument sera en mode veille
<b>8</b>	<b>LED multifonction</b>	La sortie auxiliaire aura été allumée en mode manuel les résistances de la porte seront allumées
<b>9</b>	<b>LED lumière cellule</b>	Si elle est allumée, la lumière de la cellule aura été allumée en mode manuel
<b>10</b>	<b>LED ventilateur de l'évaporateur</b>	Si elle est allumée, le ventilateur de l'évaporateur sera mis en marche Si elle clignote, l'arrêt du ventilateur de l'évaporateur sera en cours
<b>11</b>	<b>LED dégivrage</b>	Si elle est allumée: le dégivrage sera en cours, le pré-dégoulinement sera en cours Si elle clignote: le dégivrage sera demandé mais un dispositif de protection du compresseur sera en cours, le dégoulinement sera en cours
<b>12</b>	<b>LED compresseur</b>	Si elle est allumée, le compresseur sera mis en marche si elle clignote: a modification du point de consigne du travail un dispositif de protection du compresseur sera en cours
<b>13</b>	<b>LED alarme</b>	Si elle est allumée, une alarme ou une erreur sera en cours
<b>14</b>	<b>LED maintenance</b>	Si elle est allumée, la maintenance du compresseur sera demandée
<b>15</b>	<b>LED gradi Fahrenheit</b>	Si elle est allumée, l'unité de mesure des températures sera le degré Fahrenheit
<b>16</b>	<b>LED gradi Celsius</b>	Si elle est allumée, l'unité de mesure des températures sera le degré Celsius

### Allumage/arrêt de l'instrument de façon manuelle

maintenir la touche ON/STAND-BY appuyée pendant 2 s: la LED on/stand-by s'éteindra/allumera

### Menu utilisateur

Ce menu est affiché en maintenant le bouton DOWN enfoncé. Fonction des touches dans le menu :

**UP** : sélectionne l'élément de menu précédent.

**DOWN** : sélectionne l'élément de menu suivant

**SET** : accède à l'élément sélectionné.

**ON/STB** : quitte le menu.

Les éléments suivants seront présents dans ce menu :

	<b>DESCRIPTION</b>	<b>REMARQUES</b>
<b>PB1</b>	Affichage de la température de la cellule.	Si sélectionné, quitte le menu.
<b>PB2</b>	Affichage de la température de l'évaporateur.	Si la sonde est présente (voir P3).
<b>PB3</b>	Affichage de la température du condenseur.	Si la sonde est présente (voir P4).
<b>FAN</b>	Réglage de la vitesse du ventilateur de l'évaporateur	Si activé (voir FE16).
<b>RTC</b>	Programmation de l'horloge.	Uniquement si elle est présente.
<b>HCCP ALR</b>	Affichage des alarmes HACCP.	Uniquement si une alarme HACCP est présente
<b>RST HCCP ALR</b>	Réinitialisation des alarmes HACCP * (mot de passe 140)	* (Mot de passe 140) Seulement en présence d'une alarme HACCP.
<b>CPR HOUR</b>	Heures de fonctionnement du compresseur.	
<b>RST CPR HOUR</b>	Réinitialiser les heures de fonctionnement du compresseur	* (Mot de passe 130)

\*: Mot de passe requis.

### Affichage de l'élément du menu utilisateur

Lors de l'affichage de l'élément sélectionné, les touches remplissent les fonctions suivantes :

**UP** : retourne au menu pour sélectionner un autre élément à afficher.

**DOWN** : sélectionne l'élément de menu suivant.

**SET** : quitte l'affichage et revient à l'état normal.

**ON/STB** : quitte l'affichage et revient à l'état normal.

### Menu Ventilateur :

La vitesse du ventilateur est réglée lorsque le compresseur est en marche (si la fonction est activée, voir FE16).

Les touches suivantes permettent d'effectuer ce réglage :

**UP** : augmenter la valeur.

**DOWN** : diminuer la valeur.

**SET** : programmer la valeur et revenir au menu utilisateur.

**ON/STB** : retour au menu utilisateur.

### Menu alarme HACCP :

Le menu comprend les éléments suivants :

	<b>DESCRIPTION</b>	<b>REMARQUES</b>
<b>A-LO</b>	Affiche les 10 dernières alarmes de température basse	uniquement si des alarmes sont présentes.
<b>A-HI</b>	Affiche les 10 dernières alarmes de température élevée	uniquement si des alarmes sont présentes.
<b>DOOR</b>	Affiche les 10 dernières alarmes de porte ouverte	uniquement si des alarmes sont présentes.
<b>A-PF</b>	Affiche les 10 dernières alarmes de coupure d'alimentation	Uniquement si des alarmes sont présentes.

Les touches suivantes permettent de :

**UP** : Sélectionner l'élément précédent.

**DOWN** : Sélection de l'élément suivant.

**SET** : accéder à l'affichage de l'alarme HACCP de l'élément sélectionné.

**ON/STB** : retour au menu utilisateur.

La LED HACCP indique :

**FIXE** : le menu contient des alarmes qui n'ont pas encore été affichées.

**Éteint** : toutes les alarmes ont été affichées dans le menu.

### **Affichage des alarmes HACCP.**

Les touches suivantes permettent d'afficher les alarmes HACCP

**UP** : afficher la mémoire d'alarme précédente de l'élément sélectionné.

**DOWN** : afficher la mémoire d'alarme suivante de l'élément sélectionné.

**SET** : retour au menu des alarmes HACCP

**ON/STB** : revenir au menu des alarmes HACCP.

La LED HACCP indique :

**Allumé** : le menu contient des alarmes qui n'ont pas encore été affichées.

**Éteint** : toutes les alarmes ont été affichées dans le menu.

La visualisation se fait par l'affichage séquentiel des informations suivantes :

**CODE XX** : où XX représente la mémoire des alarmes (1 = la plus récente) allant de 1 à 10.

**XX.X°C** : la température de la cellule :

La plus basse atteinte dans une condition d'alarme de basse température.

La plus élevée atteinte dans une condition d'alarme de température élevée ou de porte ouverte.

Celle mesurée lorsque l'alimentation électrique revient en condition de défaut d'alimentation.

**H x** : heures de temporisation de l'alarme (toujours 0 pour **A-PF**).

**M x** : durée de l'alarme en minutes (toujours 0 pour **A-PF**).

Remarque : si la mémoire d'alarme ne contient aucune alarme, le message « ... » s'affiche après **CODE XX**.

### **ERREURS**

**APb1** Erreur de la sonde d'ambiance

**APb2** Erreur de la sonde de l'évaporateur

**APb3** Erreur de la sonde du condenseur

### **ALARMES**

**A-Pf** Défaut d'alimentation

**Porte** La porte est restée ouverte

**A-Hi** Alarme de température élevée

**A-Lo** Alarme de basse température

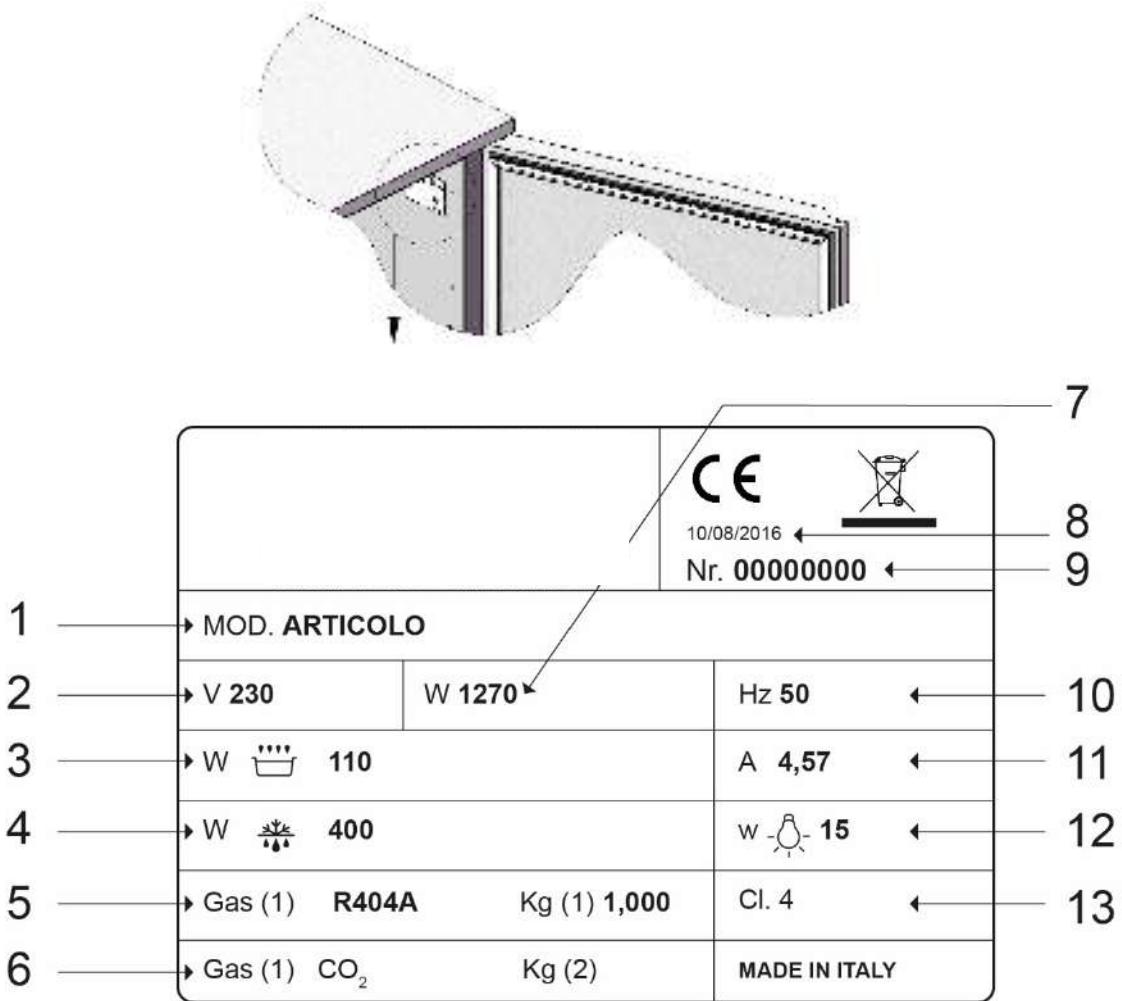
**A-dFr** Fin de dégivrage pour dépassement de délai

### **13. Déclaration du fabricant**

Le produit et ses composants ont été conçus en tenant compte des pressions et des modes de fonctionnement.

**L'appareil répond aux exigences d'hygiène imposées par la norme EN ISO 14159 et aux exigences ergonomiques des normes EN 614-1 et EN 614-2**

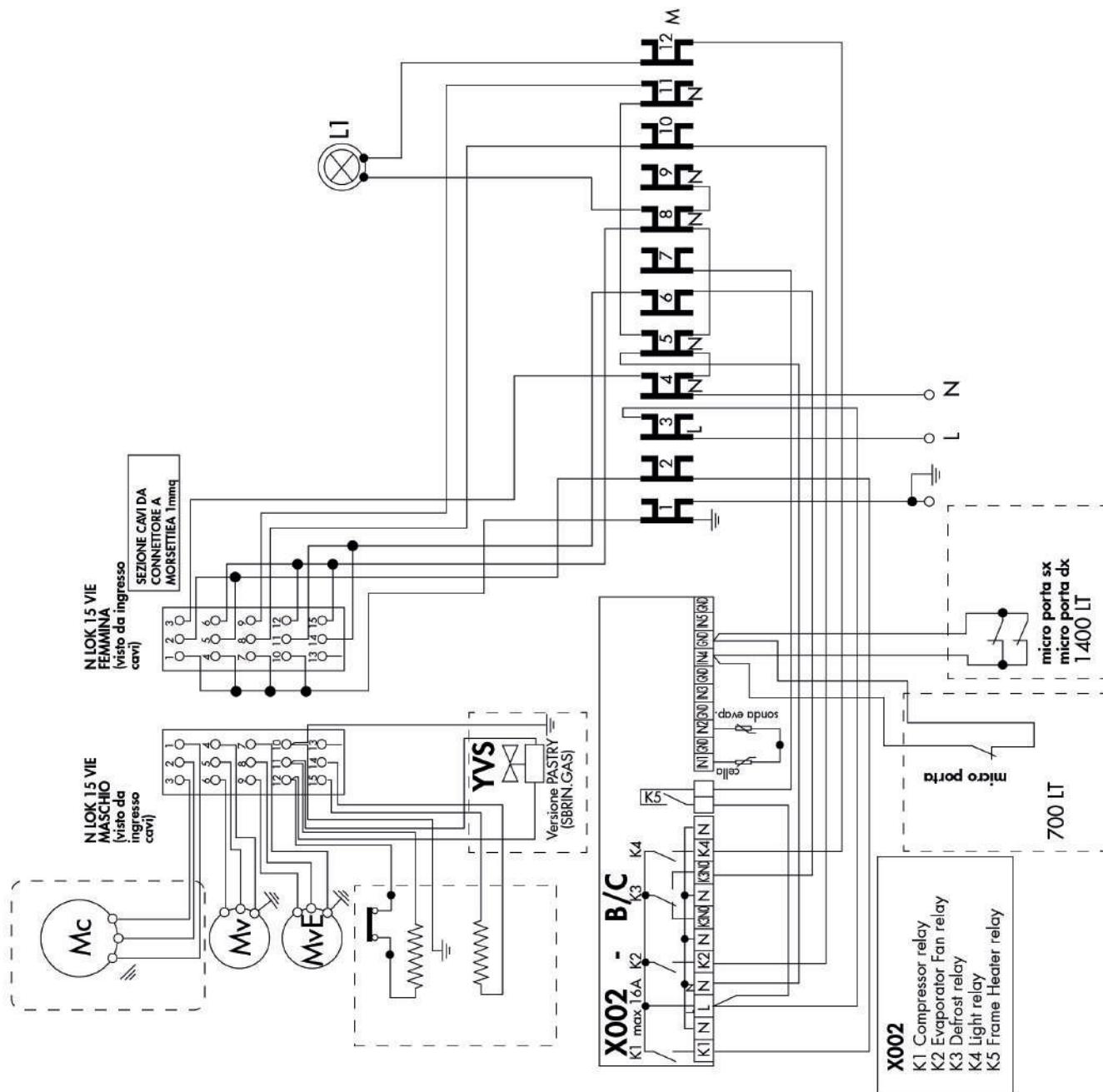
## PLAQUETTE CE



1	Modèle
2	Tension
3	Puissance rés. Evaporation
4	Puissance rés. Dégivrage
5	Type et quantité de gaz réfrigérant
6	Mélange de moussage
7	Puissance totale absorbée
8	Date de fabrication
9	Numéro de série
10	Fréquence
11	Courant absorbé
12	Puissance éclairage
13	Classe Climatique

## SCHÉMA DE CÂBLAGE

T	CENTRALE ELECTRONIQUE MICRON.X002	Rs	RESISTANCE DE DECHARGEMENT
Mc	COMPRESSEUR	Re	RESISTANCE A' L'EAU D'EVAPORATION
Mv	VENTILATEUR CONDENSEUR	RdS	RESISTANCE DE DEVIRAGE
MvE	VENTILATEUR EVAPORATEUR	Msw	MICRO-SWITCH
M	TERMINAL	Msw2	
R	RELAIS 1 CONTACT	Rf	RECHAUFFER CADRE PORTE
L1	ECLAIRAGE INTERIEURE	TH2	THERMOSTAT 35°C
L2		YVS	ELECTROVANNE DEVIRAGE



## GROUPES DE PARAMÈTRES

Les touches suivantes permettent de

**UP** : sélectionner le paramètre/groupe précédent

**DOWN** : sélectionner le paramètre/groupe suivant

**SET** : accès à la programmation du paramètre/groupe sélectionné

**ON/STB** : retour

<b>SP</b>	Set point	°C/°F	1,5 700LT 0,5 1400LT
-----------	-----------	-------	-------------------------

## MESURE D'ENTRÉE

<b>CA1</b>	Décalage de la sonde de cellule	°C/°F	0
<b>CA2</b>	Décalage de la sonde d'évaporateur	°C/°F	0
<b>CA3</b>	Décalage de la sonde du condenseur	°C/°F	0
<b>P1</b>	Affichage avec point décimal 1 = YES 0 = NO	---	1
<b>P2</b>	Unités de mesure 0 = °C 1 = °F	---	0
<b>P3</b>	Fonction de la sonde d'évaporateur 0 = pas de sonde 1 = sonde de dégivrage et sonde de thermostatisation du ventilateur de l'évaporateur 2 = sonde de thermostatisation du ventilateur de l'évaporateur		1
<b>P4</b>	Validation de la sonde du condenseur 1 = YES 0 = NO	---	0

## REGULATEUR

<b>RP00</b>	Différentiel de refroidissement	°C/°F	4
<b>RP01</b>	Valeur minimale setpoint	°C/°F	-2
<b>RP02</b>	Valeur maximale setpoint	°C/°F	8
<b>RP03</b>	Blocage set point	---	0
<b>RP04</b>	1=YES 0=NO Augmentation de la température pendant la fonction d'économie d'énergie - voir aussi i5, i10, HE1 and HE2	°C/°F	0.0
<b>RP08</b>	Bande neutre de refroidissement	°C/°F	0
<b>RP09</b>	Bande neutre de chauffage	°C/°F	10
<b>RP10</b>	Différentiel de chauffage	°C/°F	15

## PROTECTION DU COMPRESSEUR

<b>CP00</b>	Délai de démarrage du compresseur à la mise en marche de l'instrument	Min	0
<b>CP01</b>	Temps minimum entre deux démarrages de compresseur, ainsi que retard dans le démarrage du compresseur après la fin de l'erreur de la sonde de cellule.	Min	0
<b>CP02</b>	Durée minimale de larrêt du compresseur	Min	1
<b>CP03</b>	Durée minimale de mise en marche du compresseur	Sec	0
<b>CP04</b>	Temps d'arrêt du compresseur pendant l'erreur de la sonde de cellule (erreur "APb1") – voir aussi CP05	Min	10
<b>CP05</b>	Temps de marche du compresseur pendant l'erreur de sonde de cellule (erreur "APb1") – voir aussi CP04	Min	10
<b>CP06</b>	Seuil d'alerte de condensation élevée (COH error)	°C/°F	80
<b>CP07</b>	Seuil de l'alarme de condensation élevée (CSd error)	°C/°F	90
<b>CP08</b>	Retard de l'alarme de condensation élevée	Min	1
<b>CP10</b>	Seuil d'avertissement de maintenance	H	0
<b>CP11</b>	PWM configuration de la sortie du compresseur 0 = OFF 1 = 0 - 10V 2 = Freq	---	0
<b>CP12</b>	Tension de sortie au compresseur OFF ( <b>CP11=1</b> ) 0% - 100%	% 0-10V	0
<b>CP13</b>	Tension de sortie à la vitesse minimale du compresseur ( <b>CP11=1</b> ) 10% - 100%	% 0-10V	0
<b>CP14</b>	Tension de sortie à la vitesse maximale du compresseur ( <b>CP11=1</b> ) 10% - 100%	% 0-10V	0
<b>CP15</b>	Fréquence au compresseur OFF ( <b>CP11=2</b> ) 10 Hz - 250 Hz	Hz	0
<b>CP16</b>	Fréquence à la vitesse minimale du compresseur ( <b>CP11=2</b> ) 10 Hz - 250 Hz	Hz	0
<b>CP17</b>	Fréquence à la vitesse maximale du compresseur ( <b>CP11=2</b> ) 10 Hz - 250 Hz	Hz	0

## DEGIVRAGE

<b>DF00</b>	Intervalle de dégivrage. 0=le dégivrage n'est jamais activé. Type de dégivrage0 = ELECTRIQUE - pendant le dégivrage, le compresseur reste éteint et la sortie de dégivrage est activée ; l'activité du ventilateur de l'évaporateur dépend du paramètre FE02.	h	4
<b>DF01</b>	1 = PAR GAZ CHAUD - pendant le dégivrage, le compresseur est mis en marche et la sortie de dégivrage est activée ; l'activité du ventilateur de l'évaporateur dépend du paramètre FE02.	---	0=EL 1=GAS
<b>DF02</b>	2= VIA COMPRESSOR-STOP - pendant le dégivrage, le compresseur reste éteint et la sortie de dégivrage reste désactivée ; l'activité du ventilateur de l'évaporateur dépend du paramètre FE02. Seuil de fin de dégivrage (si P3 = 1) - voir aussi DF03	°C/F	2
<b>DF03</b>	Si P3 = 1 ou 2, durée du dégivrage	min	30
<b>DF04</b>	Dégivrage à la mise sous tension 0 = NO - 1 = OUI	---	0
<b>DF06</b>	Température affichée pendant le dégivrage 0 = température de la cellule 1 = affichage verrouillé	---	1
<b>DF07</b>	Temps d'égouttage	Min	3
<b>DF08</b>	Mode de comptage de l'intervalle de dégivrage 0=instrument allumé pendant la durée DF0 1=compresseur en marche pendant la durée DF0 2=température de l'évaporateur < d9 pendant le temps DF 03= temps réel (seulement si RTC est présent)	---	1
<b>DF09</b>	Si DF08=2Seuil de l'évaporateur en dessous duquel la minuterie de dégivrage est augmentée	°C/F	0
<b>DF11</b>	SI P3=1 alarme de limite de temps de dégivrage activée Seulement si P3=1 et sans alarme de sonde d'évaporateur	---	0
<b>DF15</b>	Temps minimum d'enclenchement du compresseur pour activer le dégivrage	Min	0
<b>DF20</b>	Temps de fonctionnement consécutif du compresseur entraînant l'activation d'un dégivrage	Min	180
<b>DF24</b>	Durée maximale de verrouillage de l'affichage pendant le dégivrage	Min	30

## ALARMES DE TEMPÉRATURE

<b>AT01</b>	Seuil d'alarme de basse température (code "A-LO")	°C/F	-5
<b>AT02</b>	type d'alarme basse température 0=désactivé, 1=relatif au point de consigne, 2=absolu	---	0
<b>AT04</b>	Seuil d'alarme de température élevée (code "A-HI")	°C/F	10
<b>AT05</b>	type d'alarme de température élevée 0=désactivé, 1=relatif au point de consigne, 2=absolu	---	0
<b>AT06</b>	Retard de l'alarme de température élevée après la mise sous tension de l'instrument	H	4
<b>AT07</b>	Alarmes de température (haute et basse)	Min	120
<b>AT08</b>	Délai de déclenchement de l'alarme de température élevée après le dégivrage	Min	30
<b>AT09</b>	Retard de l'alarme haute température après la fermeture de la porte	Min	10
<b>AT10</b>	Absence d'alimentation pour l'activation de l'alarme (A-PF)	Min	0
<b>AT11</b>	AT01 et AT04 différentiel	°C/F	2
<b>AT12</b>	Alarme de panne de courant activée 0 = non activée1= l'écran affiche A-PF et le buzzer est activé	---	0

## VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR (ATTENTION : LE VENTILATEUR MONTÉ N'EST PAS À VITESSE VARIABLE)

<b>FE00</b>	Activité du ventilateur de l'évaporateur en fonctionnement nominal 0 = arrêt 1 = en marche 2 = en parallèle avec le compresseur 3 = en fonction de FE1 4 = éteint si compresseur éteint, dépendant de FE1 si compresseur allumé 5= voir FE09 : si compresseur éteint temps de marche FE05, temps d'arrêt FE04 Seuil au-delà duquel le ventilateur de l'évaporateur est arrêté (uniquement si F0 = 3 o 4)	---	5
<b>FE01</b>	Mode de ventilation de l'évaporateur pendant le dégivrage et l'égouttage : 0 = désactivé 1 = activé	---	-1.0
<b>FE03</b>	Durée maximale d'arrêt du ventilateur de l'évaporateur	Min	5
<b>FE04</b>	Temps d'arrêt du ventilateur de l'évaporateur si FE00=5 et que le compresseur est arrêté	Sec	120
<b>FE05</b>	Temps de marche du ventilateur de l'évaporateur si FE00=5 et que le compresseur est arrêté	Sec	30
<b>FE07</b>	Seuil de déclenchement du ventilateur de l'évaporateur après égouttement (par rapport au setpoint)	°C/F	0
<b>FE08</b>	Paramètre FE01 différentiel	°C/F	2
<b>FE09</b>	Délai d'arrêt du ventilateur de l'évaporateur après l'arrêt du compresseur (uniquement si FE0 = 2, 4 et 5)	Sec	40

<b>FE11</b>	Seuil de déclenchement du ventilateur du condenseur	°C/F	50
<b>FE12</b>	Délai d'arrêt du ventilateur du condenseur après l'arrêt du compresseur	Sec	0
<b>FE15</b>	PWM Mode de fonctionnement du ventilateur d'évaporateur 0 = OFF 1 = 0 - 10V (voir aussi FE20-22) 2 = Fréquence (voir aussi FE23-25)	---	0
<b>FE16</b>	Activation de la régulation de la vitesse du ventilateur de l'évaporateur à partir du panneau avant0 = désactivé 1 = activé	---	0
<b>FE17</b>	Modulation du ventilateur de l'évaporateur lorsque le compresseur est arrêté0 - 10 (0 = ARRÊT)	---	0
<b>FE18</b>	Modulation du ventilateur de l'évaporateur lorsque le compresseur est en marche1 - 10 (0 = DÉSACTIVÉ)	---	10
<b>FE19</b>	Modulation du ventilateur de l'évaporateur lorsque la sortie SSR (chauffage) est activée0 - 10 (0 = DÉSACTIVÉ)	---	10
<b>FE20</b>	Coefficient d'utilisation du ventilateur lorsque la demande de vitesse est désactivée 0% - 100% (si FE15=1)	---	50
<b>FE21</b>	Cycle de travail du ventilateur lorsque la demande de vitesse = 1 0% - 100% (si FE15=1)	---	58
<b>FE22</b>	Coefficient d'utilisation du ventilateur lorsque la demande de vitesse = 10 0% - 100% (si FE15=1)	---	100
<b>FE23</b>	Fréquence du ventilateur lorsque la demande de vitesse = OFF 0 Hz - 250 Hz (si FE15=2)	Hz	0
<b>FE24</b>	Fréquence du ventilateur lorsque la demande de vitesse = 10 Hz - 250 Hz (si FE15=2)	Hz	50
<b>FE25</b>	Fréquence du ventilateur lorsque la demande de vitesse = 10 0 Hz - 250 Hz (si FE15=2)	Hz	150

## INPUTS DIGITALES

<b>ID00</b>	Fonction d'entrée de l'interrupteur de porte (IN4)0 = désactivé1 = arrêt du compresseur et du ventilateur de l'évaporateur (pendant une durée maximale ID03)2 = ventilateur de l'évaporateur arrêté (pour une durée maximale de ID03)3 = lumière allumée (uniquement si UD01 = 0)4 = compresseur arrêté, ventilateur de l'évaporateur arrêté, lumière allumée5 = ventilateur de l'évaporateur arrêté, lumière allumée	---	5
<b>ID01</b>	Polarité de l'interrupteur de porte (IN4)0 = porte ouverte avec contact fermé1 = porte ouverte avec contact ouvert	---	0
<b>ID02</b>	Délai d'alarme porte ouverte (IN4)-1 = désactivé	Min	-1
<b>ID03</b>	Inhibition de la régulation temps maximum lorsque la porte est ouverte-1= pas de limite	Min	-1
<b>ID04</b>	Enregistrement de l'alarme de l'entrée de porte (IN4) 0= no 1=oui	---	0
<b>ID05</b>	Fonction IN5 0=Désactivée 1=Activation du dégivrage2=Activation de l'économie d'énergie 3=Alarme de l'entrée numérique IN5 4=Mise en marche/arrêt de l'appareil	---	0
<b>ID06</b>	Polarité IN50 = actif avec contact fermé1 = actif avec contact ouvert	---	0
<b>ID07</b>	Si ID05=3, ID5 délai d'alarme	Min	0
<b>ID10</b>	Temps de fermeture de la porte (après avoir atteint le point de consigne) pour l'économie d'énergie0= désactivé	Min	0
<b>ID13</b>	Numéro d'ouverture de la porte (IN4) qui active le dégivrage	---	180
<b>ID14</b>	Temps d'ouverture de la porte consécutif au dégivrage actif	min	32

## OUTPUTS DIGITALES

<b>UD01</b>	Quatrième configuration de la sortie : 0 = Lumière 1 = Alarme	---	0
<b>UD05</b>	Activation du bouton d'éclairage lorsque le contrôleur est éteint 0=NO 1 = OUI	---	0
<b>UD04</b>	Activation de la désactivation de la sortie d'alarme avec mise en sourdine du buzzer 0=NO 1 = OUI	---	0
<b>UD05</b>	Seuil d'activation des chauffages de porte, différentiel de 2°C	°C/F	8
<b>UD06</b>			0
<b>UD07</b>			0
<b>UD08</b>			0
<b>UD09</b>	buzzer active 0=NO, 1 = OUI	---	1
<b>UD11</b>	Cinquième configuration de sortie : 0 = Chauffage de porte 1 = Alarme	---	0